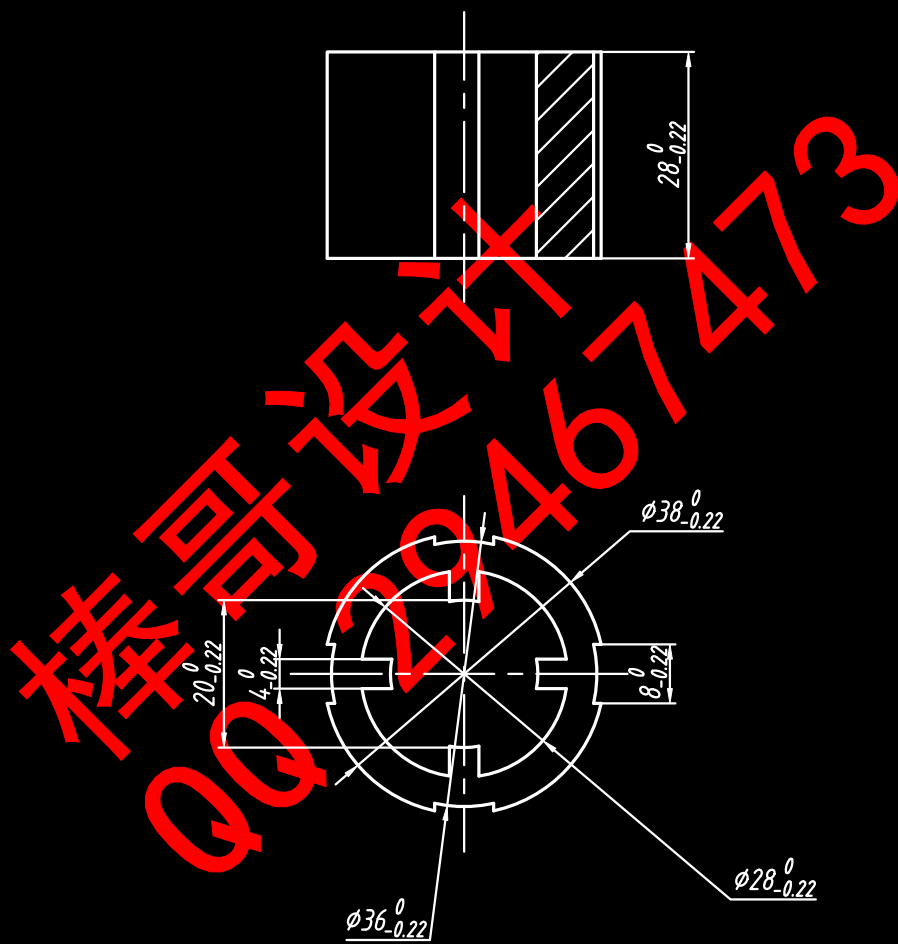
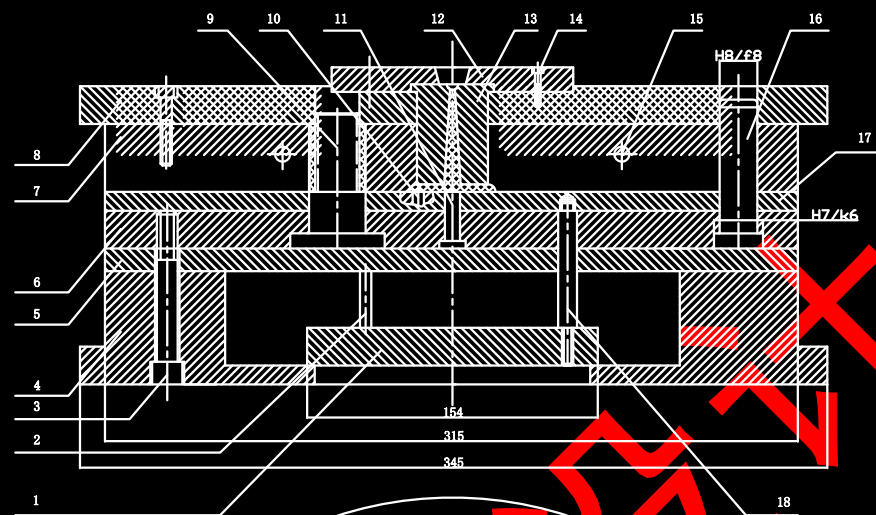




