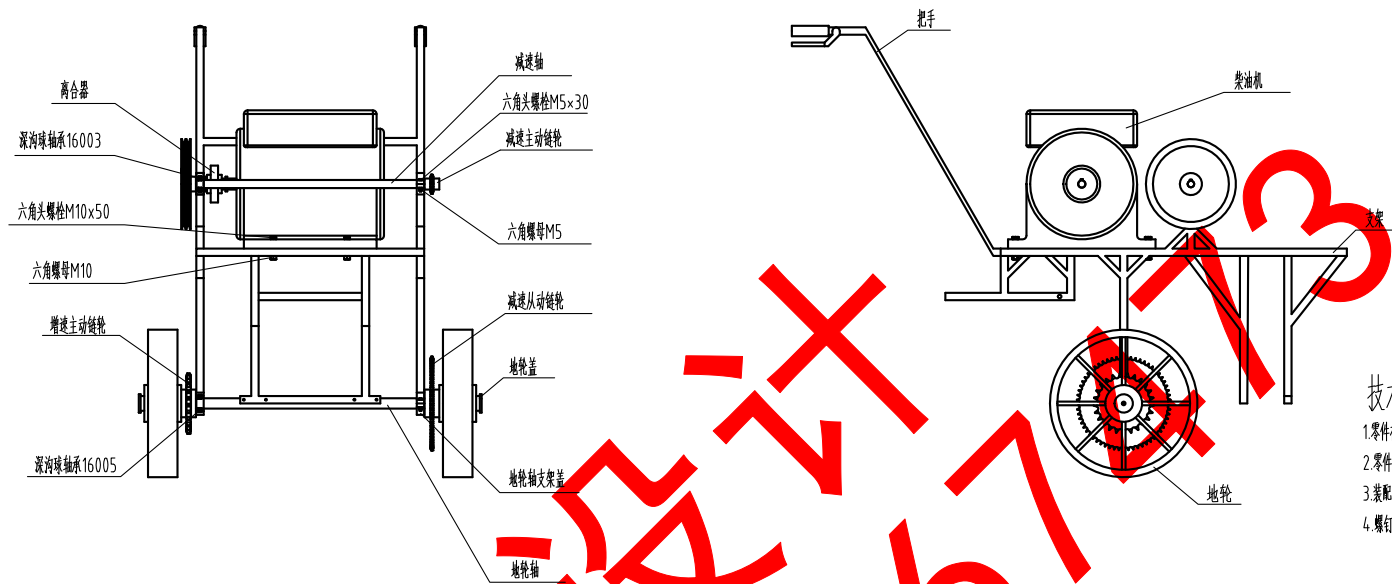
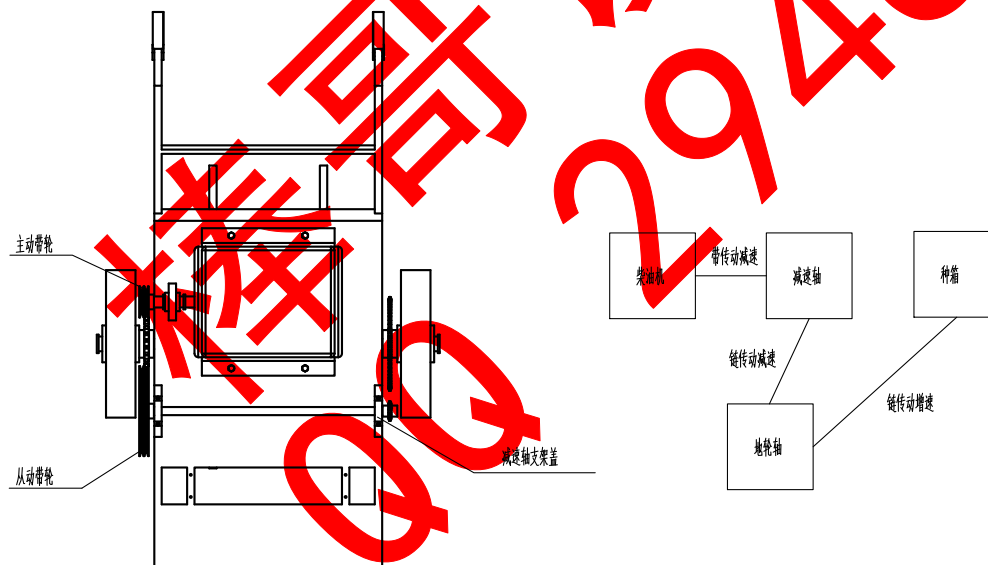


