

# SC

## 中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8082—94

---

### 渔船轴系校中技术要求

1994-11-01 发布

1995-01-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

## 渔船轴系校中技术要求

代替 SC 82—82

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢质渔船轴系校中的技术要求。

本标准适用于钢质渔船轴系校中和验收。

## 2 轴系校中条件与要求

2.1 轴系校中需根据《1985 钢质海洋渔船建造规范》要求进行校中计算结果进行。

2.2 轴系校中安装可以在具有足够刚性船台(排)干坞内或水上进行,再考虑船舶下水后船体变形对轴系中心线的影响最后应在水中复核。

2.3 轴系最终校中和交验时,船舶的排水量应不小于空载排水量的 85%。主机在船上基本就位,各水舱压载应均匀(可以用压铁代替)。

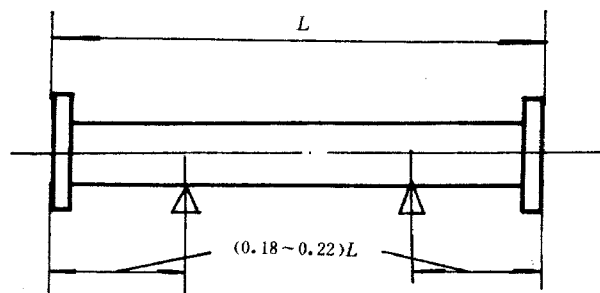
2.4 轴系校中及检验时应避免在强阳光直接照射下进行,且在轴系区域及与相邻衔接区域应停止振动性作业及焊接作业。

2.5 轴系校中前,曲轴最后一道曲拐的臂距差,应在允许范围内,离合器、齿轮箱推力轴安装应符合要求,以飞轮端面近外圆处装设量具,转动飞轮测推力轴,偏差不应超过 0.1 mm(上、下方向主机提高量应按说明书要求)。

2.6 轴系用拉线或照光定中,复校用平轴法,测出轴线总偏差。若小于表 2 的数值则为合格,如在实际运转中,个别中间轴承有发热现象则应调整中间轴承位置。

## 3 轴系校中验收要求

3.1 用平轴法校中轴系,应增加临时支承。位置要合理选择,一般取  $0.18L \sim 0.22L$  见下图。



临时支承位置图

3.2 二根或二根以上中间轴的长轴系,应将中间轴自推力轴端平至尾轴端,或者自尾端逐根平至推力轴端,求得轴系总偏差和总曲折值。

3.3 逐段平轴时各法兰校中偏差要求见表 1。