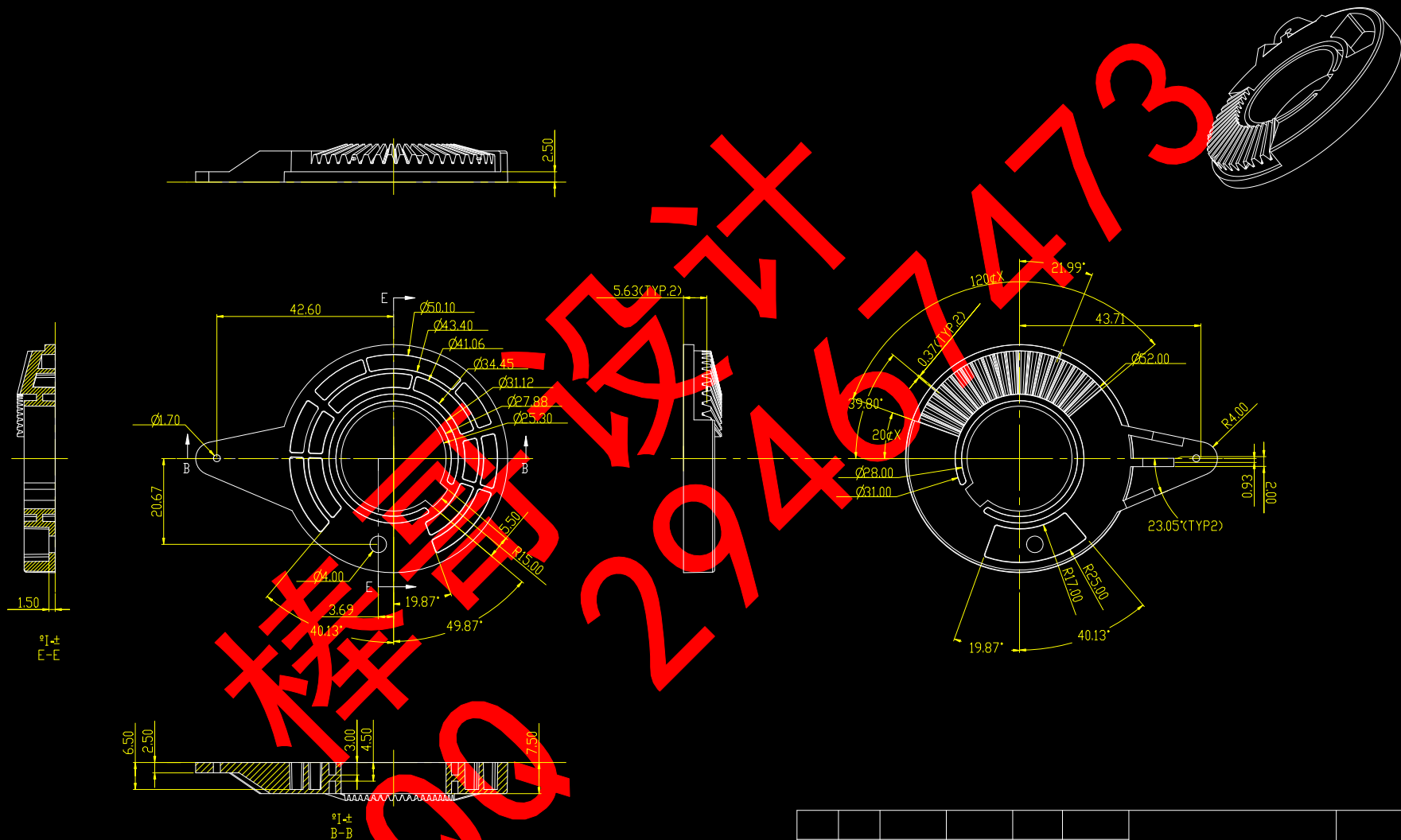
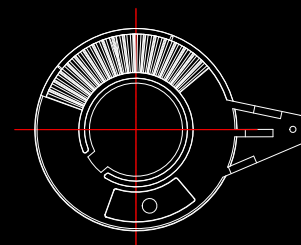