A0-总装图



技术要求

- 零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等
- 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷
- 装配过程中零件不允许碰、碰、划伤和锈蚀
- 螺钉、螺栓和螺母紧固时，严禁打击或使用不合适的旋具和扳手

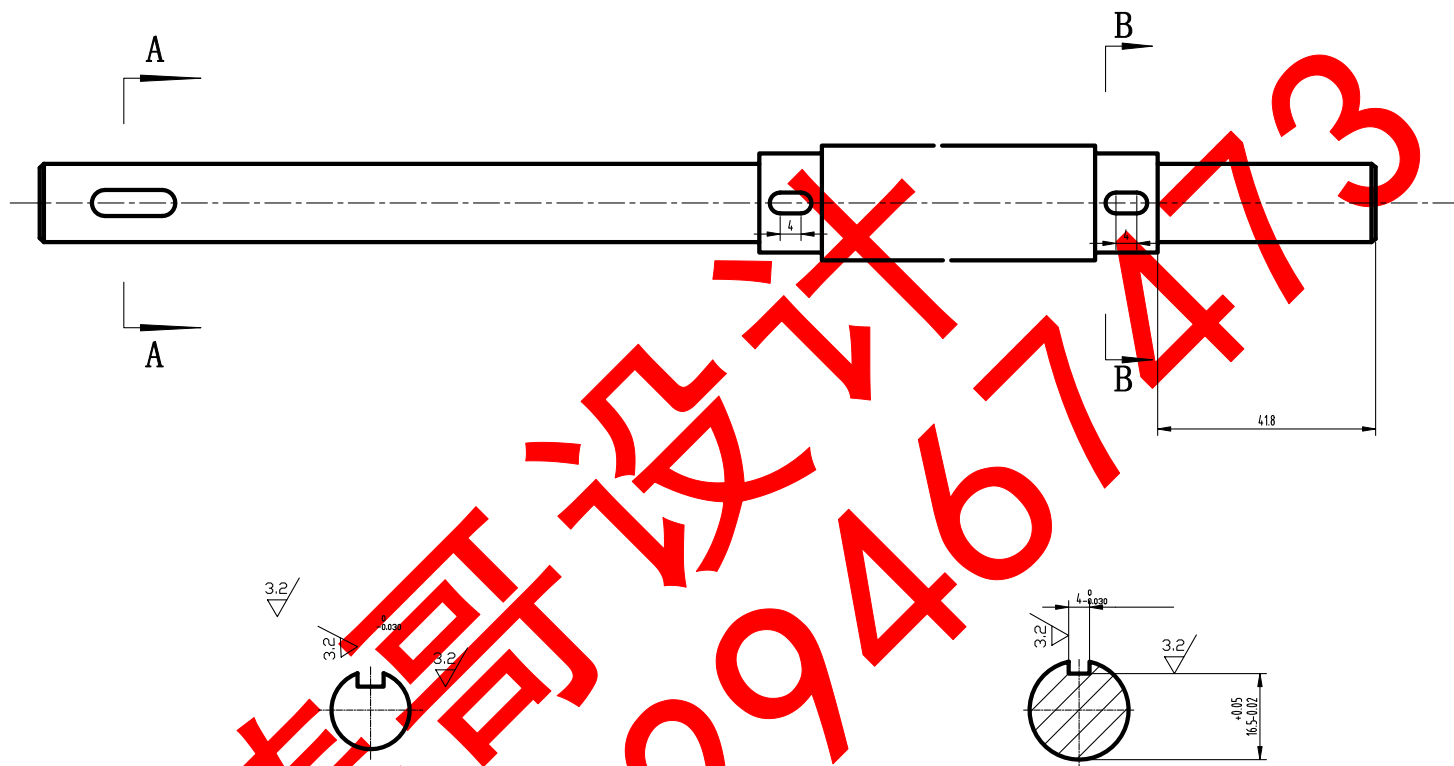


21		六角螺母M10	4						
20		六角头螺栓M10×50	4						
19		六角螺母M5	8						
18		六角头螺栓M5×30	8						
17		地轮盖	2						
16		地轮轴支架盖	2	45					
15		增速主动链轮	1	20					
14		深沟球轴承16005	2						
13		地轮轴	1	45					
12		减速从动链轮	1	20					
11		减速轴支架盖	2	45					
10		减速主动链轮	1	20					
9		减速轴	1	45					
8		深沟球轴承16003	2						
7		从动带轮	1	HT150					
6		主动带轮	1	HT150					
