

W 91
备案号:2195—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 91020—1998

不锈钢设备制造工艺规程

Manufacturing standard of the stainless steel equipment

1998-10-07 发布

1998-11-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

随着机械制造技术的发展,新工艺、新技术、新设备的应用越来越多。

本标准是结合 GB 150、GB 151 等有关标准的贯彻、实施,对原 FJ/Z 117—1980 标准的修订。

本标准规定了纺织机械不锈钢设备的材料、成型加工、焊接、表面处理及质量检验,作为行业内不锈钢设备及构件的制造、检验依据。

本标准自实施之日起,代替 FJ/Z 117—1980。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海二纺机股份有限公司、郑州纺织机械厂、邵阳第二纺织机械厂、无锡纺织机械研究所。

本标准主要起草人:李剑峰、叶涌敏、杨九彬、王锦城。

不锈钢设备制造工艺规程

代替 FJ/Z 117—1980

Manufacturing standard of the stainless steel equipment

1 范围

本标准规定了纺织机械不锈钢设备的材料、成型加工、焊接、表面处理及质量检验。
本标准适用于化纤、印染及其他纺织机械等不锈钢设备及构件。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 150—1998 钢制压力容器
- GB 151—1989 钢制管壳式换热器
- GB/T 985—1988 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 986—1988 埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 1031—1995 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 1804—1992 一般公差 线性尺寸的未注公差
- GB/T 2100—1980 不锈钢耐酸钢铸件技术条件
- GB/T 4334.5—1990 不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法
- GB/T 12771—1991 流体输送用不锈钢焊接钢管
- GB 13296—1991 锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管
- JB 4730—1994 压力容器无损检测
- JB 1127—1982 钢制焊接球形储罐 技术条件
- JB/T 4735—1997 钢制焊接常压容器
- JB 4708—1992 钢制压力容器焊接工艺评定
- JB 4728—1994 压力容器用不锈钢锻件
- 国发〔1982〕22号 锅炉压力容器安全监察暂行条例
- 劳锅字〔1990〕8号 压力容器安全技术监察规程
- 劳人锅〔1988〕1号 锅炉压力容器焊工考试规则

3 材料

3.1 材料选用

- 3.1.1 用于制造化纤、印染和其他纺织机械设备的不锈钢板、棒、管、丝及型材等材料(下称原材料)以及不锈钢焊条、焊丝、焊剂等焊接材料(下称焊接材料)都必须具有质量证明书或质量保证书。
- 3.1.2 不锈钢原材料和焊接材料应符合有关国家标准及订货协议中规定的补充技术条件,焊剂应符合有关标准和样本规定。