

ICS 27.040.10  
J 32



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15825.1—1995

---

## 金属薄板成形性能与试验方法 成形性能和指标

Sheet metal formability and test methods  
—Formability and indexes

1995-12-13 发布

1996-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 金属薄板成形性能与试验方法 成形性能和指标

GB/T 15825.1—1995

Sheet metal formability and test methods  
—Formability and indexes

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属薄板冲压成形性能的评定指标以及相应的试验方法。  
本标准适用于指导金属薄板冲压成形性能试验。

### 2 引用标准

- GB 4156 金属杯突试验方法(厚度 0.2~2 mm)  
GB 5027 金属薄板塑性应变比( $\gamma$ 值)试验方法  
GB 5028 金属薄板拉伸应变硬化指数( $n$ 值)试验方法  
GB/T 15825.2 金属薄板成形性能与试验方法 通用试验规程  
GB/T 15825.3 金属薄板成形性能与试验方法 拉深与拉深载荷试验  
GB/T 15825.4 金属薄板成形性能与试验方法 扩孔试验  
GB/T 15825.5 金属薄板成形性能与试验方法 弯曲试验  
GB/T 15825.6 金属薄板成形性能与试验方法 锥杯试验  
GB/T 15825.7 金属薄板成形性能与试验方法 凸耳试验  
GB/T 15825.8 金属薄板成形性能与试验方法 成形极限图(FLD)试验

### 3 符号、名称和单位

本标准所用的符号、名称和单位见表 1。

表 1

符 号	名 称	单 位
$F_c$	压边力	N
$F_p$	凸模力	N
$\sigma_\theta$	周向应力	Pa
$\sigma_r$	径向应力	Pa
$d_0$	扩孔前坯料上的预制圆孔直径	mm
$d_t$	扩孔后预制圆孔胀裂时的直径	mm
$F_w$	弯曲力	N

国家技术监督局 1995-12-13 批准

1996-08-01 实施