



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 50036—2016

聚乙烯醇纤维 热水减量试验方法

Polyvinyl alcohol fiber—Test method for reduced quantity in hot water

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准主要起草单位：安徽皖维高新材料股份有限公司、中国石化集团四川维尼纶厂、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人：唐成宏、李光凤、李彬、周祯德。

聚乙烯醇纤维 热水减量试验方法

1 范围

本标准规定了聚乙烯醇纤维热水减量的试验方法。

本标准适用于以聚乙烯醇树脂为原料制成的高强高模聚乙烯醇纤维和经缩醛化加工而成的聚乙烯醇纤维。其他类型的聚乙烯醇纤维可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第1部分:属名
- GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第3部分:检验术语
- GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法
- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 14334 化学纤维 短纤维取样方法
- FZ/T 52023 高强高模聚乙烯醇超短纤维

3 术语和定义

GB/T 4146.1、GB/T 4146.3 和 FZ/T 52023 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

恒重 constant mass

将试样在规定的温度下干燥、冷却、称量后,重复进行一次干燥、冷却、称量,连续两次称量之差小于 0.000 3 g 时,即达到恒重。

4 原理

烘干至恒重的纤维在 90 °C 热水中浸泡 60 min,再次烘干至恒重。通过计算浸泡前后质量之差与浸泡前烘干纤维的质量之比,以百分数表示的数值即为热水减量。

5 仪器和工具

- 5.1 恒温水浴锅:控温精度 ± 1 °C。
- 5.2 恒温干燥箱:控温精度 ± 2 °C。
- 5.3 天平:最小分度值 0.1 mg。
- 5.4 温度计:最小分度值 0.1 °C。
- 5.5 不锈钢金属网:10 000 孔/cm²,线径 0.03 mm,尺寸 170 mm×170 mm。
- 5.6 离心机:最高转速 4 000 r/min。