



中华人民共和国国家标准

GB/T 13222—91

金属热喷涂层剪切强度的测定

Thermal sprayed metallic coatings—Determination
of shear strength

1991-10-05 发布

1992-06-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

金属热喷涂层剪切强度的测定

GB/T 13222—91

Thermal sprayed metallic coatings
—Determination of shear strength

1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属热喷涂层剪切强度的测定方法。
本标准适用于金属热喷涂层剪切强度的测定。

2 引用标准

GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
GB 8170 数值修约规则

3 方法原理

将加工好的试样,装在试验机上,在规定的条件下,均匀、连续地施加载荷,至涂层脱落,记录最大破坏载荷,并计算剪切强度。

4 设备

4.1 试验机

能够满足静态加载条件,用于拉伸(压缩)试验的任何类型试验机。试验机能力为50~100 kN,精度在±1%。

4.2 剪切装置

剪切装置的垂直度应符合GB 1184中附表3的要求,加工精度三级,表面粗糙度 R 不大于 $0.8\ \mu\text{m}$ 。其他尺寸按图1要求,其材质为合金工具钢,热处理后硬度不低于HRC60。