ICS 87.040
G 50

中华人民共和国国家标准

GB/T 9286—1998
eqv ISO 2409:1992

色漆和清漆　漆膜的划格试验

Paints and varnishes—Cross cut test for films

1998-11-04 发布　　1999-06-01 实施

国家质量技术监督局　发布

前　言

本标准是根据国际标准 ISO 2409:1992《色漆和清漆——划格试验》(第二版)对 GB/T 9286—88《色漆和清漆　漆膜的划格试验》进行修订的。

本标准等效采用 ISO 2409:1992,其不同之处在于:

——引用标准中的 ISO 1512:1991《色漆和清漆——液态或浆状产品的取样》、ISO 1513:1992《色漆和清漆——试样的检查和制备》改为 GB 3186—82(89)《涂料产品的取样》(系参照采用 ISO1512:1991、ISO 1513:1992 等制定)。

——引用标准中的 ISO 1514:1984《色漆和清漆——试验用标准板》改为 GB/T 9271—88《色漆和清漆　标准试板》(系等效采用 ISO 1514:1984 制定)。

——引用标准中的 ISO 2808:1991《色漆和清漆——漆膜厚度的测定》改为 GB/T 13452.2—92《色漆和清漆　漆膜厚度的测定》(系等效采用 ISO 2808:1974 制定)。

——引用标准中的 ISO 3270:1984《色漆和清漆及其原材料——状态调节和试验的温湿度》改为 GB 9278—88《涂料试样状态调节和试验的温湿度》(系等效采用 ISO 3270:1984 制定)。

——根据国情,本标准中不引用 IEC 454-2:1974《电工用压敏胶带的规格——第 2 部分:试验方法》。

——根据国情,增加了商定的胶粘带。

——增加了引用标准 GB/T 1727—92《漆膜一般制备法》。

本标准对前版 GB/T 9286—88 的技术内容进行了局部改动并对其进行全面编辑性修改。

本版与前版主要的技术内容差异为:

——规定了切割的间距。这取决于涂层厚度和底材的类型,前版无此规定。

——增加了对于硬质底材施用胶粘带的方法及对胶粘带的要求。

——取消了 11 的切割数。前版规定的切割数是 6 或 11。

——手工切割规定了操作程序而机械切割不再作具体操作规定,是遵守手工切割操作中的规定。前版则是规定了机械切割的详细操作程序。

——去掉了机械切割的仪器示意图。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 9286—88。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:化工部常州涂料化工研究院。

本标准起草人:季小曼。

本标准首次发布日期为 1988 年 4 月 19 日。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个由各国标准团体(ISO 成员团体)组成的世界性联合机构。国际标准的制定工作一般是通过 ISO 技术委员会来进行的。对已设置技术委员会的某专业领域感兴趣的每个成员团体均有权参加该委员会。与 ISO 有联系的政府和非政府的国际组织也可参与该专业工作。ISO 与从事电工技术标准化事务的国际电工委员会(IEC)密切合作。

技术委员会所受理的国际标准草案,应发送给各成员团体投票表决,至少要有 75%的投票团体同意,草案才获批准,发布为国际标准。

国际标准 ISO 2409 是由 ISO/TC 35 色漆和清漆技术委员会,SC9 色漆和清漆通用试验方法分技术委员会制定的。

中华人民共和国国家标准

GB/T 9286—1998
eqv ISO 2409:1992

色漆和清漆　漆膜的划格试验

代替 GB/T 9286—88

Paints and varnishes—Cross cut test for films

1　范围

1.1　本标准规定了在以直角网格图形切割涂层穿透至底材时来评定涂层从底材上脱离的抗性的一种试验方法。用这种经验性的试验程序测得的性能，除了取决于该涂料对上道涂层或底材的附着力外，还取决于其他各种因素。所以不能将这个试验程序看作是测定附着力的一种方法。

注 1：虽然本试验主要规定用于实验室，但也适用于现场试验。

1.2　所规定的方法可用作通过/不通过，或在适宜的场合，可用作一种六级分级试验（见 8.3）。当用于多层涂层体系时，可用来评定该涂层体系中各道涂层从每道其他涂层脱离的抗性。

1.3　本试验可在涂有罩面漆的物体上和/或特制试样上进行。

虽然本试验方法适用于硬质底材（钢）和软质底材（木材和塑料）上的涂料，但这些不同底材需要采用一种不同的试验步骤（见第 7 章）。

本试验方法不适用于涂膜厚度大于 250 μm 的涂层，也不适用于有纹理的涂层。

注 2：当应用于设计成凹凸不平的图案表面的涂层时，该方法所得的结果会有较大的偏差。

2　引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1727—92　漆膜一般制备法[1]

GB 3186—82(89)　涂料产品的取样[2](neq ISO 1512:1978 等)

GB/T 9271—88　色漆和清漆　标准试板[3](eqv ISO 1514:1984)

GB 9278—88　涂料试样状态调节和试验的温湿度[4](eqv ISO 3270:1984)

GB/T 13452.2—92　色漆和清漆　漆膜厚度的测定[5](eqv ISO 2808:1974)

3　需要的补充资料

对于任何特定应用而言，本标准中规定的试验方法，需要用补充资料来加以完善。这些补充资料的项目在附录 A 中列出。

采用说明：

1) ISO 2409:1992 中没有引用此相应的标准。

2) ISO 2409:1992 中引用 ISO 1512:1991、ISO 1513:1992。

3) ISO 2409:1992 中引用 ISO 1514:1984。

4) ISO 2409:1992 中引用 ISO 3270:1984。

5) ISO 2409:1992 中引用 ISO 2808:1991。

国家质量技术监督局 1998-11-04 批准　　1999-06-01 实施