



中华人民共和国国家标准

GB/T 21782.14—2010/ISO 8130-14:2004

粉末涂料 第 14 部分：术语

Coating powders—
Part 14: Terminology

(ISO 8130-14:2004, IDT)

2010-09-26 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 21782《粉末涂料》由 14 部分组成,结构及其对应的国际标准如下:

- 第 1 部分:筛分法测定粒度分布(ISO 8130-1:1992, IDT);
- 第 2 部分:气体比较比重法测定密度(ISO 8130-2:1992, IDT);
- 第 3 部分:液体置换比重瓶法测定密度(ISO 8130-3:1992, IDT);
- 第 4 部分:爆炸下限值的计算(ISO 8130-4:1992, IDT);
- 第 5 部分:粉末空气混合物流动性的测定(ISO 8130-5:1992, IDT);
- 第 6 部分:在给定温度下热固性粉末涂料胶化时间的测定(ISO 8130-6:1992, IDT);
- 第 7 部分:烘烤时质量损失的测定(ISO 8130-7:1992, IDT);
- 第 8 部分:热固性粉末贮存稳定性的评定(ISO 8130-8:1994, IDT);
- 第 9 部分:取样(ISO 8130-9:1992, IDT);
- 第 10 部分:沉积效率的测定(ISO 8130-10:1998, IDT);
- 第 11 部分:倾斜板流动性的测定(ISO 8130-11:1997, IDT);
- 第 12 部分:相容性的测定(ISO 8130-12:1998, IDT);
- 第 13 部分:激光衍射法分析粒径(ISO 8130-13:2001, IDT);
- 第 14 部分:术语(ISO 8130-14:2004, IDT)。

本部分为 GB/T 21782 的第 14 部分。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 8130-14:2004《粉末涂料 第 14 部分:术语》。

为便于使用,对 ISO 8130-14:2004 本部分做的主要编辑性修改为:

- 用“本部分”代替“ISO 8130 的本部分”;
- 删除国际标准的前言。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本部分起草单位:广东出入境检验检疫局、中海油常州涂料化工研究院。

本部分主要起草人:陈谷峰、赵玲、陈强、沈文洁、翟翠萍、李政军、林宏雄、郑建国。

粉末涂料

第 14 部分:术语

1 范围

GB/T 21782 的本部分规定了粉末涂料的术语。

有关色漆和清漆的其他术语和定义见 ISO 4618《色漆和清漆 术语和定义》。

2 术语和定义

2.1

结块 **agglomeration**

多个单独的颗粒结合在一起形成更大的聚集体的情形。

2.2

反电离 **back ionization**

静电排斥 **electrostatic rejection/repulsion**

电荷的过度积累而引起的在静电沉积粉末中的介质击穿。

注:此现象与涂层的破裂有关,导致涂膜表面出现缺陷最终导致整个涂膜出现损毁。

2.3

荷质比 **charge-to-mass ratio**

在粉末涂料上的电荷与其质量的比率。

注:为了达到粉末涂料涂装时的要求,粉末颗粒的荷质比至少为 $10^{-4} \text{ C} \cdot \text{kg}^{-1}$ 。

2.4

分级 **classification**

将粉末涂料样品分成两部分,一部分在预先设定的颗粒尺寸之上,另一部分则在其之下。

2.5

粉末涂料 **coating powder**

分散状态良好的热塑性或热固性树脂颗粒,通常混合了颜料、填料和添加剂,在适当的贮存条件下仍能保持细分状态,经熔化和固化后可形成连续的涂膜。

2.6

压实 **compaction**

在压力下颗粒形成结块。

2.7

沉积效率 **deposition efficiency**

沉积在底材上的粉末质量与喷涂的粉末质量之比。

2.8

静电流化床 **electrostatic fluidized bed**

可以使粉末样品流化同时使其颗粒带电的设备。

2.9

静电排斥 **electrostatic rejection**

见 2.2 反电离。