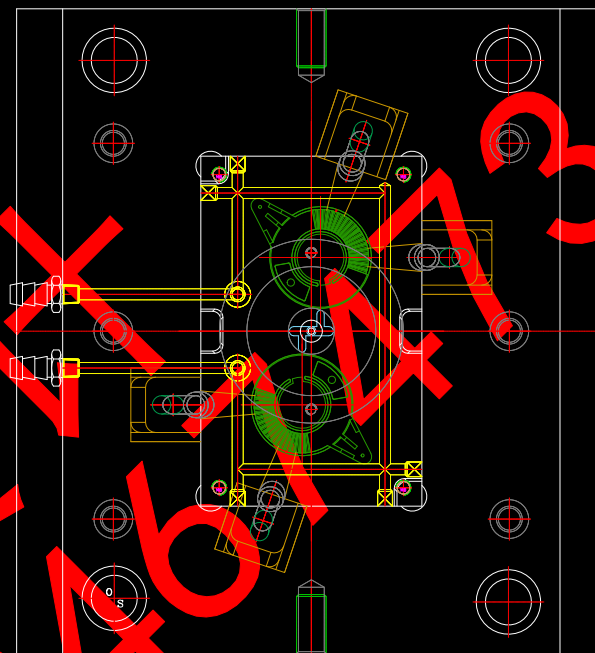
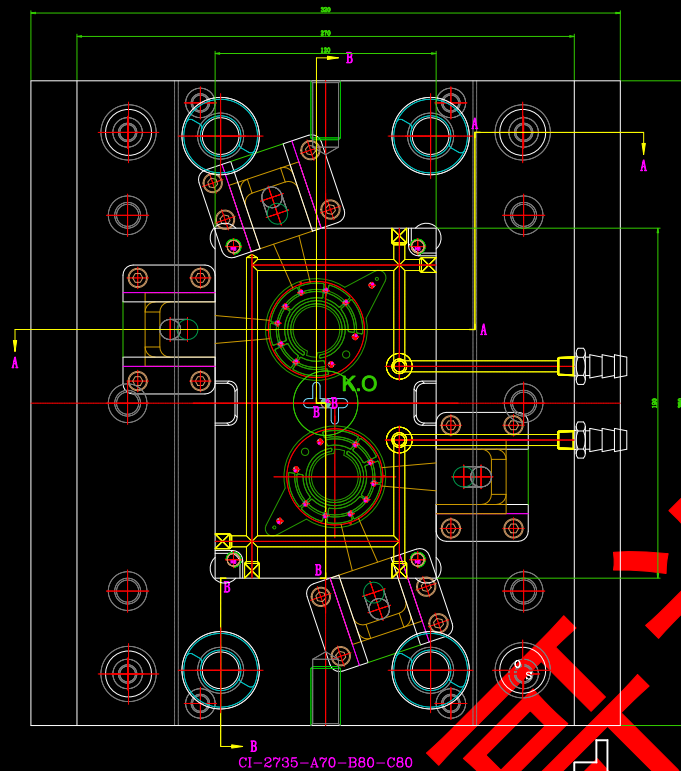