5		离合器	1						
4		地轮	2						
3		柴油机	1						
2		把手	1	焊接件					
1		支架	1	焊接件					
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件质量	总计质量	备 注		
		名 称	装 配 图		重 庆 理 工 大 学				
标记	外数	更改文件号	签字	日期	材料	数量	1	共 1 套	第 1 套
校 对			审 核		重量	比例	1:10	图 号	
设 计									

[illegible]

A3-1 轴

其余 $\sqrt[6.3]{}$



描 图

描 校

旧 底 图 总 号

底 图 总 号

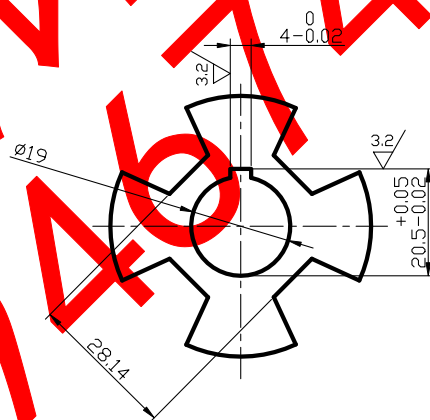
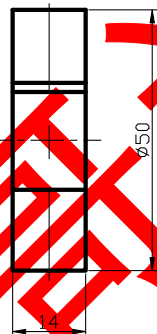
签 字

日 期

					名 称	1 轴			重庆理工大学	
									共 5 张	第 2 张
标记	处数	更改文件号	签字	日期	材 料	45	数 量	1	图 号	
校 对			审 核		重 量		比 例	1:1		
设 计	张浩									

