

UDC 621.431-242.3
J 92



中华人民共和国国家标准

GB/T 1149.6—94

内燃机活塞环检验方法

Internal combustion engines—Piston rings—
Inspection measuring principles

1994-12-20 发布

1995-07-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 1149.6—94

内燃机活塞环检验方法

部分代替 GB 1149—82

Internal combustion engines—Piston rings— Inspection measuring principles

本标准等效采用 ISO 6621/2—1984《内燃机活塞环 检测原理》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了气缸直径小于或等于 200 mm 的往复式内燃机活塞环的检验方法。

本标准适用于气缸直径小于或等于 200 mm 的往复式内燃机活塞环。在类似条件下工作的压缩机活塞环也可参照使用。

2 引用标准

GB 131 机械制图 表面粗糙度代号及其注法

GB 1031 表面粗糙度 参数及其数值

GB 3505 表面粗糙度 术语 表面及其参数

GB 14223 内燃机活塞环 梯形和楔形环

3 检验方法

3.1 通用检验条件

除特殊规定外,所有检验方法均应符合下述通用条件:

- a. 活塞环应以自由状态(即非受力状态)放置在基准面上,不应有附加力施加在活塞环上;
- b. 有些检验是将活塞环置于具有气缸基本直径的环规中,使其处于闭合状态下进行的。当用这种方法检验具有方向性的活塞环时,环的上侧面应朝向基准面;
- c. 检验时,应使用分辨力不超过被测量尺寸公差的 10% 的仪器。

3.2 特性和检验方法

活塞环特性和检验方法见表 1 和表 2 的规定。

表 1 活塞环特性

条 款	活 塞 环 特 性	代 号
3.2.1	活塞环主要特性 环高 a) 平行侧面环 b) 梯形环	h_1 h_3, a_6
3.2.2	径向厚度	a_1
3.2.3	自由开口尺寸	m, p
3.2.4	闭口间隙	s_1
3.2.5	切向弹力	F_t
3.2.6	径向弹力	F_d

国家技术监督局 1994-12-20 批准

1995-07-01 实施