



中华人民共和国国家标准

GB/T 31399—2015

冷轧橡胶沉没辊

Sinking rubber roller for cold rolled sheet

2015-05-15 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
冷 轧 橡 胶 沉 没 辊

GB/T 31399—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年3月第一版

*

书号: 155066·1-50794

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 7)归口。

本标准起草单位:苏州市宝苏矿冶设备有限公司、南京金三力橡塑有限公司、河北春风银星胶辊有限公司、浙江省德清县胶辊实业公司、成都四佳胶辊有限公司。

本标准主要起草人:焦建、刘金宝、孙洪良、徐璟、宋先云。

冷轧橡胶沉没辊

1 范围

本标准规定了冶金工业用冷轧橡胶沉没辊(以下简称胶辊)的分类与标记、产品结构、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存等。

本标准适用于冶金行业各种冷轧薄板(如不锈钢、镀锌、镀锡及有色金属等)生产线用沉浸类胶辊。其他行业的类似胶辊可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 1689 硫化橡胶耐磨性能的测定(用阿克隆磨耗机)

GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法

GB/T 4459.5—1999 机械制图 中心孔表示法

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 11211 硫化橡胶或热塑性橡胶 与金属粘合强度的测定 二板法

GB/T 15254 硫化橡胶与金属粘接 180°剥离试验

HG/T 2413.2 胶辊表观硬度的测定 邵氏硬度计法

HG/T 3078—2001 橡胶、塑料辊 表面特性

HG/T 3079—1999 橡胶、塑料辊 尺寸公差

3 分类与标记

3.1 分类

胶辊按耐液体种类分为以下两类:

——耐普通酸碱胶辊,用P表示;

——耐特种酸胶辊,用T表示。

3.2 标记

3.2.1 标记方法

胶辊按下列顺序标记:

产品名称 耐液体种类 硬度(邵尔 A) 规格尺寸(公称直径×长度) 本标准号

3.2.2 标记示例

示例:邵尔 A 硬度 80,公称直径 800 mm,胶面长度 2 100 mm,耐普通酸碱的沉没辊标记为:

沉没辊 P 80A 800×2100 GB/T 31399—2015