0-产品图-空调涡轮-A3



						ABS			产品图
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段 标 记	重 量	比 例	PART
审 核									
工 艺			批 准			共 张 第 页			

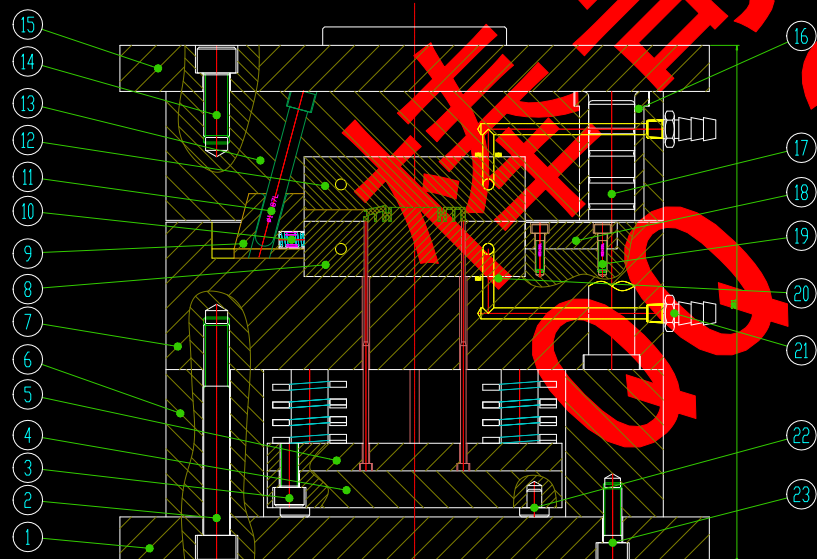
装配图-A0



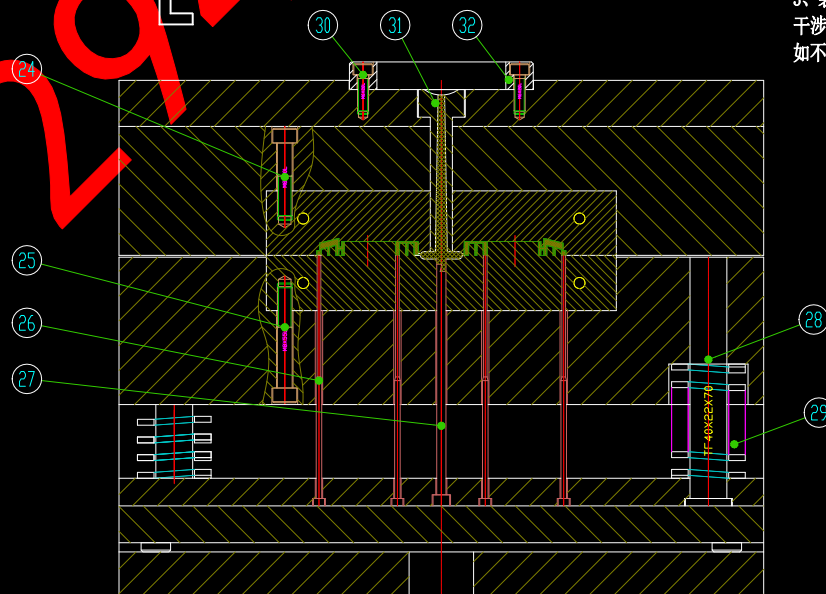
塑件：空调涡轮
材料：ABS
收缩率：1.005

技术要求

- 1、装配时，对各分型面进行修研，应使垂直分型面接触吻合，水平分型面稍留有间隙，间隙在0.01~0.02mm之间，用红丹显示时，当垂直分型面显出黑亮点，水平分型面稍见红点即可；
- 2、模具所有活动部位应保证位置准确，动作可靠，不得有歪斜和卡滞现象，要求固定的零件不得相对窜动；
- 3、装配后进行试模验收，脱模机构不得有干涉现象，塑件质量要达到设计要求，如不符合，修模再试。



