



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 41081—2021

---

## 陶瓷砖填缝剂技术要求

Grouts specifications for ceramic tiles

(ISO 13007-3:2010, Ceramic tiles—Grouts and adhesives—  
Part 3: Terms, definitions and specifications for grouts, MOD)

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

---

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 13007-3:2010《陶瓷砖 填缝剂和胶粘剂 第 3 部分：填缝剂术语、定义和技术要求》。

本文件与 ISO 13007-3:2010 相比存在结构变化。调整了第 4 章和第 5 章的顺序，以适应于我国的标准化习惯。

本文件与 ISO 13007-3:2010 相比，存在如下技术性差异：

——更改了规范性引用文件；删除了 ISO 13007-1:2010 和 ISO 13006，以适应我国标准化工作交流；增加了 ISO 13007-2(见 5.3)；用国家标准 GB/T 35154—2017 代替 13007-4:2013(见表 2、表 3)，以满足我国标准化工作交流；

——将术语和定义“墙地砖”更改为“陶瓷砖”，并删去了注(见 3.1)；删除了 3.4“水泥基填缝剂”和 3.5“反应型树脂填缝剂”中的引用文件 ISO 13007-1:2010(见 3.4、3.5)。

本文件做了下列编辑性改动：

——标准名称更改为《陶瓷砖填缝剂技术要求》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 249)归口。

本文件起草单位：德高(广州)建材有限公司、咸阳陶瓷研究设计院有限公司、佛山市质量计量监督检测中心、蒙娜丽莎集团股份有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、广东宏宇集团有限公司、福建华泰集团股份有限公司、佛山市鹏达家居有限公司、广东金牌陶瓷有限公司、东莞市万科建筑技术研究有限公司、佛山市新恒隆抛光砖有限公司、佛山市大角鹿大理石瓷砖有限公司、佛山密斯特工业有限公司。

本文件主要起草人：王博、张泳东、区卓琨、张一函、刘小云、狄萍、董峰亮、吴清良、闻万梁、陈世清、谢辛填、卢广坚、陈岚波、吴国良、郭荣端、张代兰、高恒、罗浩彬、南顺芝、蔡丹丹。

# 陶瓷砖填缝剂技术要求

## 1 范围

本文件规定了陶瓷砖填缝剂的分类和代号、技术要求以及标志和包装。

本文件适用于室内外墙面和地面陶瓷砖用填缝剂。

本文件不包含设计和铺贴陶瓷砖方面的技术要求。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 35154—2017 陶瓷砖填缝剂试验方法(ISO 13007-4:2013,MOD)

ISO 13007-2 陶瓷砖 填缝剂和胶粘剂 第2部分:胶粘剂试验方法(Ceramic tiles—Grouts and adhesives—Part 2:Test methods for adhesives)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**陶瓷砖 ceramic tiles**

由黏土、长石和石英为主要原料制造的用于覆盖墙面和地面的板状或块状建筑陶瓷制品。

### 3.2

**砖面填缝 grouting a tile surface**

填充陶瓷砖间接缝的过程,但不包括填充伸缩缝。

### 3.3

**陶瓷砖填缝剂 tile grout**

适用于填充陶瓷砖间接缝的材料。

### 3.4

**水泥基填缝剂 cementitious grout;CG**

由水硬性胶凝材料、矿物集料、有机和无机外加剂等组成的混合物。

### 3.5

**反应型树脂填缝剂 reaction resin grout;RG**

由合成树脂、集料、有机和无机外加剂等组成,通过化学反应而固化,产品可以是单组分或多组分的混合物。

### 3.6

**液体混合物 liquid admix**

在施工现场与水泥基填缝剂混合的一种专用的液态聚合物水分散体。