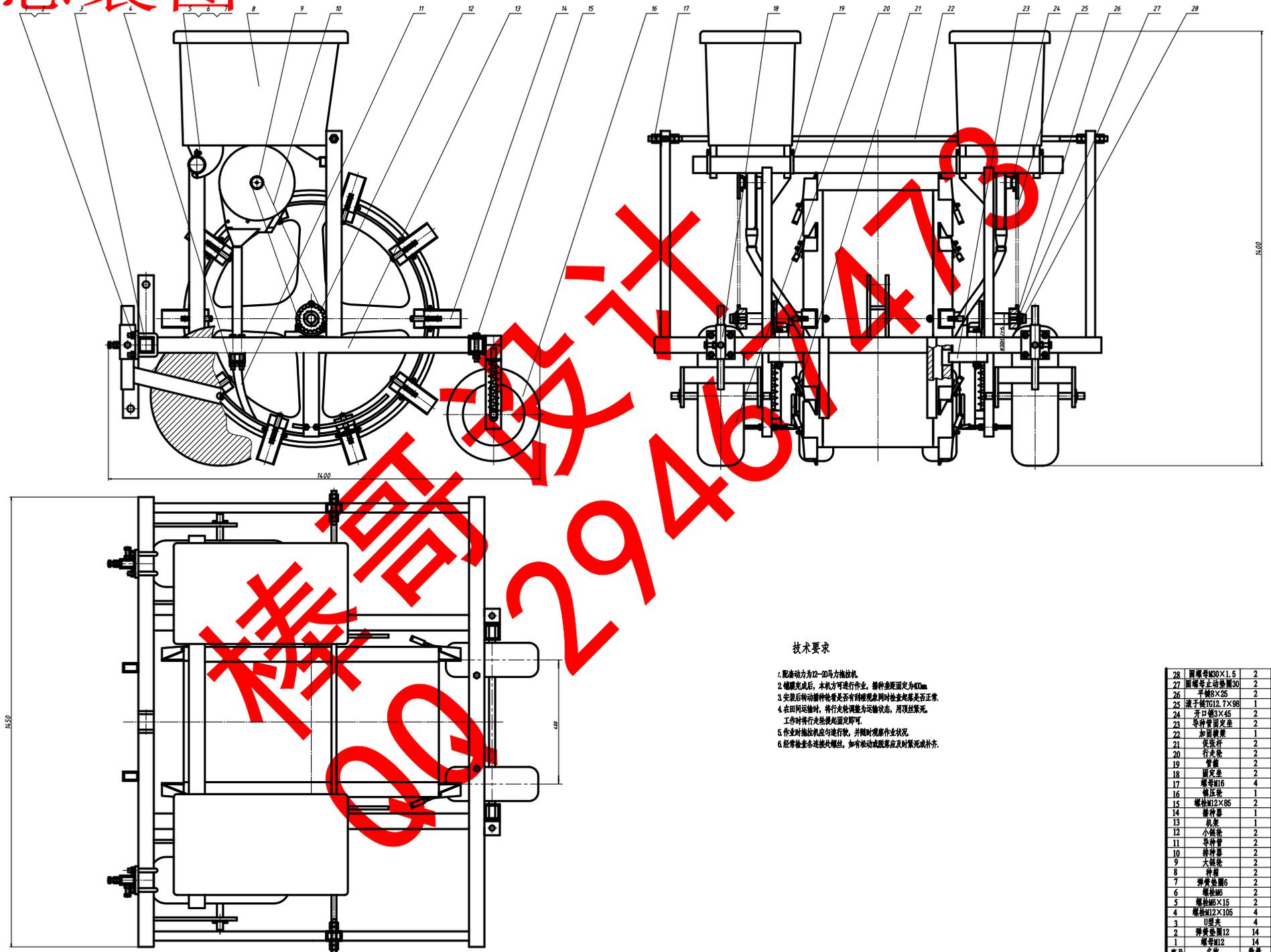


A0-总装图

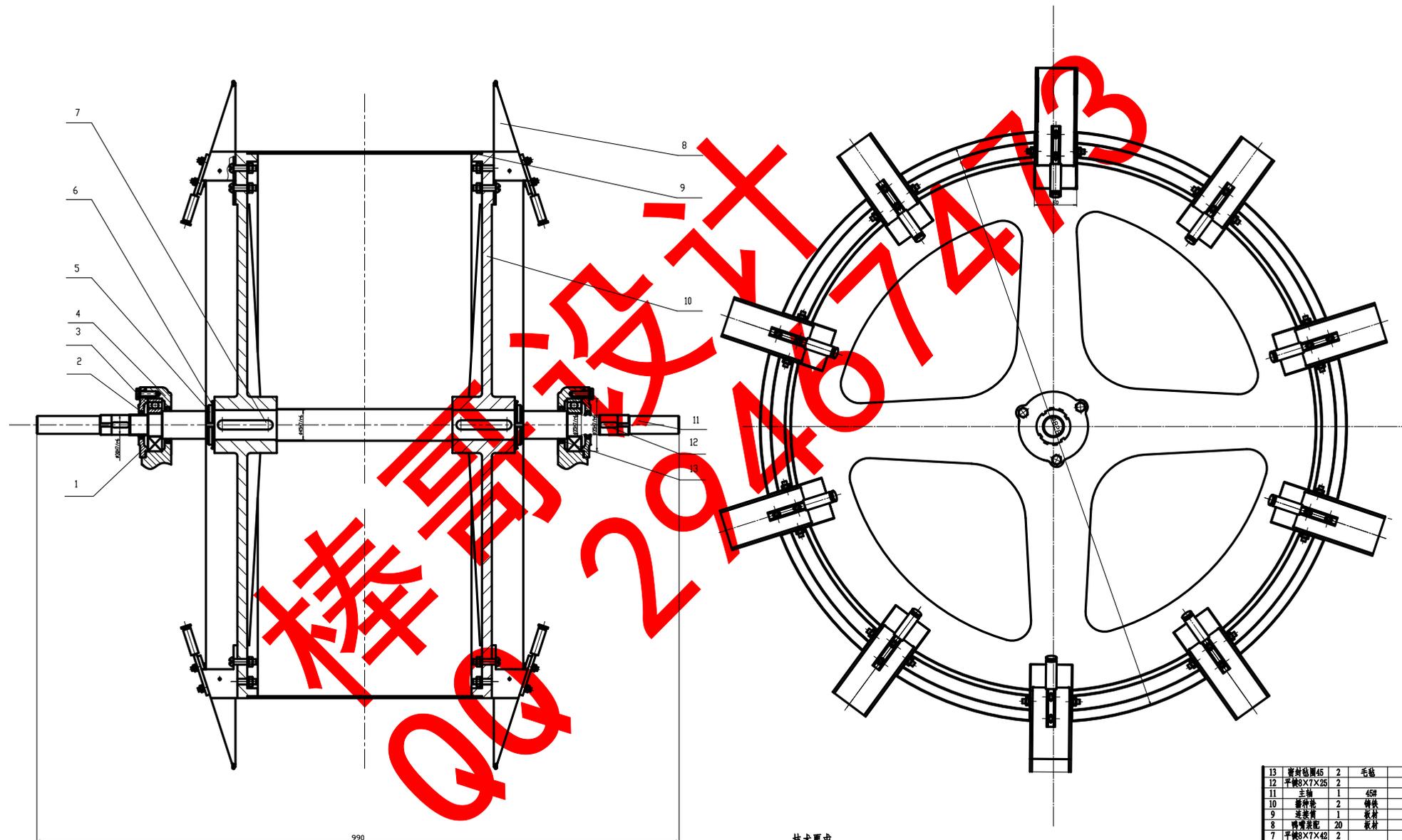


技术要求

1. 配套动力为12-20马力拖拉机。
2. 铺膜完成后，本机方可进行作业。播种间距固定为40mm。
3. 安装后转动播种轴看是否有刮碰现象同时检查地膜是否正。
4. 在田间运输时，将行走轮调整至运输状态，用顶丝紧固。工作时将行走轮调整回固定即可。
5. 作业时推放膜应匀速行驶，并随时观察作业状况。
6. 经常检查各连接处螺丝，如有松动或脱落应及时紧固或补齐。