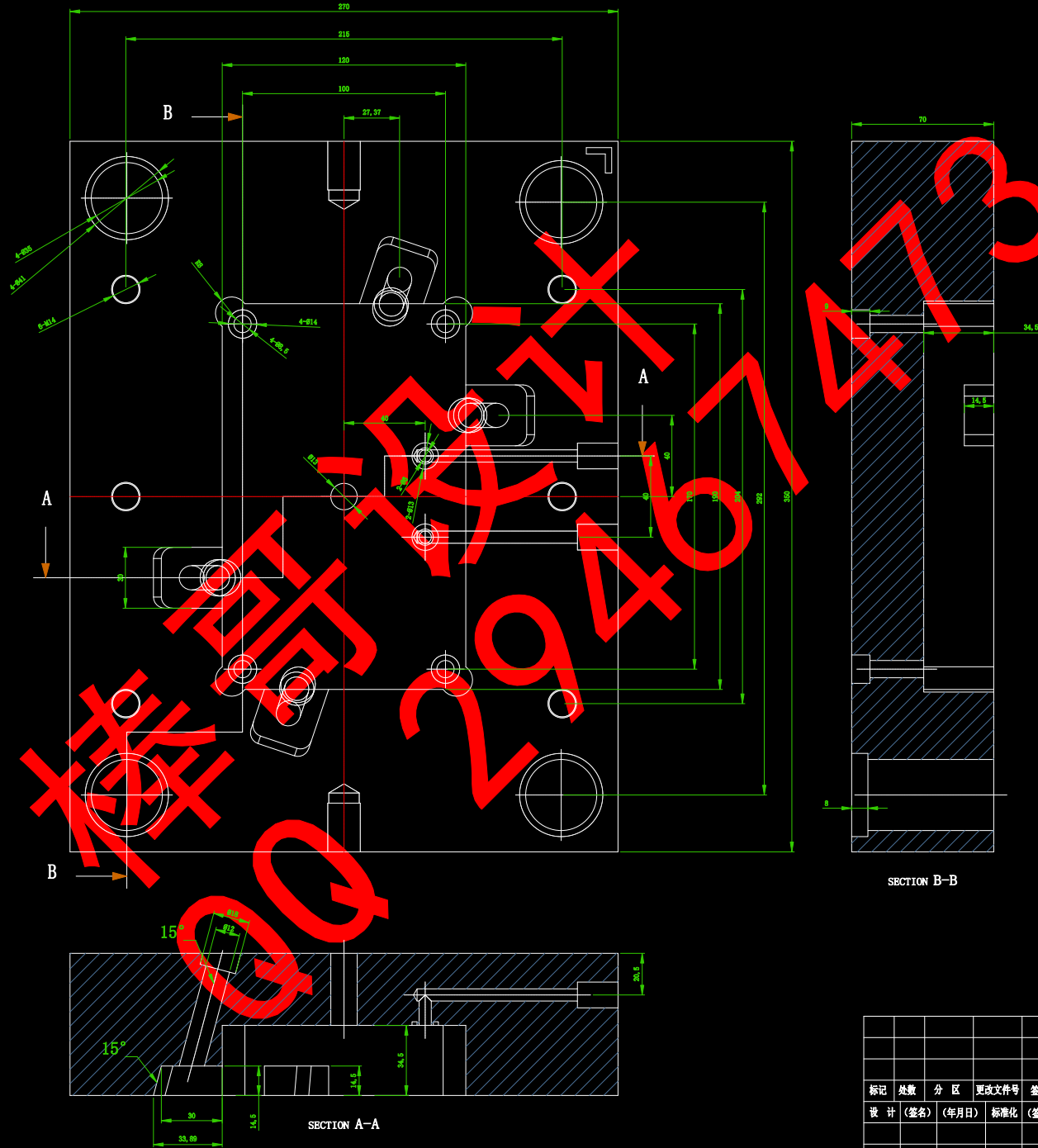
SECTION A-A



SECTION B-B

[illegible]

2-定模板-A1

