

中华人民共和国部门计量检定规程

JJG (烟草) 33—2024

卷烟爆珠强度测试仪检定规程

Verification Regulation of Cigarettes Capsule-strength Tester

2024-01-29 发布

2024-05-01 实施

国家烟草专卖局 发布
中国标准出版社 出版

卷烟爆珠强度测试仪

检定规程

Verification Regulation of
Cigarettes Capsule-strength Tester

JJG (烟草) 33—2024

归口单位：国家烟草专卖局

主要起草单位：中国烟草标准化研究院中心

参加起草单位：国家烟草质量监督检验中心

云南中烟工业有限责任公司

贵州中烟工业有限责任公司

广西中烟工业有限责任公司

河南中烟工业有限责任公司

河北中烟工业有限责任公司

湖北中烟工业有限责任公司

内蒙古昆明卷烟有限责任公司

中国科学院合肥物质科学研究院

本规程委托全国烟草标准化技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

张 勍（中国烟草标准化研究中心）
曾 波（中国烟草标准化研究中心）
史占东（中国烟草标准化研究中心）

参加起草人：

杨荣超（中国烟草标准化研究中心）
范多青（云南中烟工业有限责任公司）
柴 颖（内蒙古昆明卷烟有限责任公司）
林 洁（河北中烟工业有限责任公司）
董 浩（国家烟草质量监督检验中心）
苗 芊（中国烟草标准化研究中心）
崔 廷（河南中烟工业有限责任公司）
程东旭（河南中烟工业有限责任公司）
范 黎（中国烟草标准化研究中心）
郭超豪（中国科学院合肥物质科学研究院）
张鹏飞（中国烟草标准化研究中心）
吴晓松（中国科学院合肥物质科学研究院）
于千源（中国烟草标准化研究中心）
宋旭艳（湖北中烟工业有限责任公司）
尹本涛（贵州中烟工业有限责任公司）
王心田（广西中烟工业有限责任公司）

目 录

引言 (Ⅱ)

1 范围 (1)

2 引用文件 (1)

3 概述 (1)

4 计量性能要求 (1)

4.1 施压速度单元 (1)

4.2 压力测定单元 (2)

4.3 上下压缩板 (2)

4.4 位移测量单元 (2)

4.5 轴向偏差 (2)

5 通用技术要求 (2)

5.1 外观检查 (2)

5.2 工作状态检查 (2)

6 计量器具控制 (2)

6.1 检定条件 (2)

6.2 检定项目 (3)

6.3 检定方法 (3)

6.4 检定结果的处理 (6)

6.5 检定周期 (6)

附录 A 轴向偏差的换算方法 (7)

附录 B 卷烟爆珠强度测试仪检定记录表 (8)

引 言

JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》共同构成本规程制定工作的基础性系列规范；本规程的制定过程参考了 JJG (烟草) 01—2012《卷烟和滤棒物理性能综合测试台检定规程》。

卷烟爆珠强度测试仪检定规程

1 范围

本规程适用于恒速施压测定卷烟爆珠、含有爆珠的卷烟或烟用滤棒压破强度的卷烟爆珠强度测试仪的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 引用文件

本规程引用下列文件：

GB/T 16447—2004 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规程。

3 概述

卷烟爆珠强度测试仪是用于测定卷烟爆珠、含有爆珠的卷烟和烟用滤棒压破强度的仪器。测试仪主要由进样单元、施压单元、压力测定单元、控制单元和形变测定记录单元等部分组成。在上压板恒定速度的条件下，对下压板上水平放置的试样从垂直方向施加压力，将爆珠试样或者爆珠卷烟、爆珠滤棒试样中爆珠压缩至破裂。测定爆珠破裂时刻的压力和破裂时试样的形变量，计算其弹性指数。压破过程的压力-形变量典型曲线参见图 1。

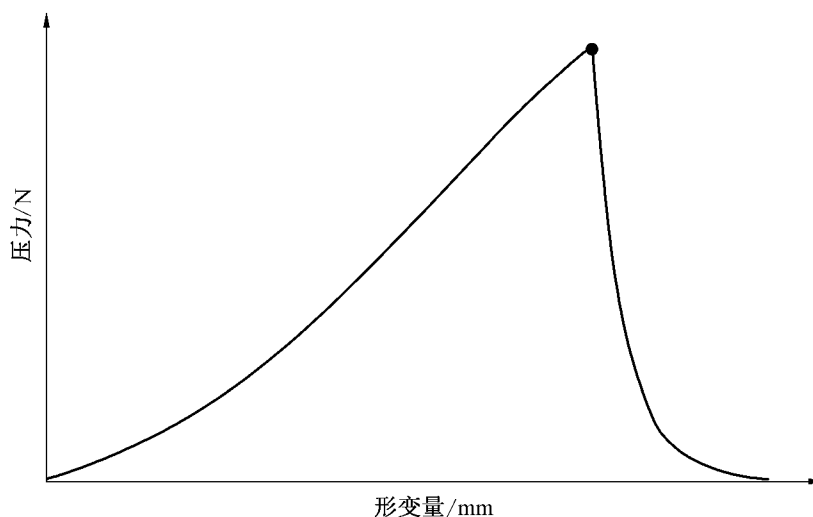


图 1 典型的压力-形变量曲线

4 计量性能要求

4.1 施压速度单元