28	圆螺母M30×1.5	2		GB/T6170
27	圆螺母止动垫圈30	2		GB/T856
26	平键8×26	2		GB/T1096
25	滚子链TG12.7×98	1		GB/T1243
24	开口销3×45	2		GB/T91
23	导种管固定垫	2	铸钢	
22	加固横梁	1	圆钢	
21	尖张杆	2	圆钢	
20	行走轮	2	铸钢	
19	导种管	2	圆钢	
18	固定垫	2	板材	
17	螺帽M16	4		GB/T6170
16	轴压轮	1	橡胶	
15	螺栓M12×85	2		GB/T5782
14	播种器	1	板材	
13	机架	1	HT200	
12	小轴轮	2	45钢	
11	导种管	2	尼龙	
10	播种器	2	塑料	
9	大轴轮	2	45钢	
8	衬套	2	板材	
7	圆螺母M6	2		GB/T93
6	轴衬套	2		GB/T5782
5	螺栓M5×15	2		GB/T5782
4	螺栓M12×106	4		GB/T5782
3	U型夹	4	圆钢	
2	弹簧垫圈12	14		GB/T93
1	螺帽M12	14		GB/T6170
序号	名称	数量	材料	备注
大豆播种机				共张 张数 比例 1:4
制图	朱金彪	2012.5		
审核				

