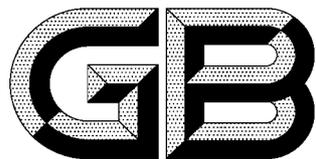


ICS 25.160.50
J 33



中华人民共和国国家标准

GB/T 10046—2000

银 钎 料

Silver filler metals for brazing

2000-03-16 发布

2000-09-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
银 钎 料

GB/T 10046—2000

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

2000年8月第一版 2005年7月电子版制作

*

书号：155066·1-16911

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

前 言

本标准是对 GB/T 10046—1988《银基钎料》标准的修订,在技术内容上等效采用 JIS Z3261—1985《银钎料》。与原标准相比,在适用范围中增加了电弧钎焊;在钎料型号中,删除了四种不适用的钎料,增加了三种国内外广泛使用的含铜钎料。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 10046—1988。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国焊接标准化技术委员会归口。

本标准由哈尔滨焊接研究所、江苏镇江星辰焊料有限公司、上海斯米克焊材有限公司、沈阳造币厂、江苏常熟市华银焊料有限公司、浙江省金华市焊接材料厂负责起草。

本标准主要起草人:薛松柏、张成城、冯纪龙、郝和铭、顾文华、许桂法、徐琦。

中华人民共和国国家标准

银 钎 料

Silver filler metals for brazing

GB/T 10046—2000

代替 GB/T 10046—1988

1 范围

本标准规定了银钎料的型号分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装等内容。

本标准适用于气体火焰钎焊、电阻钎焊、炉中钎焊、真空钎焊、感应钎焊、浸沾钎焊和电弧钎焊等方法所使用的银钎料。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6208—1995 钎料型号表示方法

GB/T 8619—1988 钎缝强度试验方法

GB/T 11363—1989 钎焊接头强度试验方法

GB/T 11364—1989 钎料铺展性及填缝性试验方法

3 分类和型号

银钎料的分类和型号见表1。

表1 银钎料的分类和型号

分 类	钎 料 型 号	分 类	钎 料 型 号
银 铜	B-Ag72Cu	银铜锌镉	B-Ag50CuZnCd
银 铝	B-Ag94Al		B-Ag40CuZnCdNi
银 铜 锂	B-Ag72CuLi		B-Ag50CuZnCdNi
	B-Ag72CuNiLi	银铜锌锡	B-Ag34CuZnSn
银 铜 锌	B-Ag25CuZn		B-Ag56CuZnSn
	B-Ag45CuZn	银铜锌锰	B-Ag19CuZnMnNi
	B-Ag50CuZn		银铜锌钢
银 铜 锡	B-Ag60CuSn	B-Ag34CuZnIn	
银铜锌镉	B-Ag35CuZnCd	B-Ag30CuZnIn	
	B-Ag45CuZnCd		

4 规格及极限偏差

4.1 丝状钎料的规格及极限偏差应符合表2的规定。

国家质量技术监督局2000-03-16批准

2000-09-01实施