



中华人民共和国国家标准

GB/T 25637.1—2010/ISO 18650-1:2004

建筑施工机械与设备 混凝土搅拌机 第 1 部分：术语与商业规格

Building construction machinery and equipment—Concrete mixers—
Part 1: Vocabulary and general specifications

(ISO 18650-1:2004, IDT)

2010-12-01 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 混凝土搅拌机基本构造	3
4.1 自落式搅拌机的基本构造	3
4.2 强制式搅拌机的基本构造	3
5 商业规格	3
5.1 搅拌机的基本性能	3
5.2 混凝土搅拌机的尺寸特性	5
5.3 特定类型混凝土搅拌机的特性	5
附录 A (资料性附录) 混凝土搅拌机结构和尺寸特性的图例	9

前 言

GB/T 25637《建筑施工机械与设备 混凝土搅拌机》分为 2 个部分：

- 第 1 部分：术语与商业规格；
- 第 2 部分：搅拌性能检验程序。

本部分为 GB/T 25637 的第 1 部分。

本部分等同采用 ISO 18650-1:2004《建筑施工机械与设备 混凝土搅拌机 第 1 部分：术语与商业规格》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 18650-1:2004。

为了便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- a) “ISO 18650-1 的本部分”一词改为“GB/T 25637 的本部分”；
- b) 删除 ISO 18650-1:2004 的前言；
- c) 对于 ISO 18650-1:2004 引用的国际标准已等同采用为我国国家标准,本部分引用我国的这些国家标准代替对应的国际标准(见本部分第 2 章)；
- d) 由于本部分未出现 ISO 18650-1:2004 的参考文献所列的文件,因此将其删除；
- e) 对于 ISO 18650-1:2004 原文的编辑性错误,经与 ISO/TC 195/SC 1 秘书处联系确认,本部分做了如下修改：
 - 1) 5.3.3.1c) 中的后两项的二级列项“有关尺寸参看 5.2 条以及图 A.8 和 A.10 2)”和“选配件：进料斗总成、整机支撑架、流量表供水装置(包括滤网和停止阀)、体积计量式供水装置和水泥、骨料称量装置。”改为一级列项,即列为 d) 和 e) 项；
 - 2) 3.11 的定义改为“额定容量等于干搅拌物料容量 V_0 或预拌混凝土 V_0 的容量”；
 - 3) 图 A.4 作业状态长度 L_0 尺寸界限标错,右侧尺寸界限改为与 L_1 相同。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会(SAC/TC 328)归口。

本部分负责起草单位：北京建研机械科技有限公司、江苏徐州工程机械研究院、深圳市华测检测有限公司、北京建筑机械化研究院。

本部分主要起草人：李静、吴凌云、郭冰、孟庆勇、蒋慧、李波。

建筑施工机械与设备 混凝土搅拌机

第1部分：术语与商业规格

1 范围

GB/T 25637 的本部分规定了混凝土搅拌机的术语、定义和商业规格。

本部分适用于 GB/T 18576 规定的混凝土搅拌机,但不适用于混凝土搅拌运输车。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 18576 建筑施工机械与设备 术语和定义(ISO 11375)

3 术语和定义

GB/T 18576 和下列所规定的术语和定义适用本部分。

3.1

立轴式混凝土搅拌机 pan-type concrete mixer

搅拌装置围绕固定的或旋转的搅拌罐的垂直轴中心线而转动的强制式搅拌机。

3.2

上料时间 t_1 charging time

一个批次的混凝土搅拌物料投入搅拌机内的持续时间。

注1: 这里所指搅拌机为间歇式搅拌机。

注2: 上料时间 t_1 的单位为秒(s)。

3.3

搅拌时间 t_2 mixing time

〈间歇式搅拌机〉从搅拌物料上料结束到搅拌物料搅拌结束之间的时间。

注: 搅拌时间 t_2 的单位为秒(s)。

3.4

搅拌时间 t_2 mixing time

〈连续式搅拌机〉搅拌物料在搅拌罐内停留的持续时间。

注1: 连续式搅拌机的搅拌时间按下式计算:

$$t_2 = m_c / q_m$$

式中:

m_c —— 搅拌罐内搅拌物料的质量,单位为千克(kg);

q_m —— 搅拌物料上料的流量,单位为千克每秒(kg/s)。

注2: 搅拌时间 t_2 的单位为秒(s)。

3.5

出料时间 t_3 discharging time

从出料开始到出料结束的持续时间。