

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12006—1998

精梳棉涤混纺本色纱线

Combed cotton/polyester blended grey yarn

1998-12-25 发布

1999-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 分类	1
4 要求	4
5 试验方法	12
6 检验规则	14
7 标志、包装	14
附录 A(标准的附录) 几项指标的规定	15

前 言

本标准在技术内容和技术要求等方面参照 1997 年乌斯特统计公报制定,技术标准水平优等品相当于国际先进水平,一等品接近国际一般水平。

本标准的纱线分等规定、试验方法、检验规则等内容均参考 GB/T 5324—1997《精梳涤棉混纺本色纱线》和 GB/T 398—1993《棉本色纱线》制定,适用于棉混用比例在 50% 以上的精梳棉涤混纺本色纱线的品质鉴定。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由原中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、上海棉纺织印染联合公司。

本标准主要起草人:陆肇基、周芳、邵天乐。

中华人民共和国纺织行业标准

精梳棉涤混纺本色纱线

FZ/T 12006—1998

Combed cotton/polyester blended grey yarn

1 范围

本标准规定了棉与涤纶(棉型短纤维)混纺,棉混用比例在50%以上的精梳棉涤混纺本色纱线产品的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭机制精梳棉涤混纺本色纱线(包括织布用纱和针织用纱)的品质,不适用于鉴定特种用途精梳棉涤混纺本色纱线的品质。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 398—1993 棉本色纱线

GB/T 2543.1—1989 纱线捻度的测定 直接计数法

GB/T 2543.2—1989 纱线捻度的测定 退捻加捻法

GB/T 2910—1997 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 3292—1997 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916—1997 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法

FZ/T 01050—1997 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007—1993 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008—1996 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 分类

3.1 精梳棉涤混纺本色纱线的线密度以1000m纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,称为特克斯(tex)。

3.2 精梳棉涤混纺本色纱线的原料代号,棉为C,涤纶为T。混纺比的写法规定为:棉的含量/涤纶的含量。例如:棉55%,涤纶45%,应写为55/45。

3.3 精梳棉涤混纺本色纱线的公定回潮率按干重混纺比例,以棉公定回潮率8.5%和涤纶公定回潮率0.4%,加权平均计算,计算精确至小数点后两位,取舍为一位,其计算公式如下:

$$W = \frac{W_C \times P_C + W_T \times P_T}{100} \dots\dots\dots (1)$$

式中:W——公定回潮率;

W_C ——棉公定回潮率;

W_T ——涤纶公定回潮率;

P_C ——棉含量比例;

国家纺织工业局1998-12-25批准

1999-07-01实施