



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1113—2004

轴承套圈角度标准件测量仪校准规范

Calibration Specification of Angle Measuring Instrument for Bearing Ring

2004-03-02 发布

2004-09-02 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

**轴承套圈角度标准件
测量仪校准规范**

**Calibration Specification of Angle
Measuring Instrument for Bearing Ring**

**JJF 1113—2004
代替 JJG 783—1992**

本规范经国家质量监督检验检疫总局于 2004 年 03 月 02 日批准，并自 2004 年 09 月 02 日起施行。

归口单位： 全国几何量角度计量技术委员会
主要起草单位： 山东省计量科学研究所
参加起草单位： 烟台轴承仪器有限公司

本规范委托归口单位负责解释

本规范主要起草人：

李晓和 （山东省计量科学研究所）

夏霄红 （山东省计量科学研究所）

于志善 （山东省计量科学研究所）

参加起草人：

孙会庆 （山东省计量科学研究所）

鲍永德 （烟台轴承仪器有限公司）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(1)
4.1 各工作面的表面粗糙度	(1)
4.2 指示计	(2)
4.3 指示机构的测力和测力变化	(2)
4.4 校对用圆柱	(2)
4.5 正弦尺量块支承面的平面度	(2)
4.6 正弦尺立臂工作面的平面度	(2)
4.7 仪器零值误差	(2)
4.8 仪器示值误差	(2)
4.9 仪器重复性	(2)
5 校准条件	(3)
5.1 环境条件	(3)
5.2 校准器具及其他设备	(3)
6 校准项目和校准方法	(3)
6.1 各工作面的表面粗糙度	(3)
6.2 指示计	(3)
6.3 指示机构的测力和测力变化	(3)
6.4 正弦尺量块支承面的平面度	(3)
6.5 正弦尺立臂工作面的平面度	(3)
6.6 仪器零值误差	(4)
6.7 仪器示值误差	(4)
6.8 仪器重复性	(5)
7 校准结果表达	(5)
8 复校时间间隔	(5)
附录 A 校对用圆柱的技术要求	(6)
附录 B 标准圆锥规的技术要求	(7)
附录 C 仪器示值误差测量结果的不确定度分析	(8)
附录 D 校准证书内容	(11)

轴承套圈角度标准件测量仪校准规范

1 范围

本规范适用于轴承套圈角度标准件测量仪的校准。

2 引用文献

本规范引用下列文献：

- JJF 1001—1998 通用计量术语及定义
 JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示
 JJF 1094—2002 测量仪器特性评定
 JB/T 6637—1993 滚动轴承用标准器技术要求
 JJG 118—1996 扭簧式比较仪检定规程
 JJG 396—2002 电感测微仪检定规程

使用本规范时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 概述

轴承套圈角度标准件测量仪（以下简称角度测量仪）主要用于轴承套圈角度标准件的测量。仪器外形如图 1、图 2 所示。

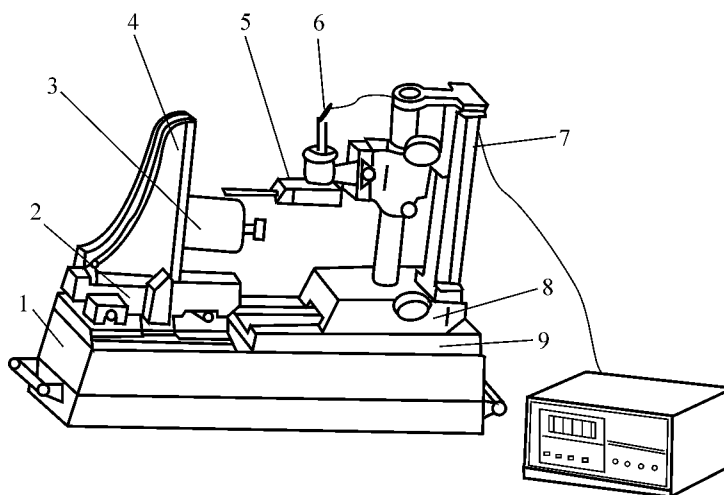


图 1

- 1—基座；2—正弦尺；3—校对用圆柱；4—正弦尺立臂；5—指示机构传动杠杆；
 6—指示计传感器；7—立臂；8—滑座；9—平行导轨

4 计量特性

4.1 各工作面的表面粗糙度