



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 323—2002  
代替 YS/T 323—1994

---

## 铍青铜板材和带材

**Beryllium bronze sheets and strips**

2002-11-22 发布

2003-01-01 实施

---

国家经济贸易委员会 发布

## 前 言

本标准是在我国现行行业标准 YS/T 323—1994《铍青铜条材和带材》的基础上,主要参照 JIS H3130:1992《弹簧用铍青铜、锡磷青铜及锌白铜板和带》、ASTM B194:1996《铜铍合金中厚板、薄板、带材和轧制条材》、ASTM B248:1991《铜和铜合金加工厚板、薄板、带材和轧制条材的一般要求》而进行修订的。

标准与原标准相比,作了如下变动:

- 1 标准名称改为《铍青铜板材和带材》。
- 2 对产品供应规格进行重新分档。
- 3 本标准增加了 CY<sub>1</sub> 状态和 CY<sub>2</sub> 状态。
- 4 抗拉强度测试值的单位按现行国家计量标准。
- 5 将 QBe2、QBe1.9 软态产品的维氏硬度上限分别由原标准的 $\leq 130$ 、 $\leq 120$  统一改为 $\leq 140$ 。
- 6 板材的长度允许偏差范围缩小。
- 7 带材的宽度、侧弯允许偏差范围缩小。
- 8 杯突试验由原来的选作项目改为必作项目。
- 9 硬度试验由原来必作项目改为选作项目。
- 10 等效采用 JIS H3130:1992 标准,对厚度不大于 1.5 mm 板、带产品的弯曲试验进行了规定。
- 11 删去了原标准技术条件中第 12、13 条内容。
- 12 删去了原标准验收规则和试验方法中第 23、24 条内容。

本标准自生效之日起代替 YS/T 323—1994 行业标准。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所提出并归口。

本标准由上海有色金属压延厂、宁夏东方钽业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:聂琛琪、张天莉、王重仪、李百治、丁志明。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

# 铍青铜板材和带材

## 1 范围

本标准规定了铍青铜板材和带材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存等。  
本标准适用于仪器、仪表和电器等工业部门制造弹性元件及其他制品用的铍青铜板材和带材。

## 2 规范性引用文件

下列文件所包含的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注年代的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注年代的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法
- GB/T 232—1988 金属弯曲试验方法
- GB/T 4156—1984 金属杯突试验方法(厚度 0.22 mm)
- GB/T 4340—1999 金属维氏硬度试验方法
- GB/T 5233—1985 加工青铜 化学成分和产品形状
- GB/T 6397—1986 金属拉伸试验试样
- GB/T 8888—1988 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
- YB/T 5148—1993 金属平均晶粒度测定方法
- YS/T 328—1994 铍青铜化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

板材和带材的合金牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1 板、带材的合金牌号、状态和规格

合金牌号	状态		厚度/mm	宽度/mm	长度/mm
QBe2	C	板 材	0.45~6.0	30~200	200~1500
QBe1.9	CY <sub>1</sub>				
QBe1.7	CY <sub>2</sub>	带 材	0.05~1.0	30~200	—
	CY				

### 3.2 标记示例

用 QBe2 制成的软态、较高级、厚度为 0.1 mm,宽度为 200 mm 的带材,标记为:带 QBe2 C 较高 0.1×200 YS/T 323—2002。

### 3.3 化学成分

板材和带材的化学成分应符合 GB/T 5233 的规定。

### 3.4 尺寸允许偏差

3.4.1 板材和带材的厚度及其允许偏差应符合表 2 的规定。