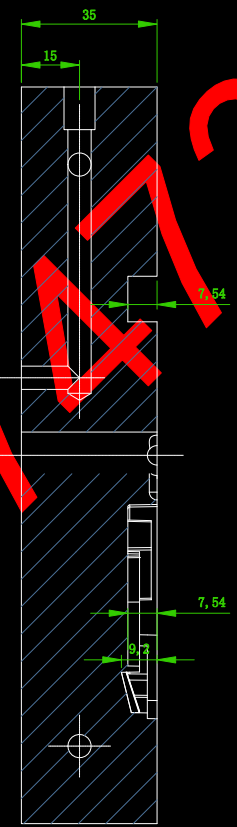
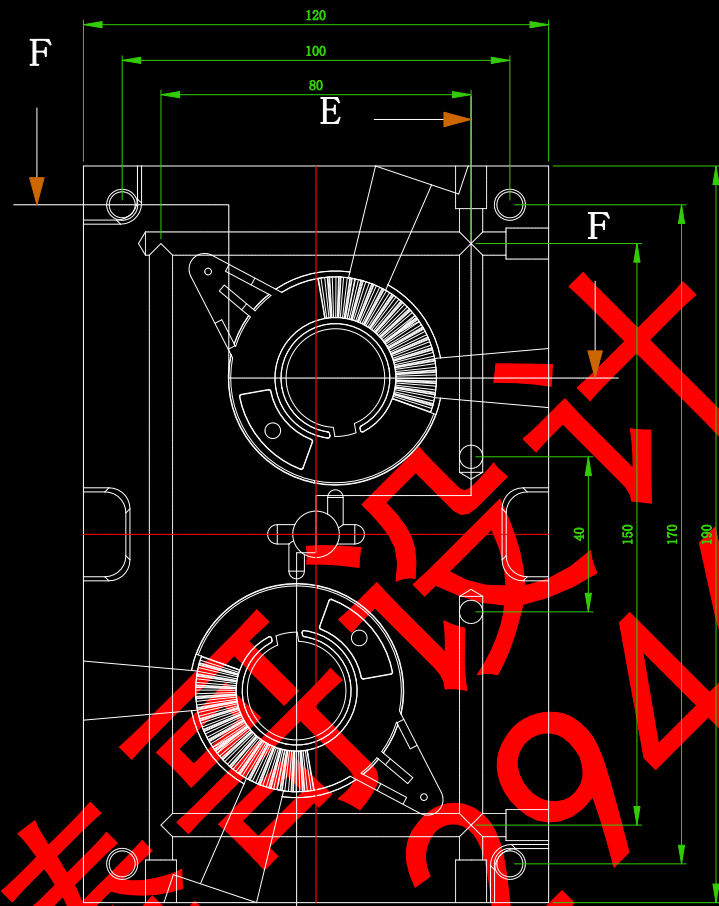


