

W 90
备案号: 2713—1999

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90100—1999
ISO 8640-1:1990
eqv ISO 8640-2:1990

平型经编机 词汇

Flat warp knitting machines—Vocabulary

1999-03-09 发布

1999-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

本标准是根据 ISO/TC 72 纺织机械与附件技术委员会,SC3 织造机械分技术委员会制定的国际标准 ISO 8640-1:1990《纺织机械和附件——平型经编机——词汇 第 1 部分:传动机构、支架和成圈机件》和 ISO 8640-2:1990《纺织机械和附件——平型经编机——词汇 第 2 部分:送经、织物卷取和卷布》制定的,并把这两个标准合并制定为一个标准。本标准在技术内容上等效采用国际标准,编写规则也与被采用的国际标准一致。

该国际标准主要是对平型经编机的技术术语——词汇作了定义和规定,与国内通常使用定义基本一致,本标准对国际标准个别不妥之处作合理的修正。

本标准从 1999 年 7 月 1 日起实施。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由上海纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织机械研究所、常德纺织机械厂。

本标准主要起草人:施尧训、徐明苏。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成,各成员团体若对其技术委员会已确立的标准项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。在电工技术标准化方面,ISO 与国际电工委员会保持密切关系。

由技术委员会正式通过的国际标准草案交各成员团体表决,国际标准需取得至少 75%参加表决的成员团体的同意才能正式通过。

国际标准 ISO 8640-1、ISO 8640-2 是由 ISO/TC 72 纺织机械与附件技术委员会,SC3 织造机械分技术委员会制定。

中华人民共和国纺织行业标准

平型经编机 词汇

Flat warp knitting machines—Vocabulary

FZ/T 90100—1999
ISO 8640-1:1990
eqv ISO 8640-2:1990

1 范围

本标准规定了有关平型经编机技术的术语和定义。

平型经编机技术术语包括了基本术语和各主要机构、部件术语。这些术语可分成：

平行经编机

成圈机件的传动机构

成圈机件的支承

成圈机件

导纱和张力的装置

纱架和储纱装置

送经装置

织物卷取和卷布装置

文中简图表明了各种机构、装置的工作原理，但不代表是唯一的，也不代表是最普通的情况。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6002.9—1987 纺织机械术语 针织机分类和术语

GB/T 8458—1987 针织机针距

FZ/T 90056—1994 纺织机械术语 染整机器辅助装置

3 平型经编机基本术语

3.1 平型经编机

机上织针为直线排列，线圈是由一组或多组经纱纵向运动同时形成的针织机。

针织机的分类在 GB/T 6002.9 中给出。

3.2 机侧

描述机器特性的参数(见图 1)：

