



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32256—2015

---

## 钢质减速齿环锻件 通用技术条件

Steel forgings for rings for reduction gears—General specification

2015-12-10 发布

2016-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 订货信息和一般要求 .....	1
5 材料和制造 .....	1
6 化学成分 .....	2
7 力学性能 .....	3
8 质量证明书 .....	5
9 产品标识 .....	5
10 拒收 .....	5
附录 A (规范性附录) 补充要求 .....	6

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准起草单位:北京机电研究所、江苏太平洋精锻科技股份有限公司、浙江黄岩江鑫锻造有限公司。

本标准主要起草人:魏巍、金红、陶立平、黄泽培、卢秀富、卢鑫、周林、陈文敬、张立平。

# 钢质减速齿环锻件 通用技术条件

## 1 范围

本标准规定了减速齿环用碳素钢和合金钢锻件(以下简称“锻件”)的订货信息和一般要求、材料和制造、化学成分、力学性能、质量证明书、产品标识、拒收等。

本标准适用于经正火加回火和淬火加回火处理的减速齿环用、可焊的碳素钢和合金钢锻件。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8541 锻压术语(Terminology of forging and stamping)

ASTM A275/A275M 钢锻件磁粉检查的标准实施规程(Test method for magnetic particle examination of steel forgings)

ASTM A370 钢制品机械测试的标准试验方法和定义(Test methods and definitions for mechanical testing of steel products)

ASTM A388/A388M 钢锻件超声检验用标准实施规程(Practice for ultrasonic examination of heavy steel forgings)

ASTM A788 钢锻件的标准规格 通用要求(Specification for steel forgings, general requirements)

## 3 术语和定义

GB/T 8541 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 订货信息和一般要求

4.1 订货信息应按 ASTM A788 的规定执行,此外,需方应在订货合同中规定所要求的材料等级和分类以及必要的补充要求,见附录 A。

4.2 本标准中所使用的材料应符合 ASTM A788 的规定。

## 5 材料和制造

### 5.1 熔炼

熔炼过程应符合 ASTM A788 的规定,其中真空除气过程应符合附录 A 中 A.7 的规定。

### 5.2 残液

应充分清理残液,以保证钢锭浇铸过程中的畅通并避免产生偏析。

### 5.3 锻造

锻件的热力学性能应符合 ASTM A788 的要求。