技术要求

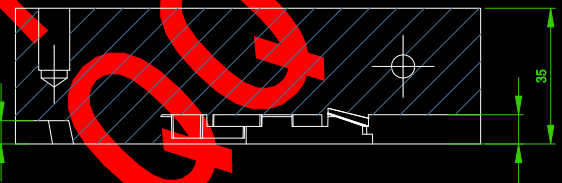
- 1、型腔孔与型腔镶件采用H7/m6配合;
- 2、导套孔与导套采用H7/k6配合;
- 3、未注公差按GB/T 1804-2000中有关规定;
- 4、未注形位公差按GB/T 1184-1996, 其中直线度、平面度、同轴度公差等级均按C级;
- 5、所有菱边均需倒钝;
- 6、热处理: 调质, 硬度230-270HB.

						S45C			定模板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)				A-plate
审核									
工艺			批准						
						共 张 第 页			

4-型腔-A2



SECTION E-E



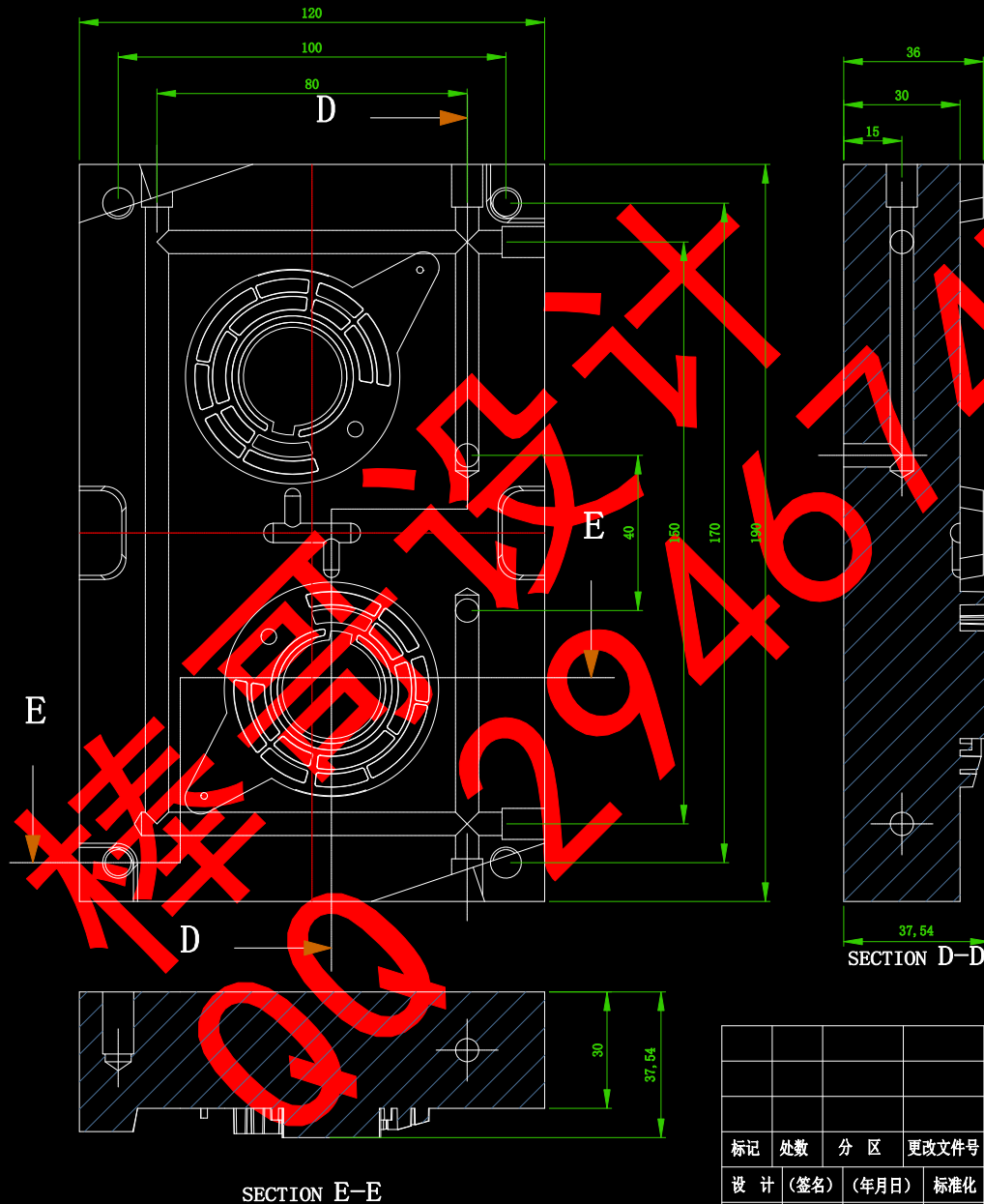
SECTION F-F

技术要求

- 1、侧壁与定模型腔镶件为H7/m6配合，要求表面抛光处理；
- 3、未注公差的极限偏差按GB/T 1804-2000中有关规定，精度等级为6级；
- 4、未注形位公差按GB/T 1184-1996，其中直线度、平面度、同轴度公差等级均按C级；
- 5、未注圆角为R0.5，棱角去毛刺；
- 6、热处理：淬火，表面硬度54-58HRC。

						718H					
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日					型腔	
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段 标 记					
						重 量				CAV	
						比 例					
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					

