

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 40003—1997

桑蚕绢丝试验方法

Method of testing for spun silk yarn

1997-10-08 发布

1998-01-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

本标准是 FJ 407—84 桑蚕绢丝试验方法的修订本。桑蚕绢丝系定重包装产品,鉴于今后与国际贸易接轨,以公量结价的趋势,在标准中对重量检验作出明确规定,以便实施及行业内统一。支数不匀率、强力不匀率、捻度不匀率的计算方法改为变异系数计算。

本标准代替 FJ 407—84 桑蚕绢丝试验方法。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由全国丝绸标准化分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:嘉兴绢纺厂、浙江丝绸科学研究院。

本标准参加起草单位:上海绢纺织厂、重庆绢纺厂。

本标准主要起草人:姜文华、陈玉仙、刘培元、郑惠平、范维薇。

中华人民共和国纺织行业标准

桑蚕绢丝试验方法

Method of testing for spun silk yarn

FZ/T 40003—1997

代替 FJ 407—84

1 范围

本标准规定了桑蚕绢丝重量和品质的试验方法。

本标准适用于经烧毛的双股桑蚕绢丝。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB/T 2543.1—89 纱线捻度的测定 直接计数法

GB/T 3916—1997 纺织品 卷装纱单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定方法 绞纱法

GB/T 6529—86 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170—87 数值修约规则

GB/T 9995—88 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱法

3 试验用标准大气

各项物理指标试验用标准大气,应符合 GB/T 6529 中规定的三级标准大气,即温度为 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$,相对湿度为 $(65 \pm 5)\%$,样丝应在上述条件下调湿,若样丝含湿量过大,应先在相对湿度为 $10\% \sim 25\%$,温度不超过 50°C 的大气下进行预调湿,直至达到平衡。

4 组批与抽样

4.1 10 件为一批,不足 10 件仍按一批计算,每件 50kg。

4.2 工厂分批以一昼夜生产的同一品种、同一支数的产品为一批,一昼夜生产量不足 500kg 时,可 2~3 天作一批。

4.3 1~3 件为一批者,重量检验样丝为 2 绞。4~10 件为一批者,重量检验样丝为 4 绞。

4.4 品质检验样丝每批 10 绞,每绞面层、底层各络一只筒子,共络成 20 只筒子。

4.5 样丝抽取应在同批桑蚕绢丝内随机进行,并遍及各件,工厂抽样可在成包前,从同一批桑蚕绢丝内随机抽取。

5 品质检验

5.1 色泽

抽取的 10 绞品质检验样丝平摊地放置在检验台上,在照度 $(500 \pm 50)\text{lx}$ 的荧光灯下以感官鉴定同

中国纺织总会 1997-10-08 批准

1998-01-01 实施