

ICS 77.010  
H 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32966—2016

---

## 炼焦入炉煤调湿技术规范

Technical specification of coking coal moisture control

2016-08-29 发布

2016-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:中冶焦耐(大连)工程技术有限公司、冶金工业信息标准研究院、济钢集团国际工程技术有限公司、长沙通发高新技术开发有限公司、无锡亿恩科技股份有限公司、中钢集团鞍山热能研究院有限公司、广东松山职业技术学院、天华化工机械及自动化研究设计院、宝钢集团广东韶关钢铁有限公司。

本标准主要起草人:王满、尹华、文相浩、于义林、赵峻、惠建明、刘淑萍、栾元迪、窦岩、罗国民、李刚、耿秋红、李志红、孟庆波、马宏胜、邓芳华、孔令彬、温志红、曾向昌、杨宇、胡浪。

# 炼焦入炉煤调湿技术规范

## 1 范围

本标准规定了炼焦入炉煤调湿的术语和定义、技术要求和安全。  
本标准适用于炼焦入炉煤调湿的设计、运行和维护。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 12476.1 可燃性粉尘环境用电气设备 第1部分:通用要求

GB/T 15605 粉尘爆炸泄压指南

GB 50058 爆炸危险环境电力装置设计规范

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**煤调湿** **coal moisture control; CMC**

**煤水分控制**

在装炉前除去炼焦入炉煤中的部分水分,并使入炉煤的水分得到稳定控制的技术。

### 3.2

**能效系数** **coefficient of energy efficiency**

煤调湿工艺有效利用的余热能总量与工艺过程总能耗的比值,表示煤调湿工艺对余热有效利用的能力。

### 3.3

**细粒回收** **recovery of airborne coal dust**

对煤调湿工艺过程中产生的含有悬浮性煤尘的尾气进行除尘净化、回收尾气中微细颗粒煤尘。

### 3.4

**出料混配** **coal mixing with discharged dust**

将细粒回收系统收集的细粒煤料与调湿后的煤料均匀掺混在一起的技术。

### 3.5

**焦炉烟道气** **flue gas from coke oven**

焦炉加热过程中,燃料燃烧后产生并经过烟道外排的废气,该废气具有一定的温度,携带一定的余热。

### 3.6

**载气** **carrier gas**

煤调湿工艺中,用于将煤料中蒸发出来的水蒸气带走的气体。