



中华人民共和国国家标准

GB/T 16507.6—2013
部分代替 GB/T 16507—1996

水管锅炉 第 6 部分：检验、试验和验收

Water-tube Boilers—
Part 6: Inspection, testing and acceptance

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 材料检验要求	2
4 焊接接头外观检查	4
5 通球检查	4
6 光谱检验	4
7 无损检测	5
8 产品焊接接头力学性能试验	7
9 水压试验	8
10 检验用文件.....	9
11 出厂资料、金属铭牌和标记	9
附录 A (规范性附录) 锅炉产品合格证	11
附录 B (规范性附录) 特种设备代码编号方法	13

前 言

GB/T 16507《水管锅炉》分为以下 8 个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：材料；
- 第 3 部分：结构设计；
- 第 4 部分：受压元件强度计算；
- 第 5 部分：制造；
- 第 6 部分：检验、试验和验收；
- 第 7 部分：安全附件和仪表；
- 第 8 部分：安装与运行。

本部分为 GB/T 16507 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 16507—1996 第 9 章的内容，与 GB/T 16507—1996 相比，主要技术内容变化如下：

- 检验、试验和验收部分独立成分标准；
- 对标准的编制结构及侧重点进行了调整。针对水管锅炉的产品特点及制造工艺流程，重点突出对产品的检验与试验的验收规定，对检验和试验的具体操作方法不再作出规定，因其操作要求在相应的标准中都有规定，故不再赘述。
- 按照 TSG G0001—2012《锅炉安全技术监察规程》的规定，取消了原标准 9.9 要求产品焊接接头做金相和断口的规定。
- 增加了附录 A；
- 增加了附录 B。

本部分由全国锅炉压力容器标准化技术委员会(SAC/TC 262)提出并归口。

本部分负责起草单位：东方电气集团东方锅炉股份有限公司。

本部分参与起草单位：上海锅炉厂有限公司、北京巴布科克·威尔科克斯有限公司、哈尔滨锅炉厂有限责任公司、上海发电设备成套设计研究院、无锡华光锅炉股份有限公司、武汉锅炉股份有限公司、杭州锅炉集团股份有限公司。

本部分主要起草人：王琳、薛明、敬仕煜、吴祥伟、张宏峰、闫德逊、陈端雨、任一平、屈桢、朱永青、许建国、王桂玲、叶苏。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 16507—1996。

水管锅炉

第6部分：检验、试验和验收

1 范围

GB/T 16507 的本部分规定了水管锅炉受压元件和与其直接连接的承受载荷的非受压元件的检验、试验和验收要求。

本部分适用于 GB/T 16507.1 范围界定的水管锅炉受压元件和与其直接连接的承受载荷的非受压元件的检验、试验和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 702 热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 706 热轧型钢
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 710 优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带
- GB/T 711 优质碳素结构钢热轧厚钢板和钢带
- GB 713 锅炉和压力容器用钢板
- GB/T 908 锻制钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 983 不锈钢焊条
- GB/T 984 堆焊焊条
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2102 钢管验收、包装、标志及质量证明书
- GB/T 2103 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2652 焊缝及熔敷金属拉伸试验方法
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB 3087 低中压锅炉用无缝钢管
- GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB/T 5293 埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂
- GB 5310 高压锅炉用无缝钢管
- GB/T 8163 输送流体用无缝钢管
- GB/T 10045 碳钢药芯焊丝