



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12626.4—2015  
部分代替 GB/T 12626.4~12626.9—1990

---

## 湿法硬质纤维板 第4部分：干燥条件下使用的普通用板

Hard fibreboard—Part 4: General purpose  
boards for use in dry conditions

(ISO 27769-2:2009, Wood-based panels—Wet-process fibreboard—  
Part 2: Requirements, NEQ)

2015-07-03 发布

2015-11-02 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 12626《湿法硬质纤维板》分为 9 个部分：

- 第 1 部分：定义和分类；
- 第 2 部分：对所有板型的共同要求；
- 第 3 部分：试件取样及测量；
- 第 4 部分：干燥条件下使用的普通用板；
- 第 5 部分：潮湿条件下使用的普通用板；
- 第 6 部分：高湿条件下使用的普通用板；
- 第 7 部分：室外条件下使用的普通用板；
- 第 8 部分：干燥条件下使用的承载用板；
- 第 9 部分：潮湿条件下使用的承载用板。

本部分为 GB/T 12626 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分部分代替 GB/T 12626.4~12626.9—1990 中的内容。

本部分使用重新起草法参考 ISO 27769-2:2009《人造板 湿法纤维板 第 2 部分：要求》编制，与 ISO 27769-2:2009 的一致性程度为非等效。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由国家林业局提出。

本部分由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)归口。

本部分起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所、新乡市鑫泰隆木业有限公司、敦化丹峰林业纤维板有限责任公司、黑龙江省伊春市友好纤维板厂。

本部分主要起草人：杨帆、曲岩春、王维新、戚世军、潘王林、王波、刘希林。

本部分于 1980 年 10 月首次发布，1990 年 12 月第一次修订，本次为第二次修订。

# 湿法硬质纤维板

## 第 4 部分：干燥条件下使用的普通用板

### 1 范围

GB/T 12626 的本部分规定了干燥条件下使用的普通用板的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本部分适用于 GB/T 12626.1—2009 中 3.1 所定义的湿法硬质纤维板。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 12626.1—2009 湿法硬质纤维板 第 1 部分：定义和分类

GB/T 12626.2—2009 湿法硬质纤维板 第 2 部分：对所有板型的共同要求

GB/T 12626.3—2009 湿法硬质纤维板 第 3 部分：试件取样及测量

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

### 3 要求

3.1 厚度偏差、长度和宽度偏差等共同指标应符合 GB/T 12626.2—2009 的要求。

3.2 物理力学性能指标见表 1。

表 1 物理力学性能指标

| 性 能          | 单 位 | 基本厚度 $t$ /mm |                    |           |
|--------------|-----|--------------|--------------------|-----------|
|              |     | $t \leq 3.5$ | $3.5 < t \leq 5.5$ | $t > 5.5$ |
| 静曲强度         | MPa | 25           | 25                 | 20        |
| 内结合强度        | MPa | 0.35         | 0.35               | 0.35      |
| 24 h 吸水厚度膨胀率 | %   | 40           | 35                 | 30        |

注：静曲强度、内结合强度为下规格限，24 h 吸水厚度膨胀率为上规格限。

### 4 试验方法

#### 4.1 取样及试件尺寸

按 GB/T 12626.3—2009 中第 3 章和第 4 章的规定进行。

#### 4.2 静曲强度测定

按 GB/T 17657—2013 中 4.7 的规定进行，试件正面向上。