

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90089.1—1996

纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

1996-03-05 发布

1996-07-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

本标准是根据国家标准 GB/T 13306—91《标牌》和纺机行业的实际,对 FJ 120.1—87 进行修订的。在技术规格上大部分与国标 GB/T 13306 一致,有些规格也考虑了行业标准的继承性。

根据 GB/T 1.1—1993 的要求,本标准在修订时,标准名称增加了补充要素的内容;编排格式上增加了前言及第 1 章范围,第 2 章引用标准和第 3 章代号等章节;根据使用情况,取消了异形铭牌和小尺寸的两孔矩形铭牌;增加了大尺寸的四孔矩形铭牌和紧固孔直径尺寸系列。

为了使铭牌的应用与国际接轨和促进各纺机厂更好、更快地创造自己的品牌、名牌,同时有利于使各厂将本厂的厂名、厂标、厂徽艺术化、通用化、形象化,置于产品的显要位置。所以,将铭牌的型式、尺寸和铭牌内容分开。

FZ/T 90089《纺织机械铭牌》包括三个单元:

第 1 单元(即 FZ/T 90089.1)型式、尺寸及技术要求;

第 2 单元(即 FZ/T 90089.2)内容;

第 3 单元(即 FZ/T 90089.3)针织机械铭牌内容。

从 1996 年 7 月 1 日起实施。

本标准从生效之日起,同时代替 FJ 120.1—87。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由中国纺织总会纺织机电研究所归口。

本标准起草单位:中国纺织总会纺织机电研究所、上海纺织机械总厂、邵阳第二纺织机械厂、邯郸纺织机械厂、常德纺织机械厂。

本标准主要起草人:杜任星、王佩琳、孙彤、张凤淑。

本标准首次发布于 1961 年;第一次修订于 1963 年 8 月;第二次修订于 1979 年 12 月;第三次修订于 1987 年 12 月。

纺织机械铭牌
型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.1—1996

代替 FJ 120.1—87

1 范围

本标准规定了纺织机械铭牌的型式、尺寸及技术要求。

本标准适用于纺织机械及附属设备、纺织仪器、仪表和电气、电机设备等产品的铭牌。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文,本标准出版时,所示版本均为有效,所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 730—86 耐光和耐气候色牢度蓝色羊毛标准

GB/T 1720—79 漆膜附着力测定法

GB/T 8427—87 纺织品耐光色牢度试验方法 氙弧

GB/T 8428—87 纺织品耐光色牢度试验方法 碳弧

3 代号

本标准采用下列代号:

d ——为确定紧固孔位置而印制的空心圆直径。

d_1 ——实际加工的紧固孔直径。

4 型式与尺寸

4.1 铭牌的形状为矩形(含正方形)。

4.2 铭牌上的文字、符号和特征分如下三种:

a) 凸型:铭牌上的文字、符号、线条凸出表面 0.1~0.3 mm。

b) 凹型:铭牌上的文字、符号、线条凹入表面 0.1~0.3 mm。

c) 平型:铭牌上的文字、符号、线条凸出或凹入表面小于 0.1 mm。

每种铭牌,其文字、符号和线条特征可采用三种型式中的任何一种,也可以是两种或三种型式的组合。

4.3 铭牌尺寸

4.3.1 两孔的铭牌尺寸应符合图 1、表 1 的规定。