



中华人民共和国国家标准

GB/T 25667.2—2010

整体硬质合金直柄麻花钻 第2部分:2°斜削平直柄麻花钻型式与尺寸

Solid carbide twist drills with parallel shank—

Part 2: The types and dimensions for parallel shank twist drills with 2° angular flats

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 25667《整体硬质合金直柄麻花钻》分为三个部分：

——第 1 部分：直柄麻花钻型式与尺寸；

——第 2 部分：2°斜削平直柄麻花钻型式与尺寸；

——第 3 部分：技术条件。

本部分为 GB/T 25667 第 2 部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分主要起草单位：上海工具厂有限公司、成都工具研究所。

本部分主要起草人：励政伟、张红、胡江林、许刚。

整体硬质合金直柄麻花钻

第 2 部分: 2°斜削平直柄麻花钻型式与尺寸

1 范围

GB/T 25667 的本部分规定了整体硬质合金 2°斜削平直柄麻花钻(以下简称“麻花钻”)的型式与尺寸。

本部分适用于直径为 2.9 mm~20 mm 的麻花钻。

2 型式与尺寸

2.1 麻花钻的型式与尺寸按图 1 和表 1, 柄部尺寸和偏差按表 2 的规定。

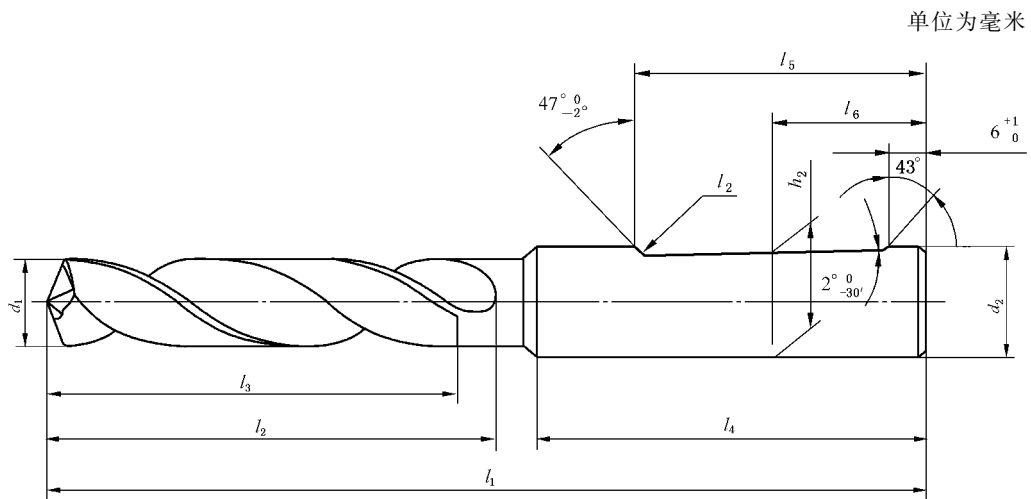


图 1 麻花钻型式

表 1 麻花钻尺寸

单位为毫米

直径范围 d_1 m7		柄部直径 d_2 h6	短系列			长系列			柄长 l_4 $+2$ 0
			总长 l_1	槽长 l_2 max	刃长 l_3 min	总长 l_1	槽长 l_2 max	刃长 l_3 min	
>	≤								
2.9	3.75	6	62	20	14	66	28	23	36
3.75	4.75		66	24	17	74	36	29	
4.75	6.00			28	20	82	44	35	
6.00	7.00	8	79	34	24	91	53	43	
7.00	8.00		41	29					
8.00	10.00	10	89	47	35	103	61	49	40
10.00	12.00	12	102	55	40	118	71	56	45
12.00	14.00	14	107	60	43	124	77	60	
14.00	16.00	16	115	65	45	133	83	63	48
16.00	18.00	18	123	73	51	143	93	71	
18.00	20.00	20	131	79	55	153	101	77	50