



中华人民共和国国家标准

GB/T 35160.4—2017

合成石材试验方法 第4部分：耐磨性的测定

Test methods for agglomerated stone—
Part 4: Determination of abrasion resistance

2017-12-29 发布

2018-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 35160《合成石材试验方法》分为 6 个部分：

- 第 1 部分：密度和吸水率的测定；
- 第 2 部分：弯曲强度的测定；
- 第 3 部分：压缩强度的测定；
- 第 4 部分：耐磨性的测定；
- 第 5 部分：热激变性能的测定；
- 第 6 部分：耐冲击性的测定。

本部分为 GB/T 35160 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国建筑材料联合会提出。

本部分由全国石材标准化技术委员会(SAC/TC 460)归口。

本部分负责起草单位：中材人工晶体研究院有限公司(国家石材质量监督检验中心)、建筑材料工业技术监督研究中心、东莞环球经典新型材料有限公司。

本部分主要起草人：周俊兴、刘武强、何雨晴、徐仲宝。

合成石材试验方法

第 4 部分：耐磨性的测定

1 范围

GB/T 35160 的本部分规定了合成石材耐磨性试验的术语和定义、原理、仪器设备、校准、测试样品、试验步骤、试验结果和试验报告。

本部分适用于测定合成石材耐磨性的试验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2479 普通磨料 白刚玉

GB/T 17670 天然石材统一编号

GB/T 35165 合成石材术语和分类

3 术语和定义

GB/T 35165 界定的术语和定义适用于本文件。

4 原理

在标准条件下研磨材料对合成石材试样表面的刮擦深度。

5 仪器设备

5.1 耐磨试验设备

耐磨设备如图 1 所示，包含：一个旋转磨轮，一个带有 1 个或 2 个控制阀的储料斗，可调节磨料流量的流量控制斗，一个夹具车，一个平衡物和一个转数测量装置。

当使用两个控制阀时，一个用来控制磨料的恒定流速，另一个则用来控制开关。

钢制磨轮的硬度在 203 HBW~245 HBW，直径为 200 mm±1 mm，边缘厚度为 10 mm±1 mm，旋转速度为 75 r/(60±3)s。

一个可移动的夹具车通过恒定质量的平衡物将试样推向磨轮。

储料斗向流量控制斗提供磨料，流量控制斗(圆柱形或方形)有一个狭缝出口：缝的长度为 10 mm±1 mm，宽度 4 mm±1 mm 并可调，缝的长度应不小于磨轮边缘厚度。圆柱形流量控制斗的狭缝在各个方向上距离流量控制斗内壁不小于 10 mm，使用方形流量控制斗时至少有一个壁是倾斜向狭缝。

狭缝距磨轮轴的高度为 100 mm±5 mm，磨料落在磨轮边缘向里 1 mm~5 mm。

磨料通过狭缝流向磨轮的流量为(125 g±10 g)/100 r，磨料流量应保持稳定，流量控制斗内磨料的最低高度为 25 mm。