



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17213.7—1998  
eqv IEC 534-7:1989

---

## 工业过程控制阀 第7部分：控制阀数据单

Industrial-process control valves  
Part7: Control valve data sheet

1998-01-21 发布

1998-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 目 次

前言 .....	I
IEC 前言 .....	II
IEC 序言 .....	II
1 引言 .....	1
2 目的 .....	1
3 范围 .....	1
4 引用标准 .....	1
5 定义 .....	2
6 应用 .....	2
7 基本要求单 .....	2
8 数据单的编制 .....	3
附录 A(标准的附录) 控制阀数据单(英文版) .....	10

## 前 言

本标准是根据国际电工委员会 IEC 534-7:1989《工业过程控制阀 第 7 部分:控制阀数据单》(第一版)进行制订的,在技术内容上与该国际标准等效。

本标准按 GB/T 1—1993《标准化工作导则》的规定,增加了引用标准的引导语,但仍保持了被采用标准各章的编写顺序。且将原英文版的控制阀数据单作为附录以利于中英对照和满足外贸之需要。

IEC 534《工业过程控制阀》由 8 个部分(其中有的部分还包括了若干节)的标准组成。各部分既有独立要求,又处于一个统一的完整体系中而相互涉及和引用。目前,尚有许多标准还未转化为我国国家标准,为了尽量保持被采用标准的结构体系,对 GB/T 17213 中已出版的各标准均按 IEC 534 各部分或各节标准的编号给予相应的顺序编号,并考虑使用方便和完整性;未经转化的部分标准将直接以 IEC 534 出版物作为引用标准。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会提出。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会第一分技术委员会归口。

本标准由机械工业部上海工业自动化仪表研究所负责起草。参加起草的单位:吴忠仪表厂、无锡工装自控阀门有限公司、鞍山自控仪表(集团)股份有限公司、绍兴自动化仪表厂、上海自力电磁阀厂、上海自动化仪表股份有限公司自动化仪表七厂、天津自动化仪表四厂、重庆四川仪表股份有限公司自控现场仪表分公司和上海医药工业设计院。

本标准主要起草人:汪克成、王炯、陈诗恩、陈海鹰、何良、何尧基、马平、谢模文、范家琪、倪志祥、卞美玉、郑秋萍、张世淑、高欣。

## IEC 前言

1 IEC 有关技术问题的正式决议或协议,是由各技术委员会代表了对这些问题特别关切的各国家委员会提出的。这些决议和协议尽可能地表达了对所涉及的问题在国际上的一致意见。

2 这些决议或协议以推荐标准的形式供国际上使用,并在此意义上为各国家委员会所承认。

3 为了促进国际上统一,国际电工委员会希望:各国家委员会在其本国情况许可的范围内,应采用 IEC 推荐标准的内容作为他们的国家标准。IEC 的推荐标准与相应的国家标准之间的任何不一致之处,应尽可能在国家标准中明确提出。

4 IEC 没有制订过任何有关表示认可的标记的程序,因此,对有些产品声明符合 IEC 某项推荐标准的情况不负任何责任。

## IEC 序言

本标准是由 IEC 第 65 技术委员会:“工业过程测量和控制”的 65B 分委员会:“系统的元件”制订的。

本标准以下列文件为依据:

六 月 法	表 决 报 告
65B(中办)59	65(中办)70

有关表决批准本标准的详细情况可参见上表指明的表决报告。

# 中华人民共和国国家标准

## 工业过程控制阀 第7部分:控制阀数据单

GB/T 17213.7—1998  
eqv IEC 534-7:1989

Industrial-process control valves  
Part 7: Control valve data sheet

### 1 引言

填写控制阀规格书是任何一个过程控制系统在整个设计、采购和安装调试过程中的一个极为重要的组成部分。

如果因规格书填写不全或规格书有误,而订错了控制阀,则调换控制阀会使用户和控制阀制造厂蒙受经济损失,往往还会不必要地延误工期。为此,许多大的控制阀用户和承包商都自定了数据单,以便尽可能地消除对控制阀规格的理解。

目前,这些数据单大多数都各不相同,使众多控制阀制造厂和转包商被多种数据单搞得不知所措。

### 2 目的

制定控制阀标准数据单的目的旨在促进数据单内容和格式的统一。用户、承包商和制造厂普遍采用标准格式具有以下众多优点:

- 2.1 通过列出所有主要的说明任选项并留出空白,有助于编制完整的规格书。
- 2.2 促进术语的统一。
- 2.3 由于统一列出全部内容,简化了报价、采购、接收、结算和订购的程序。
- 2.4 为核查提供了有效的永久性记录和资料。
- 2.5 提高了从最初设想到最终安装的效率。

### 3 范围

本标准提出了一份各种要求的清单,这些要求都是采购绝大多数过程系统用控制阀所必需的。但本标准并不打算罗列出任何可以想象的过程系统的所有可能的要求。

清单的排列格式按标准化的数据表示方式设计,有助于填写者正确填写规格,并且为采用数据处理装置打下了基础。

为了保证能充分理解缩略语和填写数据的一致性,本标准附有详细的说明。

### 4 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文,本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 17213.1—1998 工业过程控制阀 第1部分:控制阀术语和总则(eqv IEC 534-1:1987)

GB/T 17213.5—1998 工业过程控制阀 第5部分:标志(eqv IEC 534-5:1982)

GB/T 17213.8—1998 工业过程控制阀 第8部分:噪声的考虑 第1节:实验室内测量空气动力学

国家技术监督局 1998-01-21 批准

1998-10-01 实施