

ICS 67.260
X 99
备案号:47007—2014



中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 223—2013
代替 SB/T 223—2007

食品机械通用技术条件 机械加工技术要求

General specification for food machinery—
Technical requirements of machining

2014-04-06 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

前 言

本标准是《食品机械通用技术条件》系列行业标准之一。本系列行业标准包括：

- SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求；
- SB/T 223 食品机械通用技术条件 机械加工技术要求；
- SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求；
- SB/T 225 食品机械通用技术条件 铸件技术要求；
- SB/T 226 食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求；
- SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求；
- SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆；
- SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求；
- SB/T 230 食品机械通用技术条件 产品检验规则；
- SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 SB/T 223—2007《食品机械通用技术条件 机械加工技术要求》的修订，本标准与 SB/T 223—2007 的主要差异如下：

- 修改了规范性引用文件的引导语及 GB/T 1243 等引用标准的名称；
- 明确了表 1～表 8、表 13 和表 15 数值范围。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：北京市服务机械研究所、广东恒联食品机械有限公司、安徽华菱西厨装备股份有限公司。

本标准主要起草人：陈广杰、刘文忠、许正华、刘红涛、赖炳权、王泽保。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- SB 223—1985；
- SB/T 223—2007。

食品机械通用技术条件

机械加工技术要求

1 范围

本标准规定了无特殊要求的食品机械切削加工零件的机械加工技术要求。
本标准适用于食品机械零部件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3 普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 307.1 滚动轴承 向心轴承 公差

GB/T 307.3 滚动轴承 通用技术规则

GB/T 1095 平键 键槽的剖面尺寸

GB/T 1096 普通型 平键

GB/T 1097 导向型 平键

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1243 传动用短节距精密滚子链、套筒链、附件和链轮

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 4140 输送用平顶链和链轮

GB/T 5269 传动与输送用双节距精密滚子链、附件和链轮

GB/T 5796.4 梯形螺纹 第4部分:公差

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量

GB/T 10089 圆柱蜗杆、蜗轮精度

GB/T 10095.1 圆柱齿轮 精度制 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值

GB/T 10096 齿条精度

GB/T 10225 小模数锥齿轮精度

GB/T 11365 锥齿轮和准双曲面齿轮 精度

GB/T 12362 钢质模锻件 公差及机械加工余量

GB/T 21469 锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差 一般要求

JB/T 9168(所有部分) 切削加工通用工艺守则

3 技术要求

3.1 一般要求

3.3.1 零件应符合经规定程序批准的产品图样和有关技术文件的规定,并应符合本标准的规定。