

ICS 87.080
Y 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 14624.1—2009
代替 GB/T 14624.1—1993

胶印油墨颜色检验方法

Test method for colour of offset ink

2009-03-19 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 14624 的本部分代替 GB/T 14624.1—1993《油墨颜色检验方法》。

本部分与 GB/T 14624.1—1993 的主要差异如下：

- 文本格式按 GB/T 1.1—2000 的规定进行了修改；
- 标准名称修改为《胶印油墨颜色检验方法》；
- 刮样纸由晒图原纸改为 80 g/m² 胶版印刷纸；
- 对环境温度指数进行了调整,取消了湿度要求；
- 增加了对标样和试样的粘性差值的规定；
- 增加了附录 A(评定变色用灰色样卡的使用方法)。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国油墨标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:杭华油墨化学有限公司、太原高氏劳瑞油墨化学有限公司、浙江永在化工有限公司、天津东洋油墨有限公司、国家印刷装潢制品质量监督检验中心。

本部分主要起草人:黄荣海、田建中、吴敏、张进梅、苏传健。

本部分所代替标准的历次版本情况为：

- GB/T 14624.1—1993。

胶印油墨颜色检验方法

1 范围

GB/T 14624 的本部分规定了胶印油墨颜色的检验方法。
本部分适用于胶印油墨颜色的检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 14624 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 250 评定变色用灰色样卡

QB/T 1012 胶版印刷纸

3 原理

将试样与标样并列刮样,在标准光源下对比评定变色用灰色样卡,目测检视试样与标样两者颜色差异程度。

4 工具与材料

4.1 调墨刀。

4.2 刮片。

4.3 玻璃板。

4.4 刮样纸:80 g/m² 胶版印刷纸,符合 QB/T 1012 A 型;规格 210 mm×70 mm,顶端往下 130 mm 处印有 20 mm 宽黑色实地横道。

注:黑色横道供检视油墨遮盖力。

4.5 玻璃纸。

4.6 评定变色用灰色样卡:符合 GB 250。

5 检验条件

5.1 检验应在温度(23±2)℃条件下进行。

5.2 检视面色及墨色应在入射角 45°±5°的 D₆₅ 标准光源下进行。

5.3 检视底色应将刮样对光透视。

6 检验步骤

6.1 用调墨刀取标样及试样各约 5 g,置于玻璃板上,分别将其调匀。

6.2 用调墨刀取标样约 0.5 g 涂于刮样纸的右上方,再取试样约 0.5 g 涂于刮样纸左上方,两者应相邻而不相连。

6.3 将刮片置于涂好的油墨样品上方,使刮片主体部分与刮样纸呈 90°角。用力自上而下将油墨于刮样纸上刮成薄层,至黑色横道下 1/2 处时,减小用力,使刮片内侧角度近似 25°角,使油墨在纸上涂成较厚的墨层(如图 1 所示)。最终刮样形状应与图 1 中的相似。