A0-播种轮装配图

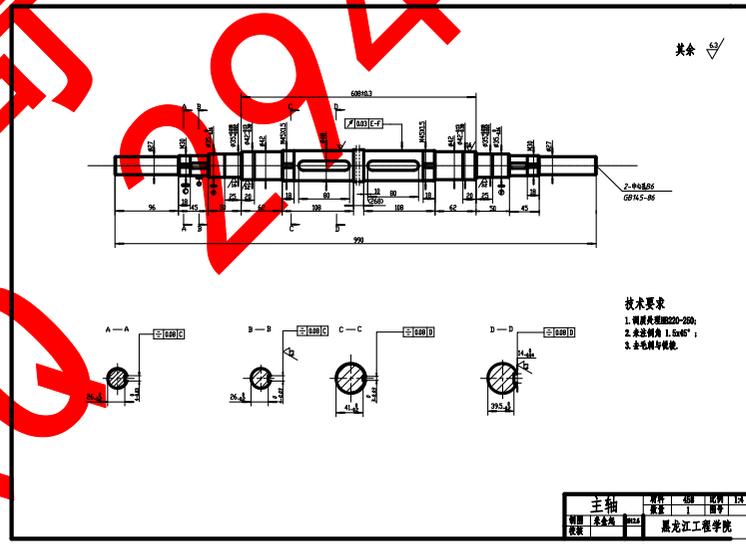
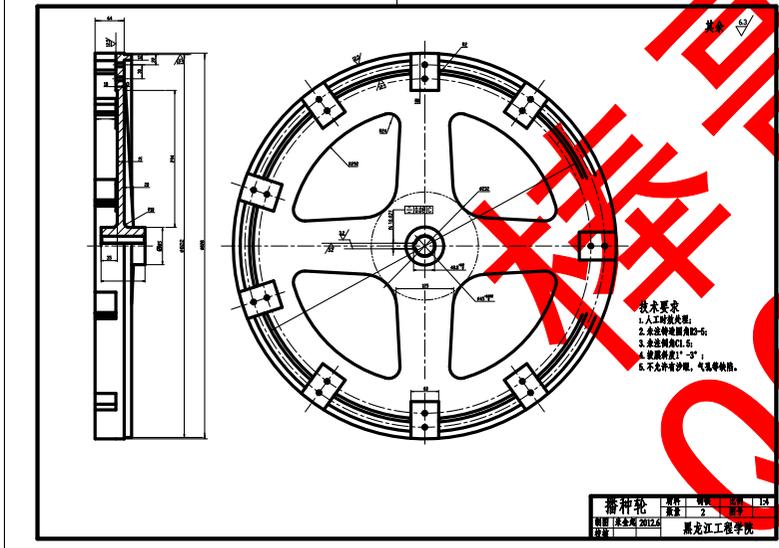
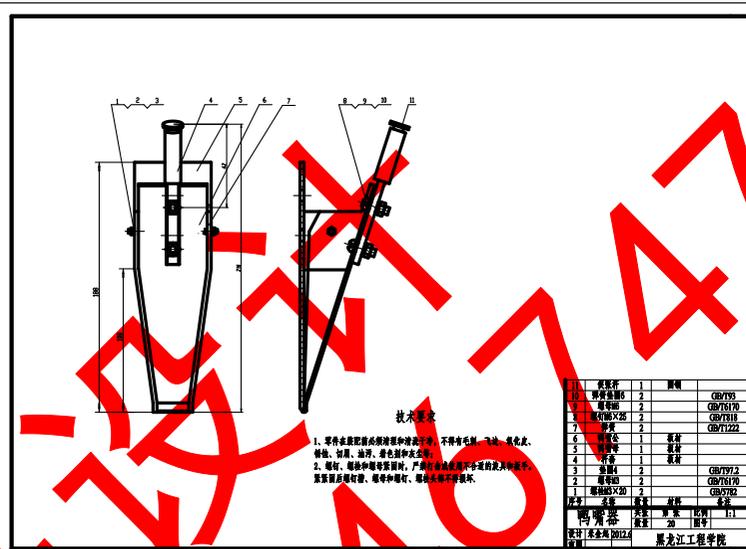
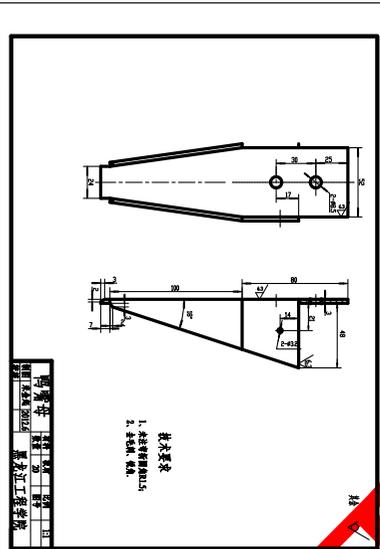
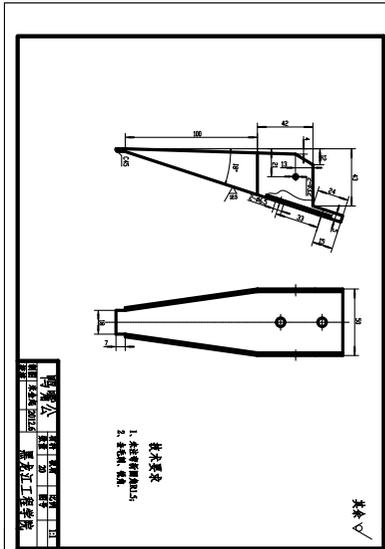


技术要求

- 1、零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈迹、油污、着色剂和灰尘等；
- 2、螺钉、螺栓和螺母紧固时，严禁打击或使用不合适的扳工具和扳手。紧固后螺钉槽、螺母和螺钉、螺栓头部不得损坏；

13	密封垫圈45	2	毛毡	GB/T3452.1
12	平键8×7×25	2		GB/T1096
11	主轴	1	45#	
10	播种轮	2	铸钢	
9	连接套	1	碳钢	
8	螺母M16	20	碳钢	
7	平键8×7×42	2		GB/T1096
6	轴套M16	2		GB/T810
5	轴套M16	2		GB/T838
4	轴套M16	2	铸钢	
3	轴套M20	2		GB/T276
2	密封垫圈35	2	毛毡	GB/T3452.1
1	轴套M16	2	铸钢	
序号	名称	数量	材料	备注
设计	宋金超	共张	张数	比例 1:4
审核		数量	1	图号
				黑龙江工程学院

A0-其他小零件【共5张图】



3

机械工业出版社