



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 13025—2021

代替 FZ/T 13025—2012

---

## 棉与粘胶纤维混纺本色布

Cotton and viscose blended grey fabric

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

---

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 13025—2012《精梳棉粘混纺本色布》，与 FZ/T 13025—2012 相比，主要技术变化如下：

- 文件名称调整为《棉与粘胶纤维混纺本色布》；
- 调整了范围；
- 增加了产品标识内容(见第 4 章)；
- 织物组织二等品指标做了调整,密度偏差率调整为正偏差考核指标;增加了单位面积无浆干燥质量偏差率考核项目,收严了棉结疵点格率考核指标;
- 布面疵点评分限度分等规定调整为分每百平方米并提升考核指标;
- 删除了原附录 B、附录 C,新增附录 B 为用于快速测定织物断裂强力的修正,附录 C 为单位面积无浆干燥质量测定方法。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本文件起草单位:江苏大生集团有限公司、石家庄常山北明科技股份有限公司、际华三五四二纺织有限公司、浙江玉帛纺织股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本文件主要起草人:陈慧、叶祥薇、肖荣智、范永刚、胡小飞、左舒文、王耀。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

- FZ/T 13025—2012。

# 棉与粘胶纤维混纺本色布

## 1 范围

本文件规定了棉与粘胶纤维混纺本色布的术语和定义、分类和标识、要求、试验和检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于机织生产的精梳棉与粘胶纤维混纺本色布。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 406—2018 棉本色布

GB/T 2910.6 纺织品 定量化学分析 第6部分：粘胶纤维、某些铜氨纤维、莫代尔纤维或莱赛尔纤维与棉的混合物(甲酸/氯化锌法)

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 17759 本色布布面疵点检验方法

FZ/T 10004 棉及化纤纯纺、混纺本色布检验规则

FZ/T 10006 本色布棉结杂质疵点格率检验方法

FZ/T 10009 棉及化纤纯纺、混纺本色布标志与包装

FZ/T 10013.2 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 分类和标识

4.1 棉与粘胶纤维混纺本色布的产品品种、规格分类，根据用户需要，按附录 A 执行。

4.2 棉与粘胶纤维混纺本色布的产品标识：经纱原料混纺比，经纱线密度(tex)/纬纱原料混纺比，纬纱线密度(tex)，经密(根/10 cm)/纬密(根/10 cm)，幅宽(cm)，织物组织。

示例：JC/R 60/40 14.8/JC/R 50/50 18.5 413.0/314.5 165 cm 3/1