期	日	字	查	業	考
---	---	---	---	---	---

描	图
描	校
旧	底图总号
底	图总号
签	字
日	期

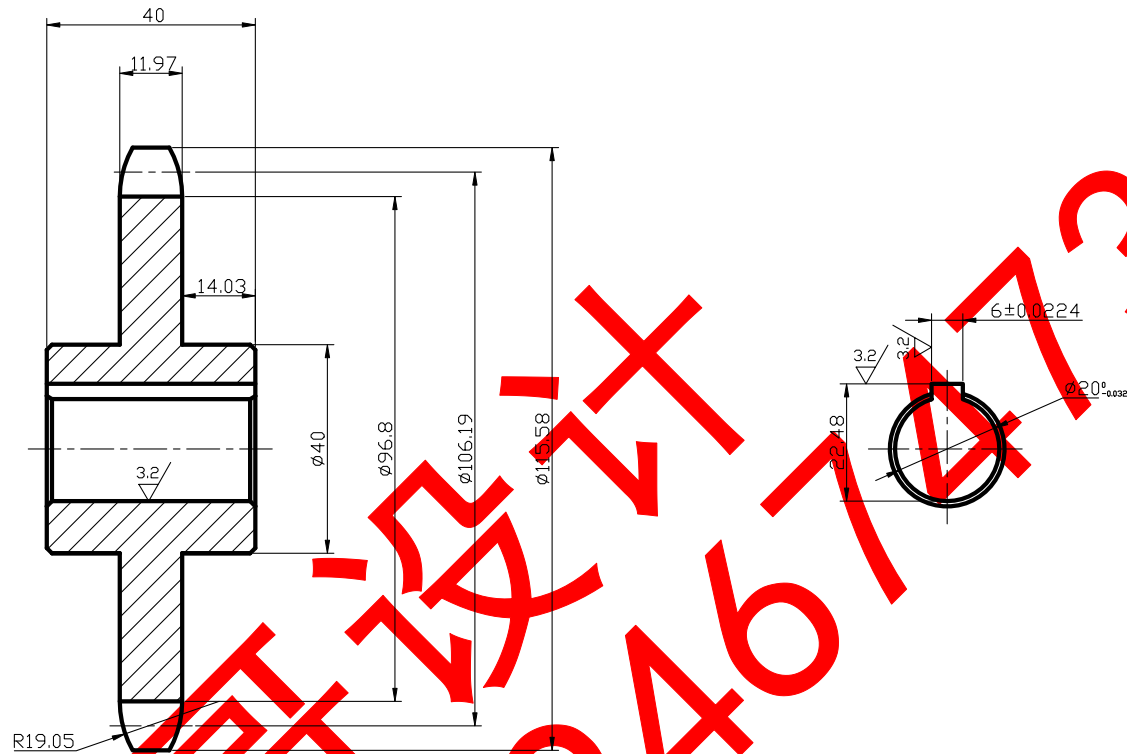


其余 $\nabla^{12.5}$

					名 称	拨 动 轮			重庆理工大学	
									共 5 张	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	材 料	45	数 量	1	图 号	CG6380 -00000
校 对			审 核		重 量		比 例	1: 1		
设 计	张浩									

A3-链轮

其余 $\sqrt[12.5]{}$



小链轮的基本参数和主要尺寸(摘自GB1243-1997)/mm

名称	符号	值	
链轮齿数	z	17	
配用链条的节距	p	19.05	
配用链条的排距	p_t	22.78	
链条的滚子外径	d_1	11.91	
分度圆直径	d	106.19	
齿顶圆直径	d_a	115.58	
齿根圆直径	d_f	96.8	
尺侧凸缘直径	d_g	40	

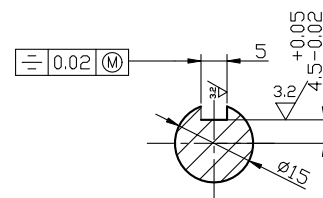
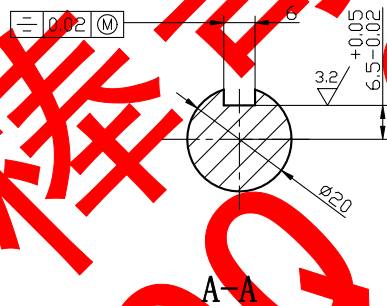
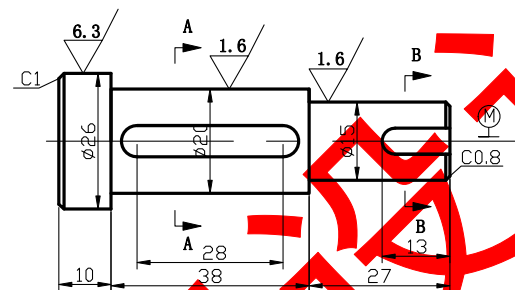
技术条件:

1, 齿面热处理硬度: 45~50HRC;

					名 称	小链轮			重庆理工大学		
									共 5 张	第 4 张	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	材 料	45	数 量	1	图 号		
校 对			审 核		重 量		比 例	1:1			
设 计		张 浩									

A4-2轴

其余 $\sqrt{6.3}$



B-B

技术要求：
热处理后硬度为HRC45-55

描 图
描 校
旧 底 图 总 号
底 图 总 号
签 字
日 期

					名 称	2轴			重庆理工大学	
					材 料	45	数 量	1	共 5 张	第 1 张
标 记	处 数	更 改 文 件 号	签 字	日 期	重 量		比 例		图 号	
校 对			审 核							
设 计		张 浩								