5-型芯-A2



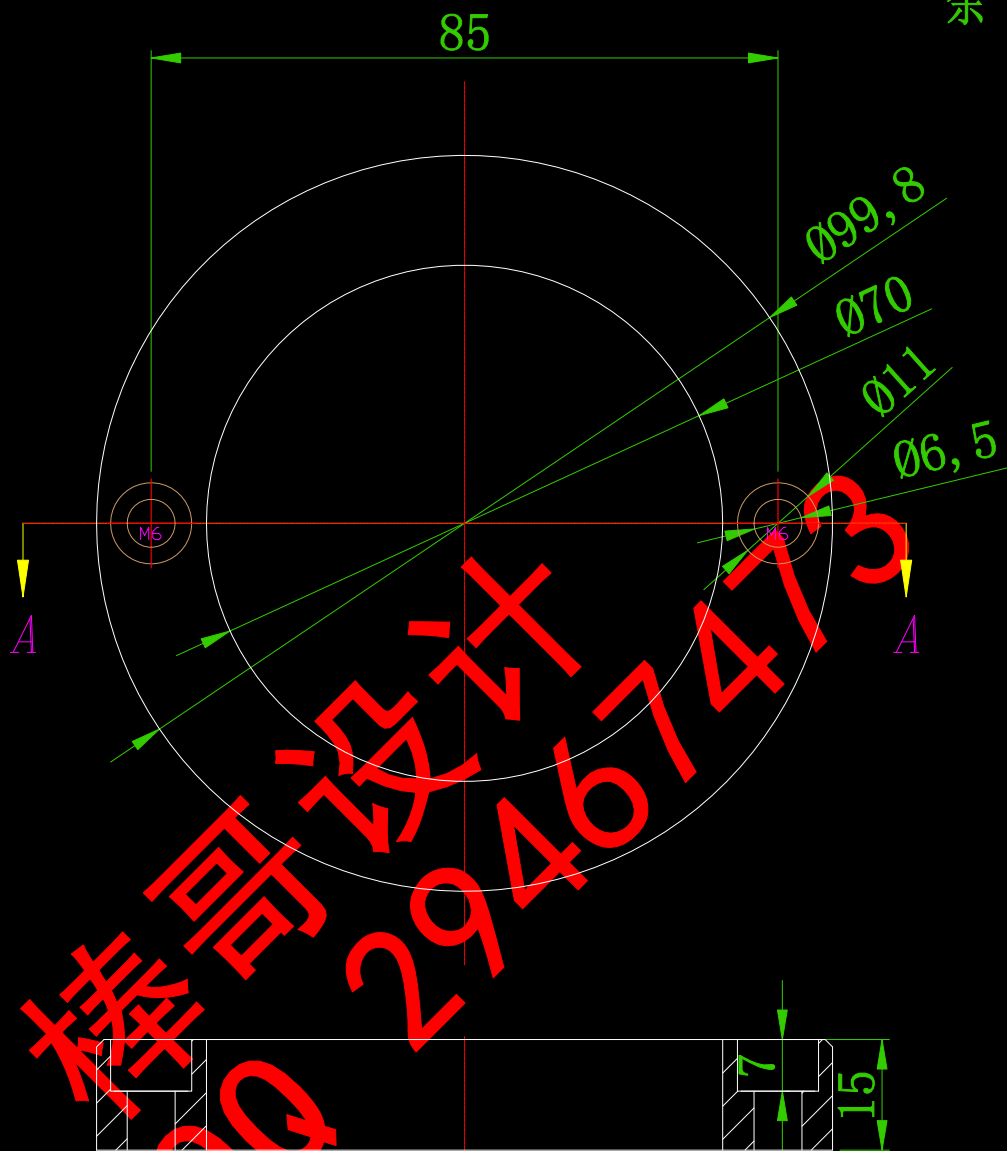
技术要求

- 1、侧壁与动模固定板为H7/m6配合，要求表面抛光处理；
- 3、未注公差的极限偏差按GB/T 1804-2000中有关规定，精度等级为6级；
- 4、未注形位公差按GB/T 1184-1996，其中直线度、平面度、同轴度公差等级均按C级；
- 5、未注圆角为R0.5，棱角去毛刺；
- 6、热处理：淬火，表面硬度54-58HRC。

						S45C					
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	型芯				COR	
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)						
						阶 段 标 记		重 量 比 例			
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					

6-定位环-A4

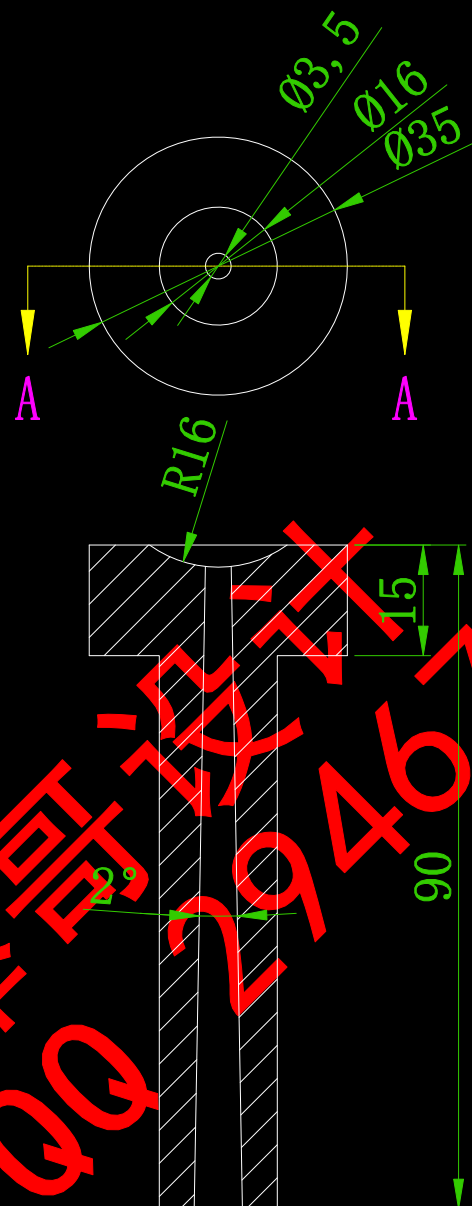
其余 $\sqrt{3.2}$



SECTION A-A

						45#			定位环 Locating Ring	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)					
审 核										
工 艺			批 准			共 张			第 页	

其余



SECTION A-A

						SKD61				
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				浇口衬套	
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)					
						阶 段 标 记	重 量	比 例	Sprue Bushing	
审 核										
工 艺			批 准			共	张	第 页		

