

ICS 73.060
D 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 1819.3—2004
代替 GB/T 1821—1979

锡精矿化学分析方法 铁量的测定 硫酸铈滴定法

Methods for chemical analysis of tin concentrates—
Determination of iron content—The cerium sulfate titrimetric method

2004-02-05 发布

2004-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本标准是对 GB/T 1821—1979《锡精矿中铁量的测定(重铬酸盐容量法)》的修订。修订的主要内容是:采用氯化亚锡、三氯化钛还原—硫酸铈滴定法测定铁量。测定范围:0.50%~30.00%。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 1821—1979。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责归口。

本标准由云南锡业集团有限责任公司、柳州华锡集团有限责任公司负责起草。

本标准由柳州华锡集团有限责任公司起草。

本标准由云南锡业集团有限责任公司、个旧市有色金属加工厂参加起草。

本标准主要起草人:黄旭、颜怀银。

本标准主要验证人:马艳、杨国元、李华民、董玉玲。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 1821—1979。

锡精矿化学分析方法

铁量的测定 硫酸铈滴定法

1 范围

本标准规定了锡精矿中铁含量的测定方法。

本标准适用于锡精矿中铁含量的测定。测定范围:0.50%~30.00%。

2 方法原理

试料以过氧化钠分解,在盐酸介质中,以钨酸钠为指示剂,用氯化亚锡-三氯化钛还原,借水中溶解的氧,氧化过量的三氯化钛,以二苯胺磺酸钠为指示剂,用硫酸铈标准滴定溶液滴定。

3 试剂

3.1 过氧化钠。

3.2 盐酸(ρ 1.19 g/mL)。

3.3 磷酸(ρ 1.69 g/mL)。

3.4 硫酸(ρ 1.84 g/mL)。

3.5 硫酸(1+1)。

3.6 钨酸钠溶液(50 g/L):以磷酸(1+9)配制。

3.7 氯化亚锡溶液(100 g/L):称取10 g氯化亚锡($\text{SnCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$),溶于20 mL盐酸(3.2)中,用盐酸(5+95)稀释至100 mL,混匀。

3.8 三氯化钛溶液:25 mL市售三氯化钛($\text{TiCl}_3 \cdot \text{XH}_2\text{O}$) + 25 mL盐酸(3.2),加50 mL水,混匀。

3.9 硫酸铜-硫酸铵溶液:将0.02 g硫酸铜($\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$)和80 g硫酸铵溶于水中,稀释至1 000 mL,混匀。

3.10 硫酸-磷酸溶液:将500 mL硫酸(3.4)在搅拌下缓慢加入至1 000 mL水中,冷却后加入500 mL磷酸,用水稀释至3 000 mL,混匀。

3.11 二苯胺磺酸钠溶液(5 g/L)。

3.12 铁标准溶液:称取2.000 0 g纯铁丝(99.95%)于烧杯中,加入50 mL盐酸(1+1),盖上表皿,在低温电炉上加热溶解完全(不可煮沸),取下冷却,移入1 000 mL容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液1 mL含2 mg铁。

3.13 硫酸铈标准滴定溶液: $\{c[\text{Ce}(\text{SO}_4)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}] = 4.5 \times 10^{-5} \text{ mol/mL}\}$

3.13.1 配制:称取18.1 g硫酸铈($\text{Ce}(\text{SO}_4)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$)于烧杯中,加入少量水,在不断搅拌下加入80 mL硫酸(3.4),使之溶解,冷却,用水稀释至1 000 mL,混匀。

3.13.2 标定:移取30.00 mL铁标准溶液于300 mL锥形瓶中,随同做空白试验,加入5 mL盐酸,以下按5.4.3~5.4.4条进行标定。

按式(1)计算硫酸铈标准滴定溶液的实际浓度:

$$c = \frac{c_0 \cdot V_1 \times 10^{-3}}{55.845 \times (V_2 - V_0)} \quad \dots \dots \dots \quad (1)$$

式中:

c ——硫酸铈标准滴定溶液的实际浓度,单位为摩尔每毫升(mol/mL);

c_0 ——铁标准溶液的质量浓度,单位为毫克每毫升(mg/mL);