



中华人民共和国国家标准

GB/T 34386—2017

卷筒料印刷品质量检测系统

Web-fed print quality inspection system

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|------------------------|-----|
| 前言 | III |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 型式与基本参数 | 2 |
| 4.1 组成 | 2 |
| 4.2 型式 | 3 |
| 4.3 基本参数 | 3 |
| 4.4 型号和名称 | 3 |
| 5 要求 | 3 |
| 5.1 装配精度 | 3 |
| 5.2 卷料输送要求 | 3 |
| 5.3 成像能力 | 3 |
| 5.4 检测性能 | 4 |
| 5.5 软件功能 | 4 |
| 5.6 缺陷处理功能 | 4 |
| 5.7 安全防护 | 5 |
| 5.8 电气质量 | 5 |
| 5.9 外观质量 | 5 |
| 5.10 使用说明书和产品合格证 | 5 |
| 6 检验方法 | 6 |
| 6.1 装配精度检验 | 6 |
| 6.2 卷料输送检验 | 6 |
| 6.3 检测性能检验 | 7 |
| 6.4 软件功能检验 | 8 |
| 6.5 缺陷处理功能检验 | 9 |
| 6.6 安全防护检验 | 9 |
| 6.7 电气质量检测 | 9 |
| 6.8 外观质量检验 | 9 |
| 7 检验规则 | 9 |
| 7.1 出厂检验 | 9 |
| 7.2 型式检验 | 9 |
| 8 标志、包装、运输与贮存 | 10 |
| 8.1 标志 | 10 |
| 8.2 包装 | 10 |
| 8.3 运输 | 10 |

| | |
|-----------------------------------|----|
| 8.4 贮存 | 10 |
| 附录 A (规范性附录) 标准检验图 | 11 |
| 附录 B (规范性附录) 成像均匀性检验方法 | 14 |
| 附录 C (规范性附录) 成像灰度范围及线性度检验方法 | 15 |
| 参考文献 | 17 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准负责起草单位:凌云光技术集团有限责任公司、北京印刷学院、征图新视(江苏)科技有限公司、北京大恒图像视觉有限公司、天津长荣印刷设备股份有限公司、北京华夏视科图像技术有限公司、西安科赛图像科技有限责任公司、浙江双元科技开发有限公司、浙江炜冈机械有限公司、潍坊东航印刷科技股份有限公司、大理美登印务有限公司、云南通印股份有限公司、瑞安市质量技术监督检测院、北京印刷机械研究所。

本标准参加起草单位:江西中景集团有限公司、深圳市博泰印刷设备有限公司、上海德拉根印刷机械有限公司、东莞市标准化协会、西安理工大学、昆明五彩印务有限公司、浙江鹤翔印刷机械有限公司。

本标准主要起草人:乔英哲、王仪明、何晓辉、赵严、武淑琴、吕丰足、王岩松、王郑、陈绍义、彭晓辉、王玉信、关景果、刘南渤、彭定明、胡美琴、钟红萍、周炳松、何松林、李艳霞、张庆华、杨述鑫、张吕良、溥德伟、普光、彭明、吴侠、王维真、徐有发、李新、滕向群、胡波、罗锐球、周世生、郑元林、李虹林、林锁鹤、贾建东。

卷筒料印刷品质量检测系统

1 范围

本标准规定了卷筒料印刷品质量检测系统(以下简称检测系统)的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于对卷筒料印刷品质量缺陷进行在线检测或离线检测的自动化视觉检测系统。本标准不适用于布料等卷筒料质量缺陷检测,其质量缺陷检测可参考此标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 5048 防潮包装

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14258 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码符号印制质量的检验

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 18284 快速响应矩阵码

GB/T 19437 印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算

GB/T 28387.1—2012 印刷机械和纸加工机械的设计及结构安全规则 第1部分:一般要求

CY/T 3 色评价照明和观察条件

JB/T 3090 印刷机械产品命名与型号编制方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

视觉检测系统 visual inspection system

可对被测对象外观进行图像采集和处理,并对外观缺陷进行识别、判断、分类与分析的自动检测装置。

3.2

在线检测 online inspection

在生产线上对印刷品质量缺陷实时进行的检测。