

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 502—1996

粉尘采样器检定装置通用 技 术 条 件

1996-03-13 发布

1996-08-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 批 准

中华人民共和国煤炭行业标准

粉尘采样器检定装置通用 技术条件

MT 502—1996

1 主题内容与适用范围

本标准规定了粉尘采样器检定装置的技术要求、试验方法和检验规则。
本标准适用于粉尘采样器检定装置(以下简称检定装置)的制造、检验和验收。

2 引用标准

GB 998 低压电器基本试验方法
GB 2423.1 电子电工产品基本环境试验规程 试验 A:低温试验方法
GB 2423.2 电子电工产品基本环境试验规程 试验 B:高温试验方法
GB 2423.3 电子电工产品基本环境试验规程 试验 C.:恒定湿热试验方法
GB 10111 利用随机数骰子进行随机抽样的方法
JJG 257 玻璃转子流量计检定规程
JJG 573 膜盒压力表试行检定规程

3 技术要求

- 3.1 检定装置应符合本标准的要求,并按照规定程序批准的图样和技术文件进行制造。
- 3.2 检定装置的表面应无明显凹痕、划伤,开关启动动作应灵活可靠,阀门转动平稳。
- 3.3 检定装置流量计测量范围和允许误差:
测量范围:0.5~100 L/min;
允许误差:±1.0%。
- 3.4 检定装置差压计测量范围和允许误差:
 - a. 测量范围:0~200×10 Pa,
0~-200×10 Pa;
允许误差:±1%。
 - b. 测量范围:>200×10 Pa~2 000×10 Pa,
>-200×10 Pa~-2 000×10 Pa;
允许误差:±2%。
- 3.5 检定装置计时范围和允许误差:
计时范围:不小于 10 h;
30 min 允许误差±0.5 s。
- 3.6 检定装置气源:
气源 A:流量不小于 15 L/min,抽气负压≥0.02 MPa。
气源 B:流量不小于 100 L/min,抽气负压≥0.06 MPa。
- 3.7 检定装置测试口气流温度不得高于室温 5℃。