

ICS 59.080.99
W 58

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63043—2018

中 国 结 绳

Woven China knot cord

2018-12-21 发布

2019-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)归口。

本标准起草单位：浙江三鼎织造有限公司、上海市纺织工业技术监督所、宁波市纤维检验所、上海纺织集团检测标准有限公司。

本标准主要起草人：唐三湘、贺美娣、丁军民、翟震宇、宋玲玲、龚旭波。

中 国 结 绳

1 范围

本标准规定了中国结绳的术语和定义、技术要求、分等规定、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存。

本标准适用于以涤纶长丝、锦纶长丝为主体原材料,直径为 1.5 mm~15 mm 的中国结绳。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语

FZ/T 60021—2010 织带产品物理机械性能试验方法

3 术语和定义

GB/T 24250 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

中国结绳 woven China knot cord

以涤纶丝、锦纶丝为主体原材料,通过机织及染色后整理等工序制成的圆绳带。

3.2

扎痕 bind mark

染色过程中形成局部未上色的痕迹。

4 技术要求

4.1 中国结绳技术要求分为理化性能要求和外观质量要求。理化性能要求包括单位长度质量偏差率、水洗尺寸变化率、耐皂洗色牢度、耐摩擦色牢度、耐光色牢度、直径偏差率、圆度、长度偏差率、安全性能等指标;外观质量要求包括:疵点、断头、色差。

4.2 中国结绳理化性能要求按表 1 规定。