

ICS 79.120.10
B 97



中华人民共和国国家标准

GB/T 6197—2000

辊筒式单板干燥机

Veneer roller dryer

2000-12-04 发布

2001-04-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 参数	1
4 精度	3
5 技术要求	5
6 试验方法	6
7 检验规则	7
8 标志、包装、运输、贮存	8
附录 A(标准的附录) 专用检具	9
附录 B(标准的附录) 机内温度差	10
附录 C(标准的附录) 机架安装精度	10

前 言

本标准是将 GB/T 6197—1986《辊筒式单板干燥机参数》、GB/T 6198—1986《辊筒式单板干燥机精度》和 GB/T 6201—1986《单板干燥机制造与验收技术条件》中与辊筒式单板干燥机有关的内容合并，修订成一个产品标准。

本标准非等效采用日本标准 JISB 6547—1991《辊筒式单板干燥机试验及检验方法》。

本标准与原辊筒式单板干燥机三个标准主要技术差异如下：

本标准第 4 章精度与原 GB/T 6198—1986 比较，有较大变动，其中，本标准 4.2 几何精度 G1 项～G5 项采用日本标准第 6 章精度检验方法，原标准中与机架安装精度要求有关的各项均放到本标准的附录 C 中，而且本标准的 G1 项辊筒长度的相互差的精度要求比原标准有所提高，本标准的 4.3 工作精度采用日本标准第 7 章工作精度检验方法；

本标准第 5 章技术要求和第 6 章试验方法保留了 GB/T 6201—1986 中有关辊筒式单板干燥机部分的内容，并增加了一些技术要求方面的内容，其中部分技术要求比原标准有所提高；

另外，本标准比原 GB/T 6201—1986 增加了第 7 章检验规则和第 8 章标志、包装、运输、贮存两章。

本标准自实施之日起，同时代替 GB/T 6197～6198—1986 和 GB/T 6201—1986 中与辊筒式单板干燥机有关的内容。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 都是标准的附录。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：东北林业大学、哈尔滨凌志机电技术有限责任公司、哈尔滨松江胶合板厂。

本标准主要起草人：庞庆海、花军、丁北方、史铁槐、梁宏志、尹建成。

辊筒式单板干燥机

代替 GB/T 6197—1986
GB/T 6198—1986
GB/T 6201—1986

Veneer roller dryer

1 范围

本标准规定了辊筒式单板干燥机的参数、精度、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于由辊筒传送,以热气流连续干燥单板的一般用途的辊筒式单板干燥机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件

GB/T 13274—1991 一般用途轴流通用机技术条件

GB/T 13275—1991 一般用途离心通风机技术条件

GB/T 13306—1991 标牌

GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18262—2000 人造板机械通用技术条件

LY/T 1454—1999 人造板机械精度检验通则

JB/T 9093—1999 蒸汽疏水阀技术条件

JB/T 9953—1999 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 参数

3.1 简图

辊筒式单板干燥机两种基本结构型式的简图见图 1、图 2。