

**MT**

# **中华人民共和国煤炭行业标准**

**MT 563—1996**

---

## **煤矿用携带型气体测定仪器 通用技术条件**

---

**1996-04-29发布**

**1996-10-01实施**

**中华人民共和国煤炭工业部 发布**

## 前　　言

煤矿用携带型气体测定仪器是指在煤矿用来测量井下环境中某种气体含量的携带式仪器仪表。主要包括煤矿用携带型催化燃烧式甲烷测定器、煤矿用携带型电化学式氧气测定器、煤矿用携带型电化学式一氧化碳测定器等。这些仪器仪表在国内始终没有一个统一的标准来指导企业设计、生产、检验和使用。为对该类产品有一个共同遵循的比较合理的质量要求,保证产品在煤矿井下安全、可靠、合理地使用,按煤炭工业部标准化计划安排,特制订本标准。

本标准涉及产品的防爆要求必须符合 GB 3836.1—83《爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求》、GB 3836.2—83《爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d”》和 GB 3836.4—83《爆炸性环境用防爆电气设备 本质安全型电路和电气设备“i”》的规定。

本标准规定的煤矿用携带型气体检测仪器的要求是根据已颁布执行的标准,如 GB 6587.1—86《电子测量仪器环境试验总纲》、MT 28—94《光干涉式甲烷测定器》、MT 209—90《煤矿通信检测控制用电子元器件通用技术要求》和《矿用携带式甲烷检测仪器通用技术条件(暂行)》等规定的。

本标准从 1996 年 10 月 1 日起实施,1996 年 10 月 1 日起所有煤矿用携带型气体检测定仪器均应符合本标准的规定。

本标准由煤炭工业部煤矿安全标准化技术委员会提出。

本标准由煤炭工业部煤矿安全标准化技术委员会气体检测及救护设备分会归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究院抚顺分院。

本标准主要起草人:缪亚新。

本标准委托煤炭科学研究院抚顺分院解释。

# 中华人民共和国煤炭行业标准

## 煤矿用携带型气体测定仪器 通用技术条件

MT 563—1996

### 1 范围

本标准规定了煤矿用携带型气体测定仪器通用的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于在煤矿井下具有爆炸性气体环境中使用的携带型气体测定仪器(以下简称仪器)。不适用于光干涉原理的气体测定仪器。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—90 包装储运图示标志

GB 2423.1—81 电工电子产品基本环境试验规程 试验 A:低温试验方法

GB 2423.2—81 电工电子产品基本环境试验规程 试验 B:高温试验方法

GB 2423.4—93 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Db:交变湿热试验方法

GB 2423.5—81 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ea:冲击试验方法

GB 2423.8—81 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ed:自由跌落试验方法

GB 2423.10—81 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Fc:振动(正弦)试验方法

GB 3836.1—83 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求

GB 3836.2—83 爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d”

GB 3836.4—83 爆炸性环境用防爆电气设备 本质安全型电路和电气设备“i”

GB 10111—88 利用随机数骰子进行随机抽样的方法

MT 209—90 煤矿通信检测控制用电工电子产品通用技术要求

### 3 技术要求

3.1 产品应符合本标准要求,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。

3.2 一般要求:

3.2.1 正常工作环境应为:

——温度:0~+40℃;

——相对湿度: $\leqslant 98\%$ (25℃);

——大气压力:86~110 kPa;

——风速:0~8 m/s;

——具有爆炸性气体的煤矿井下。

3.2.2 贮存温度为-40~+60℃。