

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 419—1995

液 压 支 架 用 阀

1995-12-05 发布

1996-03-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

液 压 支 架 用 阀

代替 MT 119—85
MT 177~179—88

1 主题内容与适用范围

本标准规定了矿用液压支架用阀(以下简称阀)的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于矿用液压支架用阀。

2 引用标准

- GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB 321 优先数和优先数系
- GB 699 优质碳素结构钢技术条件
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1220 不锈钢棒
- GB 1239.1~1239.5 普通圆柱螺旋弹簧
- GB/T 1804 一般公差 线性尺寸的未注公差
- GB/T 2878 液压元件螺纹连接 油口型式和尺寸
- GB 3452.1 液压气动用 O 形橡胶密封圈尺寸系列及公差
- GB 3452.2 O 形橡胶密封圈外观质量检验标准
- GB 3452.3 液压气动用 O 形橡胶密封圈 沟槽尺寸和设计计算准则
- GB 9439 灰铸铁件
- GB 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 13306 标牌
- GB 13319 形状和位置公差 位置度公差
- JB 3338 液压件圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件
- MT 76 液压支架乳化油
- MT/T 154.1 煤矿机电产品型号的编制导则和管理办法

3 术语

3.1 开启压力

系统增压,阀开启时所需要的最小压力,单位 MPa。安全阀的开启压力为调定值。

3.2 关闭压力

系统减压,阀关闭后所能保持的最大压力,单位 MPa。

3.3 卸载压力(或称控制压力)

液控阀的工作腔在公称压力下,使其卸荷所需要的最小控制压力,单位 MPa。

3.4 瞬态冲击

阀的工作腔在公称压力下突然卸荷时,压力释放过程所产生的液压冲击。