



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01151—2019

纺织品 织物耐磨性能试验方法 加速摩擦法

Textiles—Test method for abrasion resistance of fabrics—Accelerator method

2019-11-11 发布

2020-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位：中纺标检验认证股份有限公司、江西省羽绒制品质量监督检验中心、安徽省天助纺织科技集团股份有限公司、国家纺织制品质量监督检验中心。

本标准主要起草人：李秋艳、蔡瑞、韩玉茹、卢鹏飞、马爽、何洁、李飞、刘真锐。

纺织品 织物耐磨性能试验方法

加速摩擦法

1 范围

本标准规定了采用加速摩擦试验测定织物耐磨性能的方法。

本标准适用于各种纺织织物及其制品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 原理

在规定条件下,将试样装入内壁贴有磨料并安装有转子的试验仪器内,金属转子按照规定速度旋转规定时间,使试样的正反面充分受到冲击并反复与测试箱壁接触,根据试样在磨损前和磨损后的质量计算出质量损失率。

4 仪器,工具和材料

4.1 加速摩擦试验仪

4.1.1 试验仓(如图 1 所示)。

4.1.2 转子:细长的 S 形,长度为 (114 ± 2) mm,厚度为 (3.0 ± 0.5) mm,速度为 $0\sim 4\ 000$ r/min 范围内可调(如图 2~图 4 所示)。

4.1.3 聚氨酯泡沫内衬:厚度为 (3.2 ± 0.1) mm,测试 12 个试样(4 组样品)后需更换内衬。