



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25620—2010/ISO 12510:2004

---

## 土方机械 操作和维修 可维修性指南

Earth-moving machinery—  
Operation and maintenance—Maintainability guidelines

(ISO 12510:2004, IDT)

2010-12-01 发布

2011-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准

土方机械  
操作和维修 可维修性指南

GB/T 25620—2010/ISO 12510:2004

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字

2011年1月第一版 2011年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-41187

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准等同采用 ISO 12510:2004《土方机械 操作和维修 可维修性指南》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 12510:2004。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——删除了国际标准前言;

——将 ISO 12510:2004 参考文献中的标准移到第 2 章规范性引用文件;

——对 ISO 12510:2004 中引用的国际标准,用已采用为我国的标准代替对应的国际标准。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本标准起草单位:天津工程机械研究院。

本标准主要起草人:李广庆。

# 土方机械

## 操作和维修 可维修性指南

### 1 范围

本标准规定了如何将结构特点与维修保养相结合的指南,以提高 GB/T 8498 所定义的土方机械的安全性、有效性、可靠性、易于维修和保养操作性。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8498 土方机械 基本类型 识别、术语和定义(GB/T 8498—2008,ISO 6165:2006,IDT)

GB/T 8593.1 土方机械 司机操纵和其他显示符号 第1部分:通用符号(GB/T 8593.1—1998,eqv ISO 6405-1:1991)

GB/T 8593.2 土方机械 司机操纵和其他显示符号 第2部分:机器、工作装置和附件的特殊符号(GB/T 8593.2—1998,eqv ISO 6405-2:1993)

GB/T 14289 土方机械 检测孔(GB/T 14289—1993,eqv ISO 8925:1989)

GB/T 14780 土方机械 排液、加液和液位螺塞(GB/T 14780—1993,eqv ISO 6302:1992)

GB/T 14917 土方机械 维修服务用仪器(GB/T 14917—2008,ISO 6012:1997,IDT)

GB/T 17299 土方机械 最小入口尺寸(GB/T 17299—1998,idt ISO 2860:1992)

GB/T 17300 土方机械 通道装置(GB/T 17300—1998,idt ISO 2867:1994)

GB 20178—2006 土方机械 安全标志和危险图示 通则(GB 20178—2006,ISO 9244:1995,MOD)

GB/T 22353 土方机械 电线和电缆 识别和标记通则(GB/T 22353—2008,ISO 9247:1990,IDT)

GB/T 25618.1 土方机械 润滑油杯 第1部分:螺纹接头式(GB/T 25618.1—2010,ISO 6392-1:1996,IDT)

JG/T 34 土方机械 维修工具 第1部分:通用维修调整工具(JG/T 34—1999,eqv ISO 4510-1:1986)

JG/T 36 编写土方机械使用说明书的一般规定(JG/T 36—1999,eqv ISO 6750:1984)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**测试点 test points**

提供通道以了解机器状态,或是用于了解操作是否正确的常规检查或故障检查的点。

#### 3.2

**维护点 service points**

提供通道以进行润滑、加注、排放或类似维护操作的点。