

UDC 621.91/.95:001.4
J 50



中华人民共和国国家标准

GB 6477.6—86

金属切削机床术语 磨床

Terminology for metal-cutting machine tools—
Grinding machines

1986-06-11 发布

1987-12-01 实施

国家标准局 发布

金属切削机床术语
磨 床

Terminology for metal - cutting machine tools —
Grinding machines

磨床系指用磨具或磨料加工工件各种表面的机床。通常，磨具旋转为主运动，工件或磨具的移动为进给运动。

本标准规定了磨床特有的机床名称、参数、零部件和加工方法的术语及其含义。

与磨床有关的术语应符合GB 6477.1—86《金属切削机床术语 基本术语》和本标准的规定。

1 机床名称

1.1 外圆磨床

(E) External cylindrical grinding machines

Cylindrical grinders

(F) Machines à rectifier les surfaces de révolution extérieures

(R) Круглошлифовальные станки

(G) Außenrundscheifmaschinen

Rundscheifmaschinen

(J) 円筒研削盤

主要用于磨削圆柱形和圆锥形外表面的磨床。一般，工件装夹在床头和尾座顶尖间进行磨削。

1.1.1 端面外圆磨床

(E) Angle head cylindrical grinding machines

(F) Machines à rectifier les surfaces de révolution extérieures travaillant en plongée oblique

(R) Торце­круглошлифовальные станки

(G) Stirn-Rundscheifmaschinen

(J) 端面外円研削盤

用于磨削轴类工件，其砂轮轴线与工件轴线成一定角度，以在一次切入磨削中同时完成轴颈和轴肩加工的外圆磨床。

1.1.2 万能外圆磨床

(E) Universal external cylindrical grinding machines

Universal cylindrical grinders

(F) Machines à rectifier les surfaces de révolution extérieures universelles

(R) Универсальные круглошлифовальные станки

(G) Universal - Außenrundscheifmaschinen

Universal - Rundscheifmaschinen

(J) 萬能円筒研削盤

具有磨削圆柱形和圆锥形内表面装置的外圆磨床(图1)。