



中华人民共和国国家标准

GB/T 31199—2014

计算机直接制版版基(CTP 版基) 表面粗糙度参数的测定

Surface roughness parameters measurement for CTP plate substrate

2014-09-03 发布

2015-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国数码影像材料与数字印刷材料标准化技术委员会(SAC/TC 432)归口。

本标准起草单位:乐凯华光印刷科技有限公司。

本标准主要起草人:赵虎乾、申士军、张伟、李合成、高峰、方磊、祁岩燕、栗伟、郭黄强、李承凯、潘展。

计算机直接制版版基(CTP版基) 表面粗糙度参数的测定

1 范围

本标准规定了经砂目化处理后的计算机直接制版版基(CTP版基)表面粗糙度参数的测定方法。
本标准适用于经砂目化处理后的计算机直接制版版基(CTP版基)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

评定长度 evaluation length

ln

用于评定被评定轮廓不规则特征的长度。

[GB/T 3505—2009,定义 3.1.10]

3.2

评定轮廓的算术平均偏差 arithmetical mean deviation of the assessed profile

Ra

在一个取样长度内纵坐标值绝对值的算术平均值。

[GB/T 3505—2009,定义 4.2.1]

3.3

轮廓单元的平均宽度 mean width of the profile elements

Rsm

在一个取样长度内轮廓单元宽度的平均值。

[GB/T 3505—2009,定义 4.3.1]

3.4

评定轮廓的陡度 kurtosis of the assessed profile

Rku

在取样长度内纵坐标值四次方的平均值与轮廓的均方根偏差 Rq 的四次方的比值。

轮廓的均方根偏差 Rq : 在一个取样长度内纵坐标值的均方根值。

[GB/T 3505—2009,定义 4.2.4]