

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8037—94

渔船空压机修理技术要求

1994-11-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

渔船空压机修理技术要求

代替 SC 37—79

1 主题内容与适用范围

本标准规定了渔船用的 $1-\frac{0.34}{30}B$ 型空压机修理技术要求和试验规则等。

本标准适用于渔船用的 $1-\frac{0.34}{30}B$ 型空压机修理和验收。

2 主要零件修换标准

主要零件新装、修换值及使用极限见表 1。

表 1

mm

| 序号 | 名称 | 公称尺寸 | 配合性质 | 新装值 | 修换值 | 使用极限 |
|----|--------------|-------------|------|-------------|------|------|
| 1 | 机身与左轴承盖 | $\phi 160$ | 间隙 | 0.03~0.05 | — | — |
| 2 | 机身与右轴承盖 | $\phi 108$ | 间隙 | 0.04~0.07 | — | — |
| 3 | 曲柄销与大小连杆轴承 | $\phi 44$ | 间隙 | 0.05~0.08 | 可调整 | — |
| 4 | 大活塞与大活塞销 | $\phi 25.4$ | 间隙 | 0.02~0.05 | 0.08 | 0.10 |
| 5 | 小活塞与小活塞销 | $\phi 20$ | 间隙 | 0.02~0.05 | 0.08 | 0.10 |
| 6 | 大气缸与大活塞(裙部) | $\phi 108$ | 间隙 | 0.08~0.13 | 0.22 | 0.30 |
| 7 | 小气缸与小活塞(裙部) | $\phi 48$ | 间隙 | 0.06~0.09 | 0.16 | 0.22 |
| 8 | 大活塞环搭口间隙 | | 间隙 | 0.18~0.25 | 0.40 | 0.50 |
| 9 | 小活塞环搭口间隙 | | 间隙 | 0.16~0.22 | 0.30 | 0.40 |
| 10 | 大活塞与活塞环平面 | 4.76 | 间隙 | 0.03~0.05 | 0.10 | 0.15 |
| 11 | 小活塞与活塞环平面 | 3.175 | 间隙 | 0.03~0.05 | 0.10 | 0.15 |
| 12 | 曲轴与滚珠轴承 6208 | $\phi 40$ | 过渡 | 0.00~隙 0.01 | 松动 | — |
| 13 | 曲柄销轴承轴向间隙 | | 间隙 | 0.59~1.2 | — | — |