



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19769.4—2007

---

## 工业过程测量和控制系统用功能块 第4部分：一致性行规指南

Function blocks for industrial-process measurement and control system—  
Part 4: Rules for compliance profiles

(IEC/PAS 61499-4:2002, NEQ)

2007-01-18 发布

2007-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 目 次

前言 .....	I
1 总则 .....	1
1.1 范围 .....	1
1.2 规范性引用文件 .....	1
1.3 术语和定义 .....	2
2 一致性行规的目录 .....	2
2.1 总则 .....	3
2.2 可移植性条款 .....	3
2.3 可互操作性条款 .....	4
2.4 可配置性条款 .....	4
2.5 附录 .....	4
附录 A (资料性附录) 一致性行规示例 .....	5
附录 B (资料性附录) 设备可配置性类示例 .....	5
图 1 典型的一致性行规的范围 .....	1
表 1 一致性行规的目录 .....	3
表 B.1 设备可配置性类(资料性) .....	5

## 前 言

GB/T 19769《工业过程测量和控制系统用功能块》分为如下几部分：

- 第 1 部分：结构；
- 第 2 部分：软件工具要求；
- 第 3 部分：应用指南；
- 第 4 部分：一致性行规指南。

本部分为 GB/T 19769 的第 4 部分。

本部分对应于 IEC/PAS 61499-4:2002《工业过程测量和控制系统用功能块 第 4 部分：一致性行规指南》(英文版),其一致性程度为非等效。

本部分的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会第二分技术委员会归口。

本部分负责起草单位：西南大学、中国四联仪器仪表集团、上海自动化仪表股份有限公司。

本部分参加起草单位：机械工业仪器仪表综合技术经济研究所、浙江大学、北京机械工业自动化研究所。

本部分主要起草人：张为群、刘枫、刘进、包伟华、吕静、庄夏。

本部分参加起草人：冯晓升、冯冬芹、谢兵兵。

本部分是首次制定。

# 工业过程测量和控制系统用功能块

## 第4部分：一致性行规指南

### 1 总则

#### 1.1 范围

GB/T 19769 的本部分定义了开发一致性行规的规则,该一致性行规规定了 GB/T 19769.1 和 GB/T 19769.2 要实现的特性,以发挥下列基于 GB/T 19769 的系统、设备和软件工具的属性:

- 来自多个供应商的设备的可互操作性;
- 在多个供应商的软件工具之间软件的可移植性;
- 多个供应商的软件工具,对来自多个供应商的设备的可配置性。

这些属性举例说明于图 1 中。

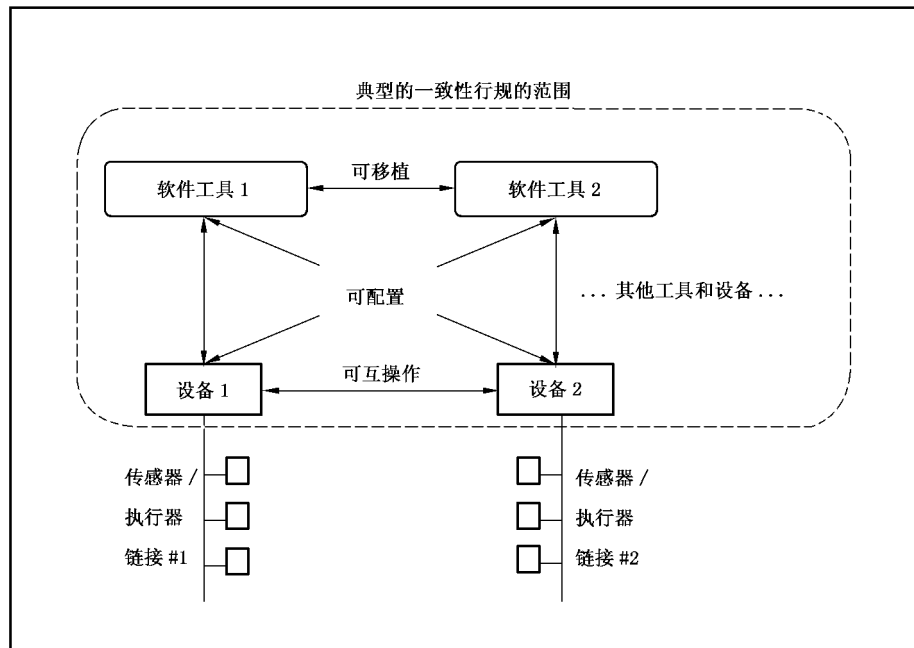


图 1 典型的一致性行规的范围

注 1: 对于促进设备可互换性的条款的规范超出了本部分的范围。

注 2: 图 1 中标明的传感器/执行器链接 #1 和链接 #2 可以是不可互操作的。然而,遵守特定行规的系统,使用适当的配置和互连的服务接口功能块可以实现一个链接上的传感器的事件和数据到另一条链接上的执行器的传送。

注 3: 一致性行规可以扩展它们的范围,超出图 1 所示,以包含传感器和执行器的可互操作性。

注 4: 软件工具供应商应保证他们的产品符合 GB/T 19769.2 的需求以及定义在一致性行规中可适用于他们的特殊软件工具的任何特定需求。

#### 1.2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19769 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。