

ICS 59.080.30
W 23

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 24014—2021
代替 FZ/T 24014—2010

印花精梳毛织品

Printing worsted fabric

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 24014—2010《印花精梳毛织品》，与 FZ/T 24014—2010 相比，主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2010 年版的第 2 章)；
- 修改了分等规定(见 4.2,2010 年版的 3.2)；
- 增加了烷基酚聚氧乙烯醚含量的参考指标和试验方法(见 4.3.4、5.2.2.9)；
- 修改了染色牢度的贴衬规定(见表 1,2010 年版的表 1)；
- 修改了耐光色牢度、耐摩擦色牢度的指标要求(见表 1,2010 年版的表 1)；
- 修改了实物质量的评定(见 4.4.1,2010 年版的 3.3.1)；
- 修改了印花疵点的结辩与评等要求(见表 2,2010 年版的表 2、表 3)；
- 删除了物理性能试验结果以算术平均数作为评等依据的规定(见 2010 年版的 4.1.1)；
- 修改了互沾色牢度的试验方法(见 5.2.2.8,2009 年版的 4.2.8)；
- 增加了花斜或纬斜的试验方法(见 5.2.3.5)。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本文件起草单位：山东如意毛纺服装集团股份有限公司、中国毛纺织行业协会、上海纺织集团检测标准有限公司。

本文件主要起草人：丁彩玲、吴砚文、罗涛、刘炜卿、陈思唯。

本文件及其所代替的文件历次版本发布情况为：

- FZ/T 24014—2010。

印花精梳毛织品

1 范围

本文件规定了印花精梳毛织品的技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志等。

本文件适用于鉴定采用直接印花方法生产的各类机织服用精梳纯毛、羊毛及其他动物纤维含量30%以上的毛混纺或交织品的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 12490—2014 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 23322 纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚
- GB/T 26382—2011 精梳毛织品
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 技术要求

4.1 安全性要求

印花精梳毛织品的基本安全技术要求应符合 GB 18401 的规定,用于婴幼儿及儿童纺织产品的还应符合 GB 31701 的规定。

4.2 分等规定

印花精梳毛织品的品质等级以批为单位,按内在质量和外观质量的检验结果综合评定,并以其中最