



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32017—2014

---

## 精梳亚麻棉混纺本色纱

Combed flax/cotton blended grey yarn

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位:东华大学、湖南广源麻业有限公司、江苏悦达家纺有限公司、江西恩达麻世纪科技股份有限公司、黑龙江省纺织产品质量监督检验检测中心、深圳市贝利爽实业有限公司、盐城工学院、际华三五四二纺织有限公司、宏大研究院有限公司、上虞市小一峰服饰有限公司。

本标准主要起草人:郁崇文、张含飞、王圣杰、付成彦、刘国亮、谢世仁、张婷、黄建新、马浩然、张慧霞、罗勤、陶镛、刘百松。

# 精梳亚麻棉混纺本色纱

## 1 范围

本标准规定了精梳亚麻与棉混纺本色纱产品的分类、要求、试验方法、验收规则和标志、包装。  
本标准适用于鉴定环锭纺精梳亚麻棉混纺本色纱的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 30003 麻棉混纺产品定量分析方法 显微投影法

## 3 产品分类、标识

### 3.1 分类

3.1.1 精梳亚麻棉混纺本色纱产品按不同混纺比和线密度进行分类。

3.1.2 精梳亚麻棉混纺本色纱的线密度以 1 000 m 纱在公定回潮率时的质量(g)表示,单位为特克斯(tex),按式(1)计算,结果修约至小数点后一位。

$$T = \frac{m}{L} \times 1\,000 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

$T$  ——线密度,单位为特克斯(tex);

$m$  ——质量,单位为克(g);

$L$  ——长度,单位为米(m)。

3.1.3 精梳亚麻棉混纺本色纱百米质量的计算参见附录 A。

### 3.2 标识

3.2.1 精梳亚麻棉混纺本色纱的原料和工艺代号用英文字母表示,L——亚麻、C——棉、J——精梳。

3.2.2 精梳亚麻棉混纺本色纱用精梳、混纺比(L/C 或 C/L)、线密度 tex 进行标识。

示例 1:精梳亚麻棉混纺本色纱线密度为 19 tex,含量为亚麻 55%,棉 45%,应写为 JL/C 55/45 19 tex;

示例 2:精梳亚麻棉混纺本色纱线密度为 16 tex,含量为亚麻 30%,棉 70%,应写为 JC/L 70/30 16 tex。