



中华人民共和国国家标准

GB/T 17213.5—2008
代替 GB/T 17213.5—1998

工业过程控制阀 第5部分：标志

Industrial-process control valves—Part 5: Marking

(IEC 60534-5:2004, MOD)

2008-06-30 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 17213《工业过程控制阀》分为如下部分：

- 第 1 部分：控制阀术语和总则(GB/T 17213.1—1998,eqv IEC 60534-1:1987)
- 第 2-1 部分：流通能力 安装条件下流体流量的计算公式(GB/T 17213.2—2005,IEC 60534-2-1:1998,IDT)
- 第 2-3 部分：流通能力 试验程序(GB/T 17213.9—2005,IEC 60534-2-3:1997,IDT)
- 第 2-4 部分：流通能力 固有流量特性和可调比(GB/T 17213.10—2005,IEC 60534-2-4:1989,IDT)
- 第 3-1 部分：尺寸 两通球形直通控制阀法兰端面距和两通球形角形控制阀法兰中心至法兰端面的间距(GB/T 17213.3—2005,IEC 60534-3-1,2000,IDT)
- 第 3-2 部分：尺寸 角行程控制阀(蝶阀除外)的端面距(GB/T 17213.11—2005,IEC 60534-3-2:2001,IDT)
- 第 3-3 部分：尺寸 对焊式两通球形直通控制阀的端距(GB/T 17213.12—2005,IEC 60534-3-3:1998,IDT)
- 第 4 部分：检验和例行试验(GB/T 17213.4—2005,IEC 60534-4:1999,IDT)
- 第 5 部分：标志(GB/T 17213.5—2008,IEC 60534-5:2004,MOD)
- 第 6-1 部分：定位器与控制阀执行机构连接的安装细节 定位器在直行程执行机构上的安装(GB/T 17213.6—2005,IEC 60534-6-1:1997,IDT)
- 第 6-2 部分：定位器与控制阀执行机构连接的安装细节 定位器在角行程执行机构上的安装(GB/T 17213.13—2005,IEC 60534-6-2:2000,IDT)
- 第 7 部分：控制阀数据单(GB/T 17213.7—1998,eqv IEC 60534-7:1989)
- 第 8-1 部分：噪声的考虑 实验室内测量空气动力流流经控制阀产生的噪声(GB/T 17213.8—1998,idt IEC 60534-8-2:1991)
- 第 8-2 部分：噪声的考虑 实验室内测量液动流流经控制阀产生的噪声(GB/T 17213.14—2005,IEC 60534-8-2:1991,IDT)
- 第 8-3 部分：噪声的考虑 空气动力流流经控制阀产生的噪声的预测方法(GB/T 17213.15—2005,IEC 60534-8-3:2000,IDT)
- 第 8-4 部分：噪声的考虑 液动流流经控制阀产生的噪声的预测方法(GB/T 17213.16—2005,IEC 60534-8-4:1994,IDT)

本部分为 GB/T 17213 的第 5 部分。

本部分修改采用 IEC 60534-5:2004《工业过程控制阀 第 5 部分：标志》(英文版)。

本部分与 IEC 60534-5:2004 的差别在于：

- 删除了规范性引用文件 ISO 5209:1997《通用阀门 标志》，因该文件在条文中未提及；
- 在 4.1 中增加了 3 个注，增加了对公称压力系列和以 PN 标志与以等级形式标志之间对应关系的表述；
- 正文的表 1 中第 7 项及第 9 项按 IEC 60534-5:2004 的注 2 表述明确为：补充性(S)与强制性(M)标志并列。

增加的内容，在标准正文中所涉及条款的页边空白处用垂直单线标识。

为便于使用，本部分在制定时按 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写

规则》和 GB/T 20000.2—2001《标准化工作指南 第 2 部分:采用国际标准的规则》的有关规定做了如下编辑性修改:

- a) “IEC 60534 的本部分”改为“GB/T 17213 的本部分”;
- b) 删除国际标准的前言;
- c) 原引用标准的引导语按 GB/T 1.1—2000 的规定改成规范性引用文件的引导语;
- d) 规范性引用文件一览表按 GB/T 1.1—2000 的规定重新进行排列。

本部分代替 GB/T 17213.5—1998《工业过程控制阀 第 5 部分:标志》。

本部分与 GB/T 17213.5—1998 的主要区别如下:

- 更新规范性引用文件;
- 增加对公称压力系列的表述;
- 增加以 PN 标志与以等级形式标志之间对应关系的表述;
- 体现强制性标志及补充性标志位置的表 1 按 IEC 60534-5:2004《工业过程控制阀 第 5 部分:标志》(英文版)的排列;
- 正文的表 1 中第 7 项及第 9 项按 IEC 60534-5:2004 的注 2 表述明确为:补充性(S)与强制性(M)标志并列。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会第一分技术委员会(SAC/TC 124/SC 1)归口。

本部分负责起草单位:上海工业自动化仪表研究所。

本部分参加起草单位:上海仪器仪表自控系统检验测试所、上海西派埃仪表成套有限公司、宁夏银星能源股份吴忠仪表有限公司、天津精通控制仪表技术有限公司、上海自动化仪表股份有限公司自动化仪表七厂、鞍山自控仪表(集团)股份有限公司、重庆川仪十一厂有限公司。

本部分主要起草人:王炯、陈蒙南、李明华、王克强、马玉山、王勇、杨建文、范萍、李雷、王燕、高强、王志泽、王艳。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 17213.5—1998。

工业过程控制阀 第5部分:标志

1 范围

GB/T 17213 的本部分规定了控制阀的强制性标志和补充标志。有些强制性标志可能不适用于一些结构特殊的控制阀,而有些补充标志则可能仅适用于特殊类型的控制阀。本部分建议,除非制造厂与买方另行商定,各种阀的标志应符合本部分的规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 17213 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 17213.1 工业过程控制阀 第1部分:控制阀术语和总则(GB/T 17213.1—1998, eqv IEC 60534-1:1987)

ISO 7005(所有部分) 金属法兰

EN 19 工业阀门 金属阀门的标志

EN 1092(所有部分) 法兰及其接头 管道、阀门、管件和附件用 PN 标志圆法兰

EN 1333 管道部件 PN 的定义和选用

3 术语和定义

GB/T 17213.1 和 GB/T 17213 其他部分确立的以及下列取之 EN 19 的术语和定义适用于本部分。

3.1

整体标志 integral markings

整体铸造、锻造或冲压在阀体或阀帽/阀盖上的标志。

3.2

标志板 marking plate

可靠地固定在阀体或阀帽/阀盖上,标有一个或多个强制性标志的金属板。

3.3

标识铭牌 identification plate

可靠地固定在控制阀上,标有补充标志或其他标志的金属牌。

4 规范

4.1 公称压力标志

公称压力可以 PN 标志或以等级形式标志,标志均应符合 ISO 7005, EN 1092, 或 EN 1333。

注 1: 以 PN(单位:1/10 兆帕;1/10 MPa)标志的公称压力系列为:PN2.5, PN6, PN10, PN16, PN20, PN25, PN40, PN50, PN64, PN100, PN110, PN160, PN250, PN260, PN320, PN420, PN1600, PN2500。

注 2: 以等级形式(单位:psi)标志的公称压力系列为:125 级, 150 级, 250 级, 300 级, 400 级, 600 级, 900 级, 1500 级, 2500 级。

注 3: 以 PN 标志的与以等级形式标志的公称压力对应关系为:PN20:150 级;PN50:300 级;PN64:400 级;PN110:600 级;PN160:900 级;PN260:1500 级;PN420:2500 级。