



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2883—2002  
代替 GB/T 2883—1993

---

## 工程机械轮辋规格系列

Rims series for earth-mover

(ISO 4250-3:1997, Earth-mover tyres and rims—Part 3: Rims, MOD)

2002-10-16 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准修改采用 ISO 4250-3:1997《土方机械用轮胎和轮辋 第 3 部分:轮辋》(英文版)。

本标准代替 GB/T 2883—1993《工程机械轮辋规格系列》。

本标准根据 ISO 4250-3:1997 重新起草。为了方便比较,在资料性附录 A 中列出了本国家标准章条编号和国际标准章条编号的对照一览表。

根据我国实际情况,本标准在采用国际标准时进行了修改。这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处,在附录 B 中给出了技术性差异及其原因的一览表以供参考。

此外,与 ISO 4250-3:1997 的其他差异是:在本标准中保留了一些我国已有的轮辋形式和规格,用“\*”号予以标识;还增加了轮辋气门嘴孔的图示和尺寸。

本标准还做了一些编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的“,”;
- c) 删除了国际标准前言。

本标准与 GB/T 2883—1993 相比主要变化如下:

- 增加轮辋规格:5°深槽轮辋(DC)6 种、半深槽轮辋(SDC)3 种(前版图 3 和图 4 合并为本标准图 3)、5°全斜底轮辋(TB)7 种;
- 增加轮辋形式和规格:15°深槽轮辋 4 种规格;
- 表 10 内容按 ISO 4250-3:1997,仅给出轮辋直径代号与轮辋标定直径;
- 增加资料性附录“本标准章条编号与 ISO 4250-3:1997 章条编号的对照表”(见附录 A);
- 增加资料性附录“本标准与 ISO 4250-3:1997 技术性差异及其原因”(见附录 B);
- 增加资料性附录“工程机械用轮辋的密封圈沟槽和 O 形圈”(见附录 C)。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 都是资料性附录。

本标准由原国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:天津工程机械研究院;参加单位:山东工程机械钢圈厂、柳州市钢圈厂。

本标准主要起草人:吴润才、杨耀锡、朱富海、周永红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 2883—1981,GB/T 2883—1993。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

# 工程机械轮辋规格系列

## 1 范围

本标准规定了工程机械轮辋的代号、轮廓和尺寸。  
本标准适用于工程机械轮辋。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2933 充气轮胎用车轮和轮辋的术语、规格代号和标志(GB/T 2933—1995 eqv ISO/DIS 3911:1993)

## 3 术语和定义、符号和标志

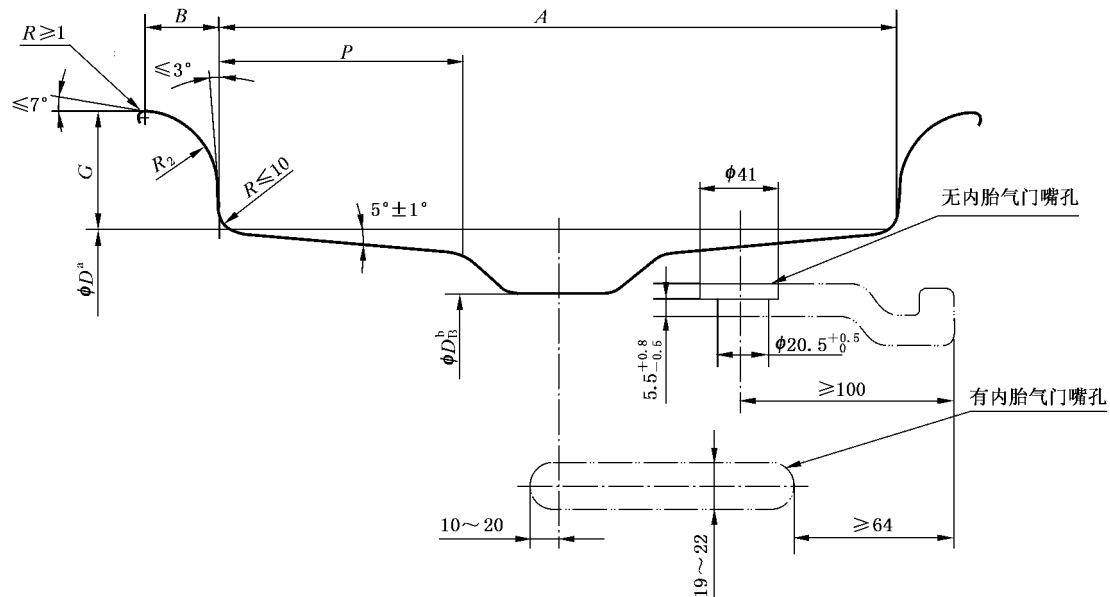
GB/T 2933 确立的术语和定义、符号和标志适用于本标准。

## 4 轮辋轮廓和尺寸

### 4.1 5°全斜底轮辋(TB)

5°全斜底轮辋的轮廓和尺寸见图1和图2、表1和表2。

图1和图2中给出的轮辋标定直径 $D$ 的公差，仅为轮胎设计用，轮辋周长的实际测量值是用球带尺来确定的(图3~图6亦然)。



注1 本轮廓适用于轮辋直径代号 25, 29, 33, 35, 39, 43, 45, 49, 51 和 57(轮辋标定直径见表10)；

注2 轮缘和胎圈座的一侧应能拆卸。

- a 轮辋直径代号 $<49$ 时,  $D$ 公差:  $\pm 0.4$   
轮辋直径代号 $\geq 49$ 时,  $D$ 公差:  $\pm 0.8$
- b 轮辋直径代号 $\leq 49$ 时,  $D_B = (D - 25.5) \pm_{13}^{0.5}$   
轮辋直径代号 $\geq 51$ 时,  $D_B = (D - 51) \pm_{13}^{0.5}$

图1 5°全斜底轮辋轮廓