制图	陈乐心	塑 件	数量	
较核			比例	2:1
光机电系模具051班01号		材料 PA		

1-总装配图-A0



技术要求

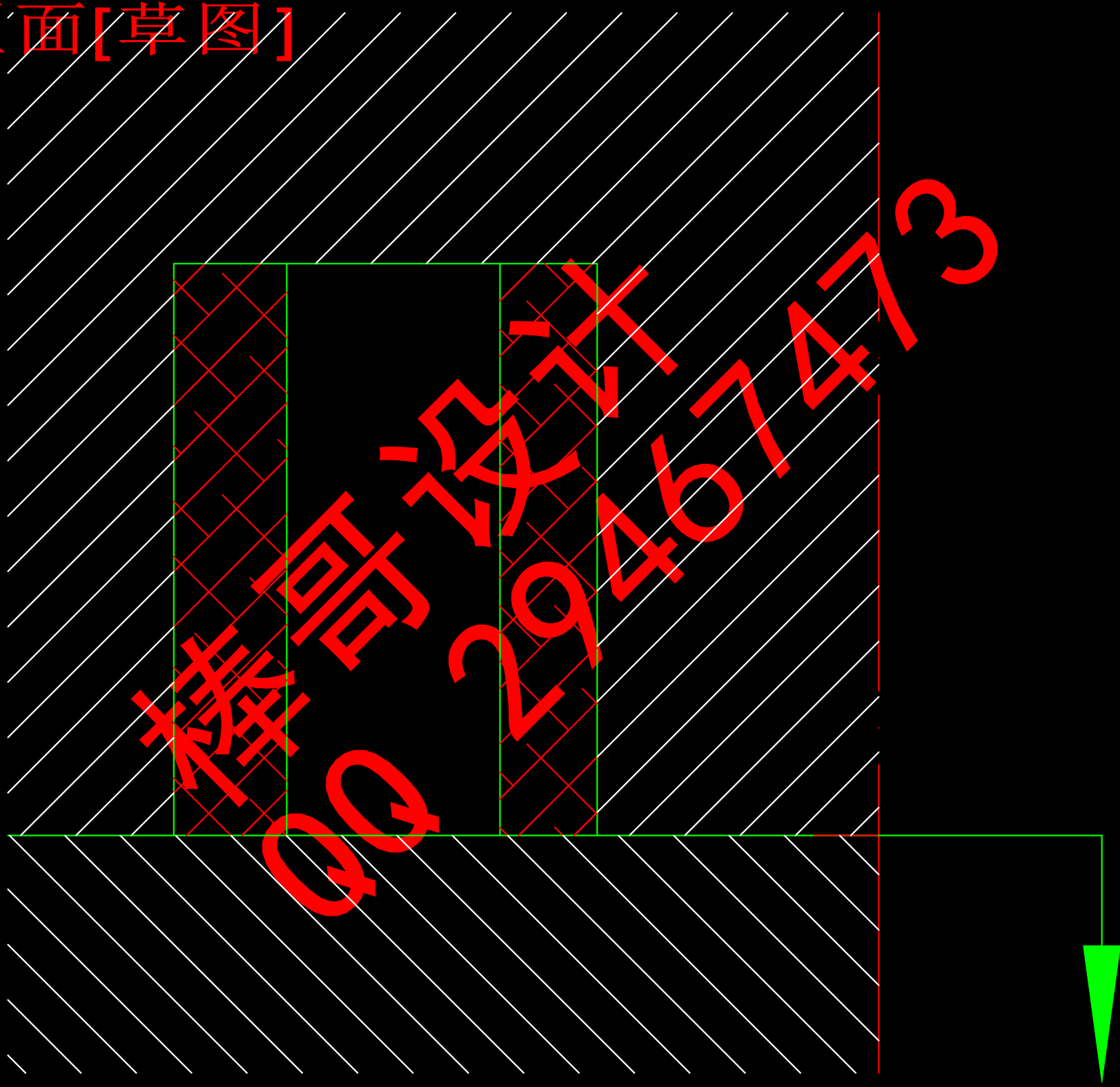
1. 保证分型面不溢料
2. 导柱与模板滑动部分采用H8/f8, 固定部分采用H7/k6
3. 模具材料采用T10淬火处理, 硬度达到56HRC
4. 保证型芯与定模板之间不溢料
5. 由于本材料有粘性, 应经常清洗流道

[illegible]

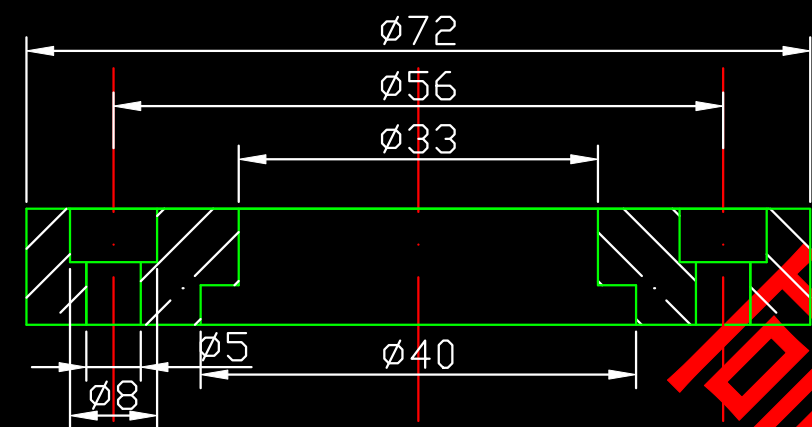
2-形腔排列[草图]



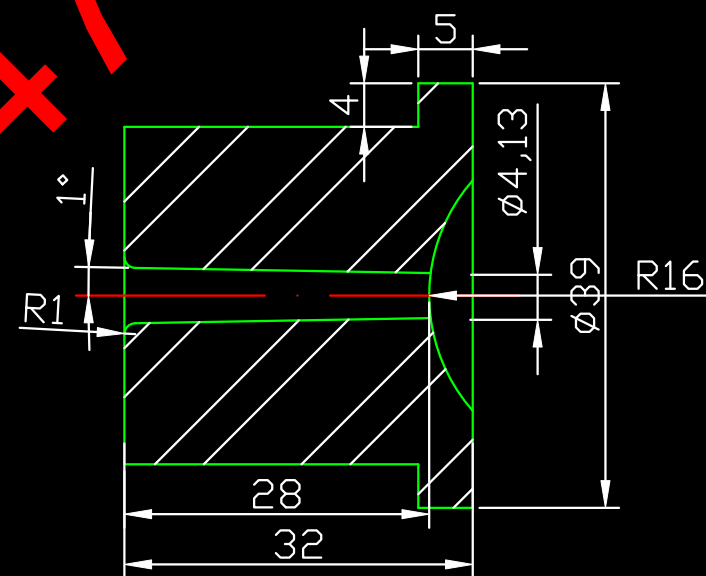
3-分型面[草图]



4-浇口套+定位环-A4



定位环



浇口套